

CEPI



1985

Cepi è l'azienda italiana che dal 1985 si prende cura dei tuoi ingredienti. Costruiamo al nostro interno gli impianti più evoluti per lo stoccaggio, il trasporto e il dosaggio delle materie prime per l'industria alimentare, chimica e farmaceutica.

Cepi is the Italian company that takes care of your ingredients since 1985. We build the most technically advanced systems for storing, conveying and dosing raw materials, serving the food, chemical and pharmaceutical industries.



Azienda
Company

TECNOLOGIA E FATTORE UMANO
TECHNOLOGY AND HUMAN FACTOR

AZIENDA COMPANY

Progettiamo soluzioni personalizzate che si adattano alla realtà dei nostri clienti e alle materie prime da loro trattate. Persone e know-how, macchinari e tecnologia, materie prime di qualità e ricerca sono un valore aggiunto tangibile agli impianti chiavi in mano che vi forniamo.

We build customized solutions for our customers and the raw materials they use. People and know-how, machines and technology, top quality materials and research come together as a tangible added value to the turn-key projects we supply.

UNA STORIA
DI TALENTO
A HISTORY
OF TALENT



Azienda
Company

I nostri impianti vantano artigianalità e precisione industriale. Sono il frutto di una conoscenza approfondita delle materie prime, di decenni di esperienza e dei rapporti di fiducia che abbiamo costruito coi nostri clienti.

Our systems boast craftsmanship and industrial precision. They are the result of a profound understanding of the raw materials, decades of experience and the trust we have built with our customers.

PRODUZIONE PRODUCTION

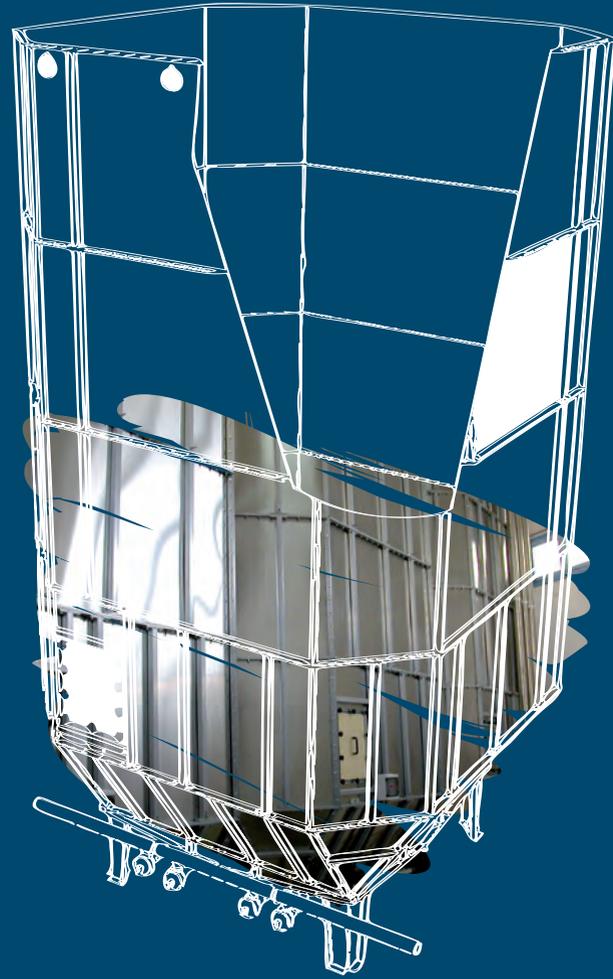


ASSISTENZA POST-SALES

Prontezza e professionalità dell'assistenza qualificata nella post-vendita fanno di Cepi un partner affidabile ed efficiente, sempre al fianco del cliente e in grado di offrire una risposta puntuale a ogni domanda che possa emergere.

The swiftness and professionalism of our qualified post-sales personnel make Cepi a reliable and efficient partner, always at the side of the customer and available to offer punctual answers to every and any questions that might crop up.

Azienda
Company



Analisi
Analysis



Progettazione
Design



Produzione
Production



Automazione & IT
Automation & IT



Collaudo
Start-up



Rapporto diretto tra progettisti, reparto commerciale e clienti, fortemente orientato a consulenza e collaborazione.

