



MOLINO ZUCCHERO

MULINI per lo ZUCCHERO certificati ATEX con alimentazione automatica dello zucchero granulare, precedentemente setacciato e depurato anche da eventuali parti metalliche. Nessuna dispersione delle polveri grazie al sistema di ricircolo dell'aria. Ricircolo delle polveri e contenitore di stoccaggio zucchero a velo provvisto di mescolatore per evitare la formazione di grumi.



A norma EU
Certificati dall' Università di Bologna



**MOLINO
ZUCCHERO**

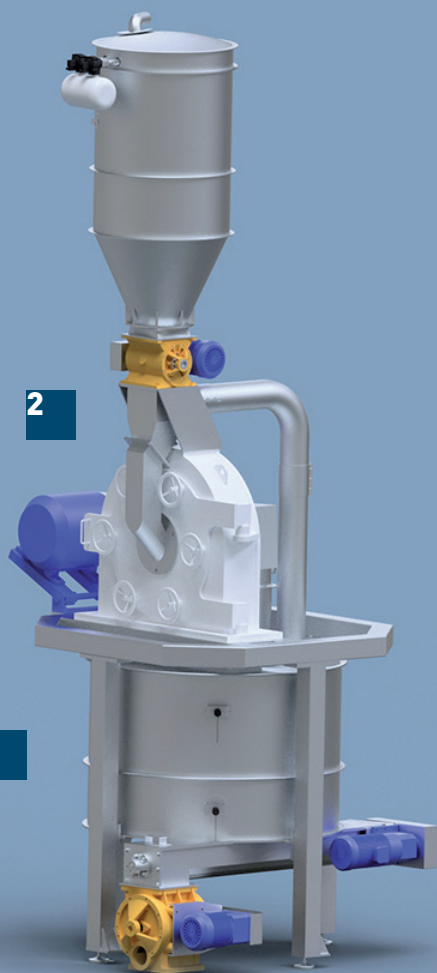


www.cepisilos.com

cepi@cepisilos.com



[cepisilos](https://www.instagram.com/cepisilos)



FOOD INDUSTRY



APPLICAZIONI

Settore dolciario

Ricircolo polveri

Tank di stoccaggio con agitatore (1)

Pannello antiesplorione (2)



**Sonde di livello
su mescolatore**



**Mescolatore
con dissipatore**



Estrazione multipla



Conformità Atex



**MOLINO
ZUCCHERO**



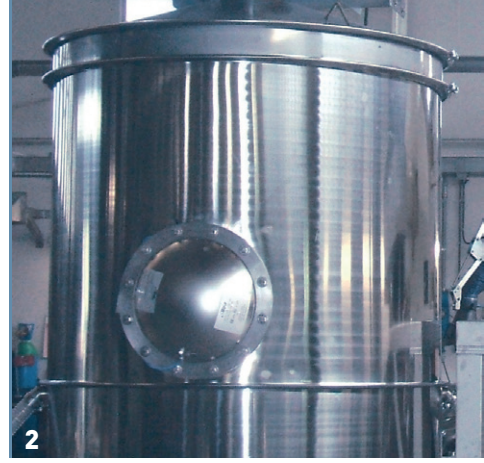
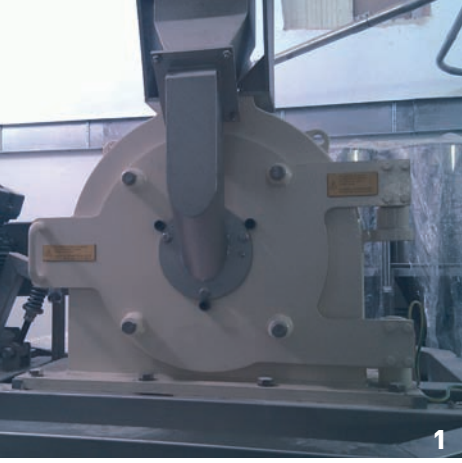
TECNOLOGIE

