



# RECUPERO PANE

Impianti completamente automatici di recupero pane per realizzare crostini o pan grattato, per la vendita o il reimpiego in produzione, grazie al riutilizzo degli scarti di lavorazione. Carico, frantumazione, essiccazione, stoccaggio con controllo temperatura. Movimentazione con trasporto pneumatico. Il prodotto finale può essere riutilizzato in produzione o impiegato in mangimistica, oppure ulteriormente lavorato per ottenere pane grattugiato.



A norma EU  
Certificati dall' Università di Bologna



**RECUPERO**

 **TECNOLOGIE**

[www.cepisilos.com](http://www.cepisilos.com)

[cepi@cepisilos.com](mailto:cepi@cepisilos.com)



**cepisilos**



# RECUPERO BISCOTTI

Impianti completamente automatici per il recupero dei biscotti per riutilizzare la polvere sulla linea di produzione. In Carico, frantumazione, essiccazione, stoccaggio con controllo temperatura. Movimentazione con trasporto pneumatico. Il prodotto da dosare può essere inserito direttamente sulla linea di trasporto del cliente. Ottimi margini di guadagno a fronte di investimenti contenuti e recuperabili in tempi brevi.



**INDUSTRIA ALIMENTARE**



**APPLICAZIONI** Panificazione, settore dolciario



**RECUPERO**



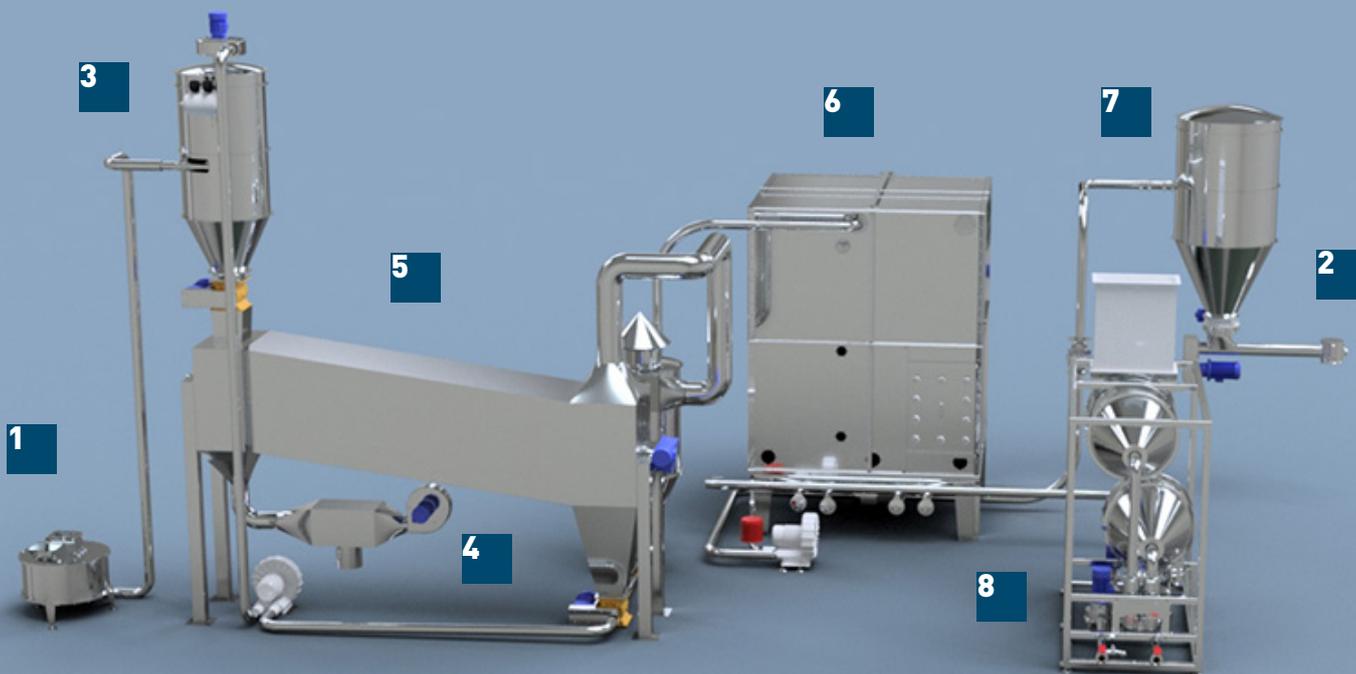
**TECNOLOGIE**

[www.cepisilos.com](http://www.cepisilos.com)