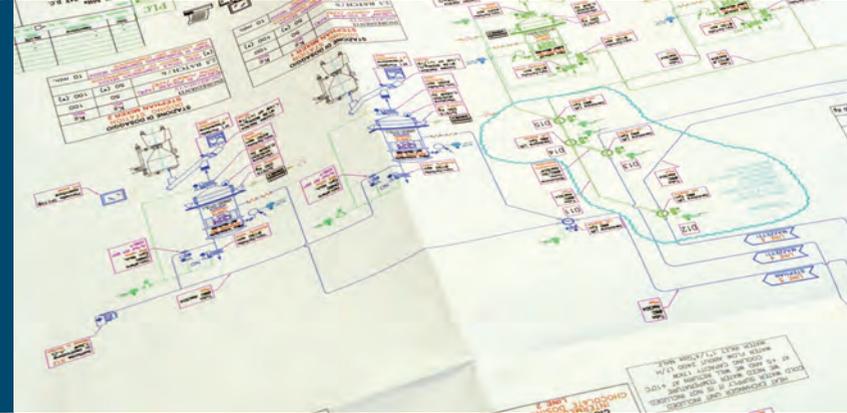
Direct relationship between designers, sales department and customer, with an emphasis on consultation and partnership.

CONSULENZA CONSULTING

PROGETTAZIONE DESIGN

Impianti progettati da ingegneri qualificati nel rispetto delle norme vigenti.

Systems designed by qualified engineers in compliance with the running regulations.



Realizzazione interna di componenti, macchine e software gestionali per il controllo e l'automazione dell'impianto.

In-house manufacture of components, machines and management software to control the system automatically.

REALIZZAZIONE MANUFACTURE

AVVIAMENTO E POST-VENDITA START-UP AND POST-SALES SERVICE

Assistenza professionale del nostro team di tecnici prima, durante e dopo l'installazione. Monitoraggio e gestione degli impianti dalla nostra sede a Forlì.

Professional assistance from our technician team before, during and after the installation. Monitoring and managing the systems from our offices in Forlì.



Assistenza post vendita
Post-sales assistance





ALGERIA ARGENTINA
AUSTRALIA AUSTRIA BOLIVIA BRAZIL
BULGARIA CANADA CHILE CYPRUS
COLOMBIA SOUTH KOREA CROATIA EGYPT
ESTONIA ETHIOPIA FINLAND FRANCE
GERMANY JAPAN
GREECE GEORGIA GUADELOUPE
HUNGARY IRAN ISRAEL ITALY JAPAN
LATVIA LEBANON LIBYA LITHUANIA MALTA
MADAGASCAR MEXICO MOROCCO
MOLDAVIA MOZAMBIQUE NEW ZEALAND
NETHERLANDS PERU POLAND PORTUGAL
CZECH REPUBLIC DEMOCRATIC REPUBLIC
OF THE CONGO ROMANIA RUSSIA SLOVENIA
SPAIN SWEDEN SWITZERLAND TUNISY
TURKEY UK URUGUAY

Siamo presenti nei cinque
continenti.

We are present in the five
continents.

Production
Produzione

PUNTIAMO IN ALTO
HIGH REACHING

IMPIANTI SYSTEMS

Impianti su misura per le industrie del settore alimentare: dolciaria, panificazione, pasta, cioccolato, cous-cous, pet food, premix e altre. Per il settore chimico: PET, PVC, industria della carta, tessuto non tessuto e altre.

Bespoke systems for the industries of the food sector: confectionery, bread-making, pasta, chocolate, cous-cous, premix, pet food and others. Chemical sector: PET, PVC, paper industry, non-woven fabric and others.





Silos esterni in acciaio inossidabile con cono vibrante o letto fluido per il completo scarico cronologico del prodotto.

Outdoor silos in stainless steel with vibrating cone or fluidized bed for the complete extraction of product by the first in first out principal.

GLOBOSILO



Unità modulari estendibili ed ermetiche, per un dosaggio ponderale accurato dei microingredienti in polvere e liquidi.

Modular and extendable hermetic units for the accurate dosing by weight of powdered or liquid minor ingredients.

MICROINGREDIENTI MICROINGREDIENTS

SILSYSTEM

Silos per interni in Tessuto Trevira Antistatico Ht equipotenziale, brevettato da Cepi. Strutture modulari.