www.cepisilos.com

cepi@cepisilos.com



cepisilos



1 Molino 2 Pannello antiesplorione 3 Aspiratore 4 Molino con silbox 5 Molino con silsystem 6 Vibrovaglio su molino



**MOLINO
ZUCCHERO**



www.cepisilos.com

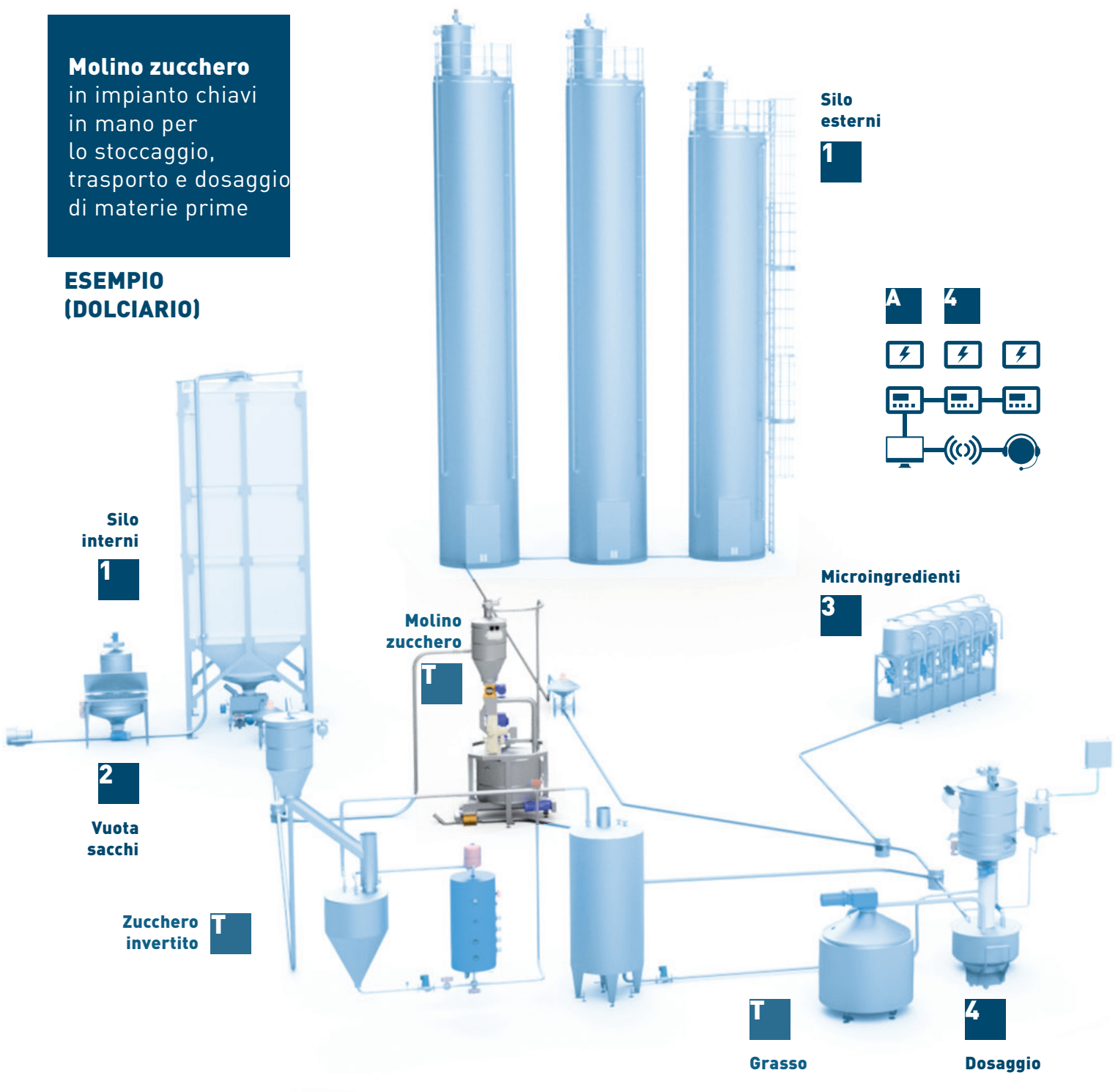
cepi@cepisilos.com






[cepisilos](https://www.instagram.com/cepisilos)

Molino zucchero
in impianto chiavi
in mano per lo
stoccaggio,
trasporto e dosaggio
di materie prime

**ESEMPIO
(DOLCIARIO)**



-  **1** Stoccaggio macro ingredienti
-  **2** Stoccaggio ingredienti medi
-  **3** Stoccaggio micro ingredienti

-  **4** Dosaggio
-  **A** Automazione
-  **T** Tecnologie



**MOLINO
ZUCCHERO**