[cepi@cepisilos.com](mailto:cepi@cepisilos.com)



**cepisilos**



CARICO, MACINAZIONE, STOCCAGGIO  
→ RIMESSA IN PRODUZIONE  
→ PACKAGING

## RECUPERO PANE

- Mulino a coltelli (1)
- Deferizzatore (2)
- Essiccatore con letto fluido (3)
- Aria calda (4)
- Filtro (5)
- Stoccaggio (6)
- Trasporto pneumatico (7)
- Raffreddamento (8)



RECUPERO

 TECNOLOGIE

[www.cepisilos.com](http://www.cepisilos.com)

[cepi@cepisilos.com](mailto:cepi@cepisilos.com)



cepisilos

# APPLICAZIONI

RIUTILIZZO IN PRODUZIONE AL POSTO DELLA FARINA  
**RITORNO SULL'INVESTIMENTO € 0,35 PER KG**

PRODUZIONE DI PANE GRATTUGGIATO  
**RITORNO SULL'INVESTIMENTO € 0,6 PER KG**

PRODUZIONE DI CROSTINI  
**RITORNO SULL'INVESTIMENTO € 7 PER KG**

RIUTILIZZO PER MANGIMISTICA  
**RITORNO SULL'INVESTIMENTO € 0,25 PER KG**

# VANTAGGI

RECUPERO DEGLI SCARTI DI PRODUZIONE E **RITORNO SULL'INVESTIMENTO** INIZIALE

**RIUTILIZZO IMMEDIATO DEGLI SCARTI** SENZA DOVERLI STOCCARE PRIMA DA QUALCHE PARTE

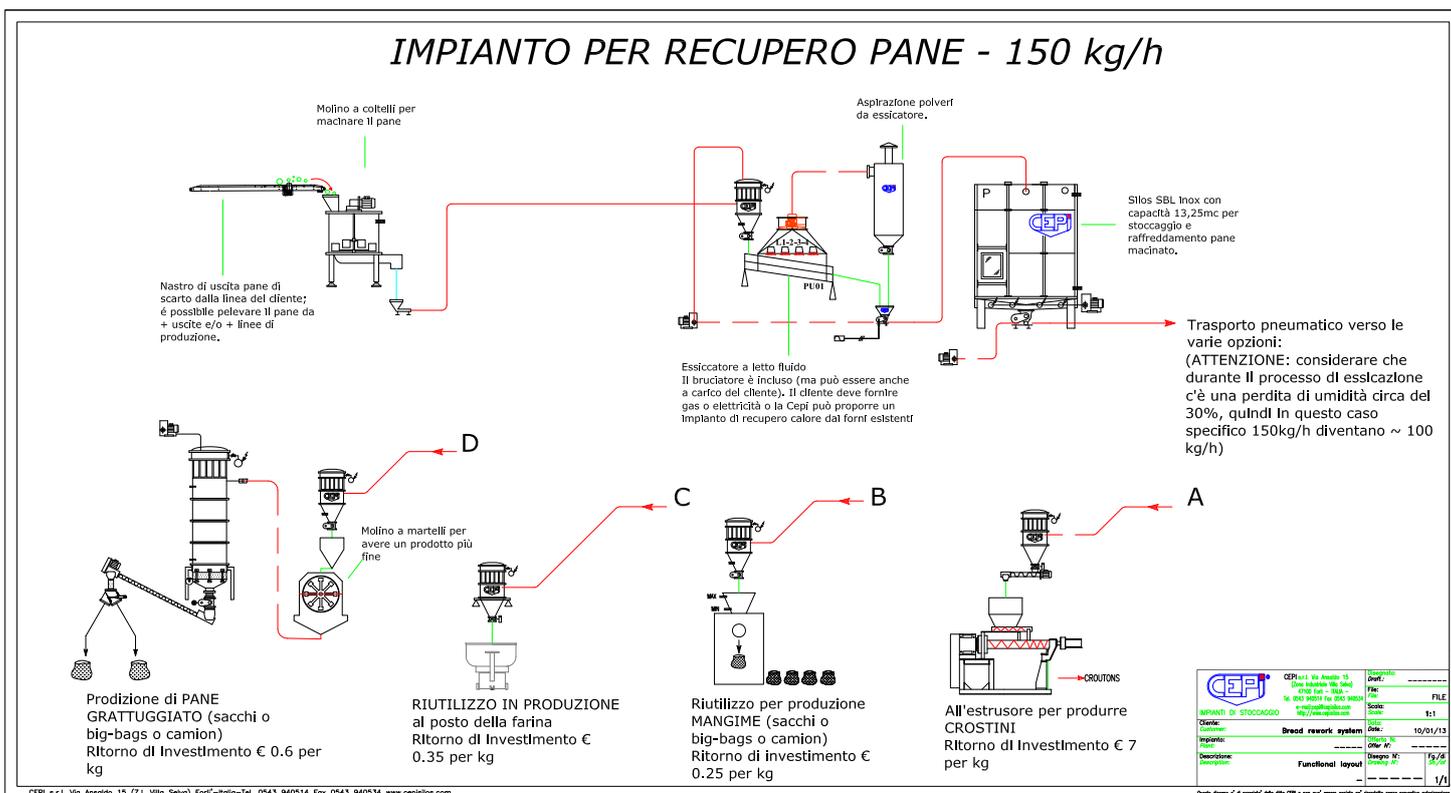
**NESSUNA PERDITA DI PROTEINE O DI QUALITA' DEL PRODOTTO FINALE** PER IL QUALE VIENE RIUTILIZZATO IL RIMACINATO, SE LO SI PARAGONA ALLA FARINA UTILIZZATA AD INIZIO PROCESSO



**RECUPERO**

 **TECNOLOGIE**

# PROCESSO



Per prima cosa gli scarti vengono sminuzzati nel mulino a cortelli, posizionato a terra per facilitarne il carico che può avvenire sia manualmente con l'utilizzo di sacchi, che direttamente dalla linea grazie a nastri trasportatori, uno o più a seconda dei punti di raccolta.