Indoor silos in Equipotential Trevira Antistatic Fabric Ht, patented by Cepi. Modular structures.



VUOTASACCHI BAG UNLOADING SYSTEM

Capacità variabile, carico dei silos e alimentazione delle linee. Filtro antipolveri e rompigrumi per zucchero.

In various sizes for loading silos or feeding the line. With antidust filter and lump-breakers for sugar.



Silos modulari per interni in acciaio dotati di letto fluido per lo svuotamento uniforme e totale del prodotto.

Modular indoor silos in steel, with fluidized bed which allows a complete extraction of product by the first in first out principal.

SILBOX



VUOTA BIG BAG BIG BAG UNLOADING SYSTEM

Carico dei silos e alimentazione diretta delle linee. Filtro antipolveri e paranco a catena per il carico dei sacconi.

For filling silos or to feed the line. With antidust filter and hoist chain to load bags.

STAZIONE DI DOSAGGIO DOSING STATION

Tramogge e serbatoi modulari controllati da centralina elettronica per la pesatura.

Modular hoppers and tanks controlled by electronic metering scale for the weighing.



VIBROVAGLIO VIBROSIFTER

Vagli modulari per la setacciatura delle polveri. Espulsione automatica dei residui.

Modular sifter for powders. Automatic expulsion of waste.