Quindi il prodotto viene trasferito con sistema in aspirazione in un essiccatore a letto fluido e durante questa fase acquisisce le caratteristiche necessarie per le varie applicazioni a cui sarà destinato poi.

Ora sempre con trasporto pneumatico viene stoccato in un silo di piccole dimensioni (circa 8 ton), un silbox fatto di pannelli in acciaio inox con letto fluido che favorisce l'abbassamento della temperatura del prodotto in uscita dall'essiccatore che è di ~150°.

Il risultato di questa lavorazione può essere utilizzato come ingrediente in sostituzione della farina, o venduto come pane grattugiato aggiungendo un mulino a martelli dopo il silo, o come mangime, o ulteriormente lavorato per ottenere dei crostini inserendo un estrusore nell'impianto.

Il sistema di recupero pane CEPI garantisce profitti eccellenti a fronte di investimenti iniziali contenuti, recuperabili in tempi molto brevi.



**RECUPERO**

**TECNOLOGIE**



CARICO, MACINAZIONE, STOCCAGGIO  
→ RIMESSA IN PRODUZIONE  
→ PACKAGING

## RECUPERO BISCOTTI

Mulino a coltelli (1)  
Deferizzatore (2)  
Filtro (3)  
Stoccaggio (4)  
Trasporto pneumatico (5)



**RECUPERO**

 **TECNOLOGIE**

[www.cepisilos.com](http://www.cepisilos.com)

[cepi@cepisilos.com](mailto:cepi@cepisilos.com)



**cepisilos**