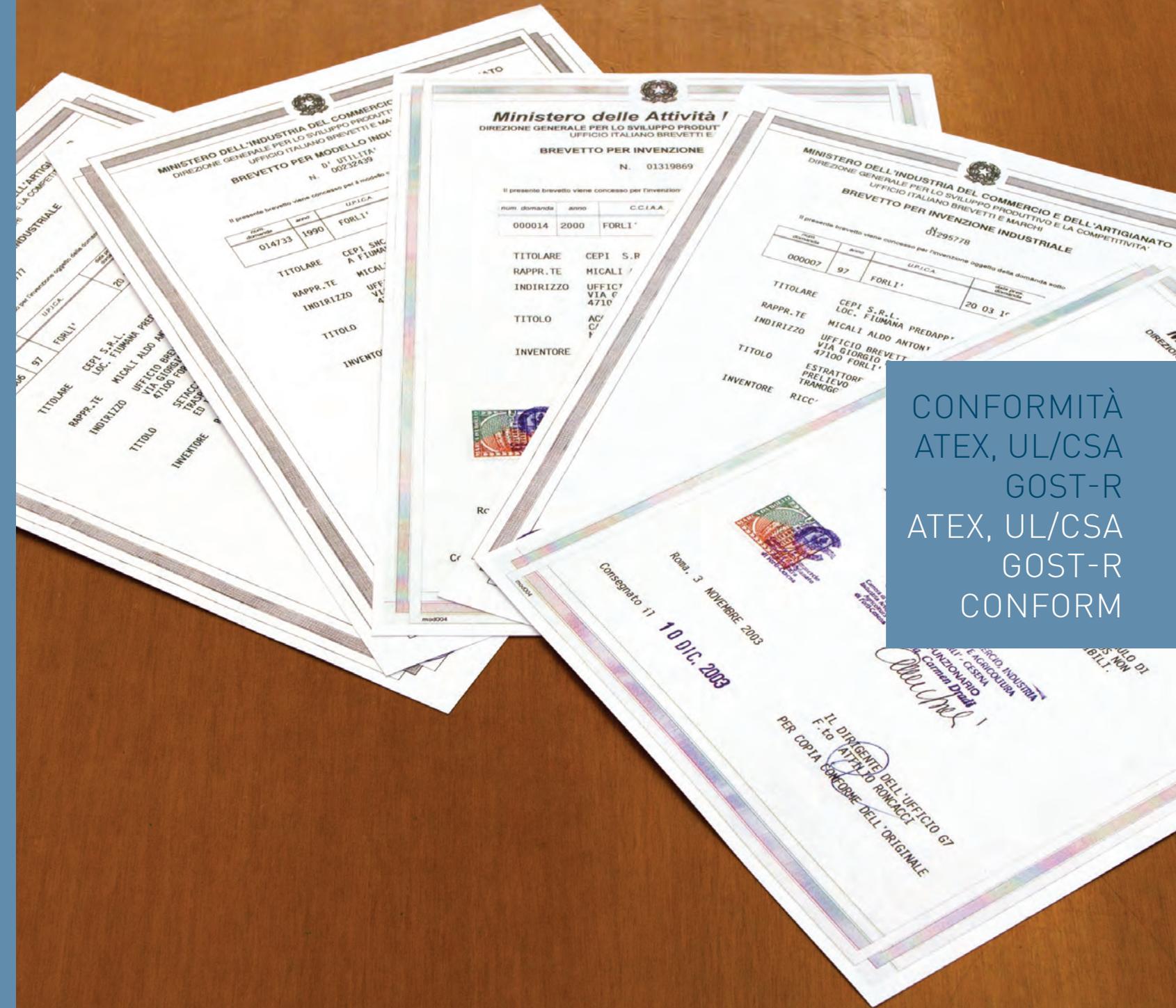


PENSIAMO AL TUO FUTURO
THINKING ABOUT YOUR FUTURE

RICERCA & SVILUPPO RESEARCH & DEVELOPEMENT

Il nostro impegno nella ricerca e sviluppo ci ha portato a ottenere svariati brevetti e all'innovazione delle principali tecnologie del settore.

Our commitment to research and development has led us to register various patents and to the innovation of the main technologies of our sector.



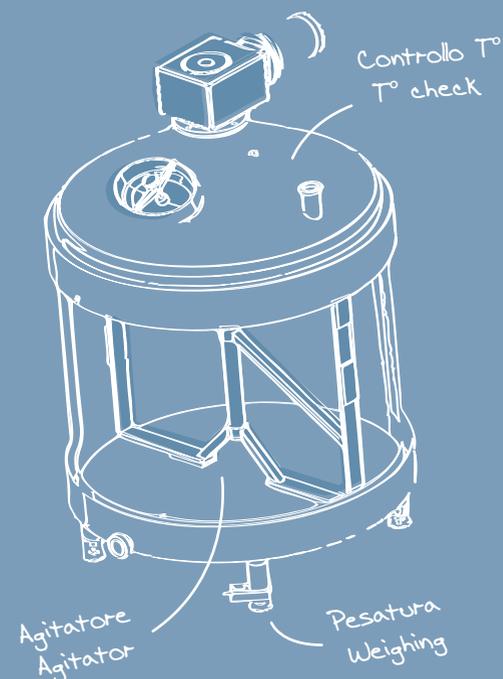
CONFORMITÀ
ATEX, UL/CSA
GOST-R
ATEX, UL/CSA
GOST-R
CONFORM

IL FUTURO DAL SAPORE ARTIGIANALE
THE FUTURE TASTES HOMEMADE

FERMENTAZIONE FERMENTATION

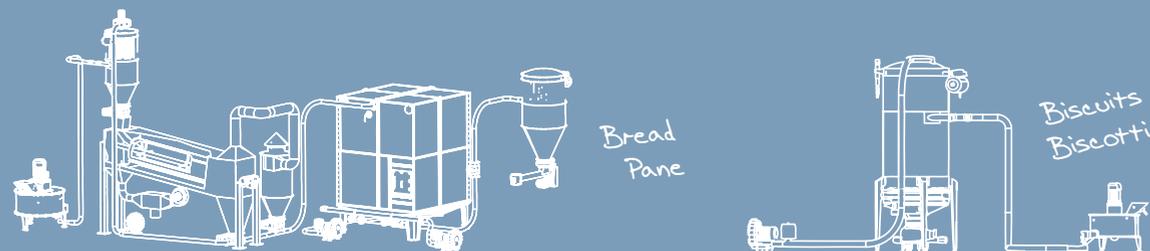
Fermentatori, sciogli lievito, frantumatori pane, recupero e riutilizzo degli scarti di produzione sia in forma solida che in forma liquida. Cisterne a doppia camicia con gruppo frigorifero e scambiatore diretto. Sistema di pesatura per dosaggio automatico. Microprocessore per gestione della fermentazione.

Fermentors, yeast melters, bread re-work dissolvers, systems to recover and reuse production waste both dry and liquid. Double jacketed tanks with cooling unit and direct exchanger. Weighing system for automatic dosing. Microprocessor to manage the fermentation.



RISPARMIO
ADDITIVI E
LIEVITO
ADDITIVES
AND YEAST
SAVING

VALORIZZIAMO I TUOI SCARTI DI PRODUZIONE
WE GIVE VALUE TO YOUR PRODUCTION SCRAP



RECUPERO PANE E BISCOTTI BREAD AND BISCUITS RE-WORK

Impianti completamente automatizzati per il recupero di pane, pane da toast o da tramezzini, biscotti... Macinazione, essiccazione, raffreddamento e stoccaggio, per la produzione di crostini o pane grattugiato, o per il riutilizzo in produzione o per il packaging.

Fully automatic system to recover loaves, toast bread, sandwich loaves, biscuits... Grinding, drying, cooling and storing to produce croutons or bread crumbs, or to feed back into production or for packaging.



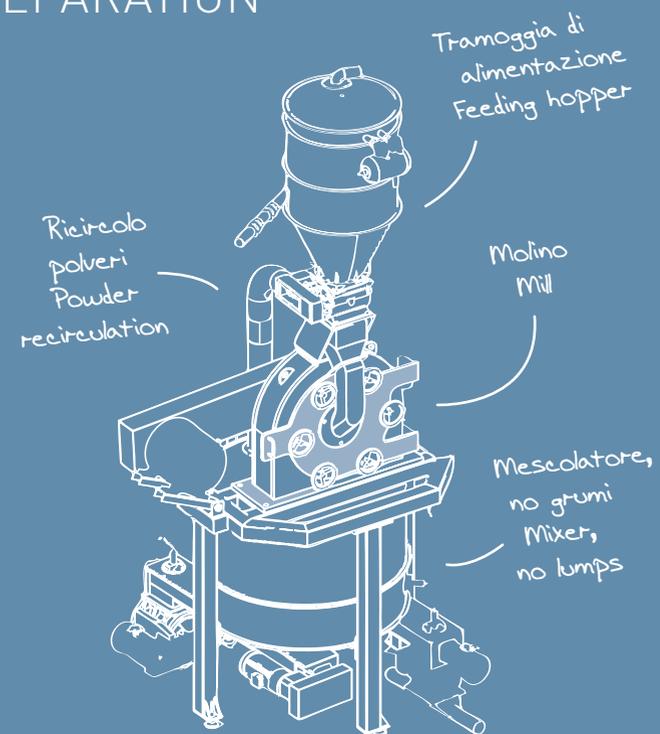
FORTE
RITORNO
ECONOMICO
HIGH
RETURN ON
INVESTMENT

MOLINO, PREPARAZIONE ZUCCHERO INVERTITO MILLING, INVERTED SUGAR PREPARATION

ZUCCHERO SUGAR

Molini conformi ATEX con alimentazione automatica dello zucchero cristallino, ricircolo delle polveri e stoccaggio dello zucchero a velo in mescolatori. Sistemi per preparazione e stoccaggio di zucchero invertito con cuocitore e cisterna di stoccaggio refrigerata.

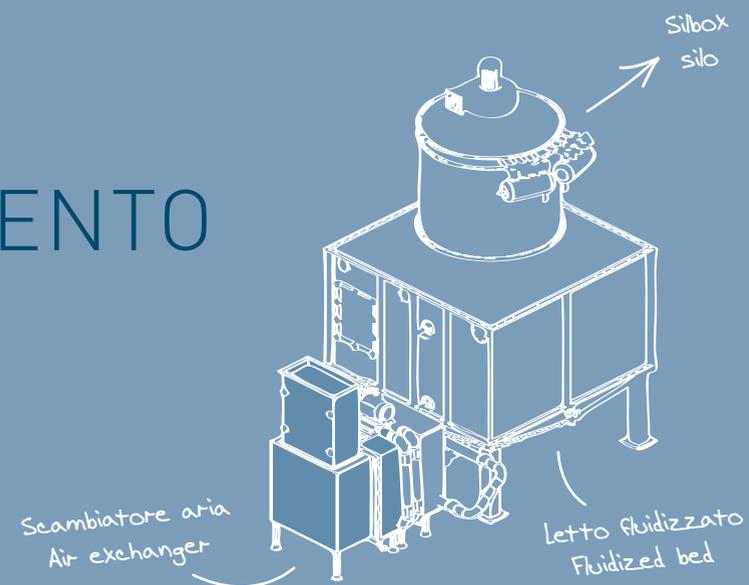
ATEX conform mills with automatic feeding of crystal sugar, recirculation of powders and storage of grinded sugar in mixers. Systems for the preparation and storage of inverted sugar with a cooker and cooled storage tank.



MOLINO
ZUCCHERO CON
RICIRCOLO
SUGAR
MILL WITH
RECIRCULATION

IMPASTO A T° COSTANTE 12 MESI ALL'ANNO
THE DOUGH HAS CONSTANT T° 12 MONTHS OF THE YEAR

RAFFREDDAMENTO FARINA FLOUR COOLING



Sistema Cepi basato sullo scambio d'aria raffreddata e iniettata nel silo grazie al letto fluido, rende possibile il raggiungimento graduale della temperatura impostata. Temperatura costante della farina in ricetta > prodotto costante tutto l'anno.

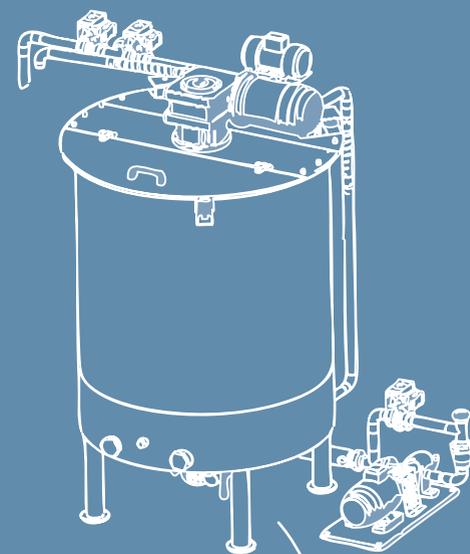
Cepi system based on the exchange of cooled air, which is injected in the silo through the fluidized bed, making it possible to gradually reach the set temperature. Constant temperature of flour in the mix > constant product all year round.



NO ACQUA
NO GAS
NO WATER
NO GAS

GRASSO, MARGARINA & BURRO IN FORMA PASTOSA
FAT, MARGARINE & BUTTER IN PASTE FORM

DOSAGGIO A FREDDO COLD METERING



Celle di pesatura
Weighing cells

Sistema chiuso a temperatura controllata e costante del prodotto prima e dopo il dosaggio. Risparmio di tempo e accuratezza nel dosaggio. Maggior pulizia in zona stoccaggio e produzione.

Closed system with controlled and constant temperature of product before and after metering. Time saving and accuracy for metering. More cleaning in storage and production room.



TEMPERATURA
COSTANTE
CONSTANT
TEMPERATURE

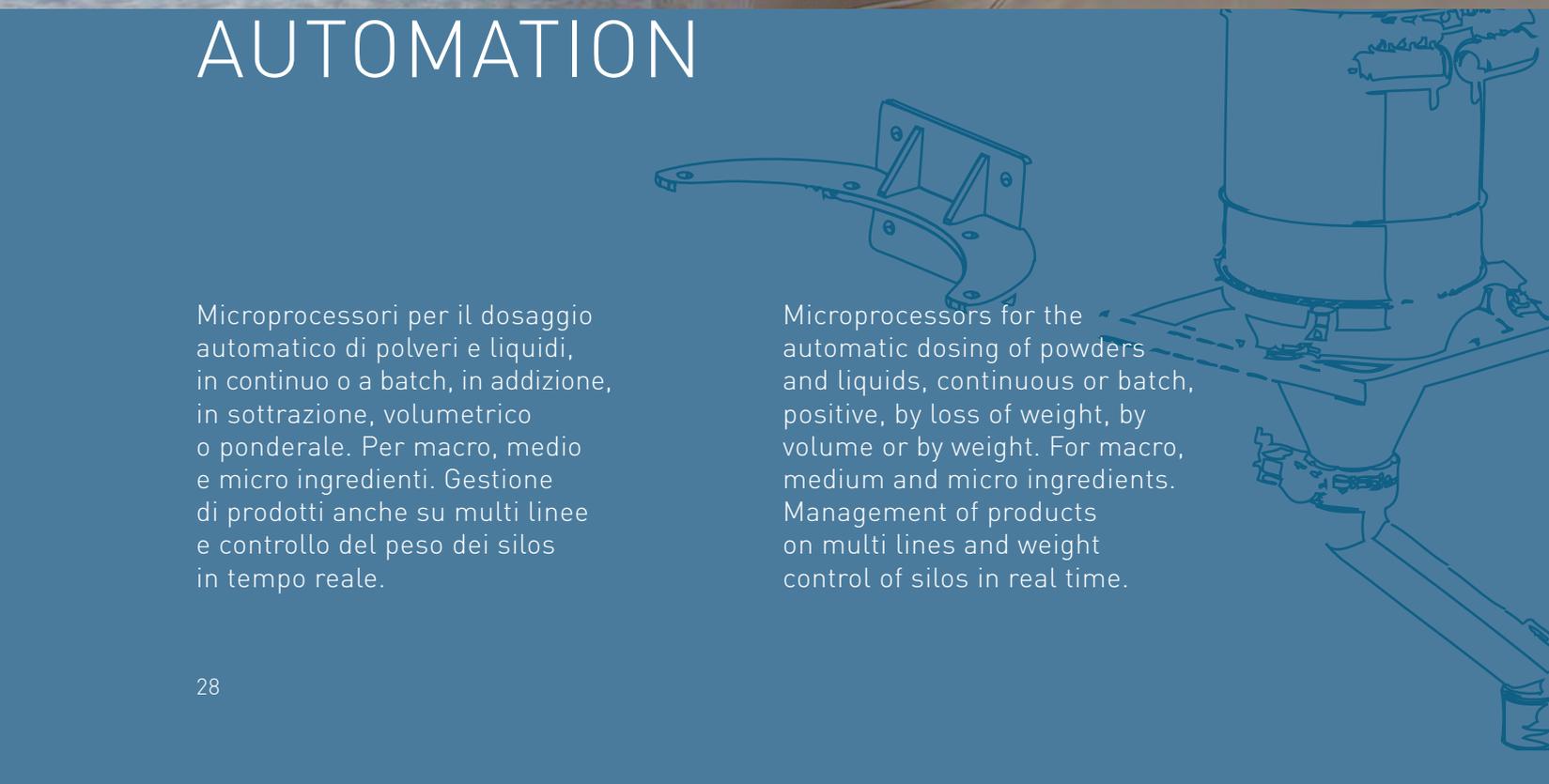


Sistemi computerizzati per il controllo della produzione, inclusivi di software di gestione delle materie prime che risalgono all'origine degli ingredienti e forniscono piena tracciabilità. Storizzazione dei dati, report grafico dei consumi, controllo dei lotti tramite barcode e altri servizi.

Computerised systems for production control, inclusive of management software for raw materials which trace back to the origin of the ingredients and provide full traceability. Data histories, graphical report of consumption, lots control with barcode scanners and other such technologies.

AUTOMAZIONE AUTOMATION

IT E TRACCIABILITÀ IT & TRACEABILITY



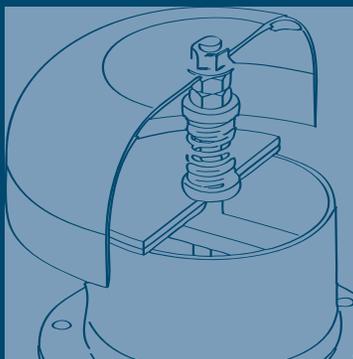
Microprocessori per il dosaggio automatico di polveri e liquidi, in continuo o a batch, in addizione, in sottrazione, volumetrico o ponderale. Per macro, medio e micro ingredienti. Gestione di prodotti anche su multi linee e controllo del peso dei silos in tempo reale.

Microprocessors for the automatic dosing of powders and liquids, continuous or batch, positive, by loss of weight, by volume or by weight. For macro, medium and micro ingredients. Management of products on multi lines and weight control of silos in real time.





© Capi Spa 2012. Progetto grafico *Design*: Stefania Montalti
Testi *Copy*: Frida Lega; Fotografia *Photography*: Alice Ranieri, Nazario Spadoni
Pittogrammi a pagina 10 tranne Progettazione
Pictograms on page 10 except for Design: www.thenounproject.com



INNOVAZIONE
PER TRADIZIONE

INNOVATION
MEETS TRADITION

Cepi Spa

Via G. Ansaldo 15 47122 Forlì FC Italy
T: +39 0543 940514 F: +39 0543 940534
cepi@cepisilos.com www.cepisilos.com