

— Pannello operatore

Automazione integrata di tutte le operazioni con gestione della produzione su PLC con HMI: touch panels per il controllo della produzione, controllo del peso in tempo reale, comunicazione con tutte le parti sulla linea e supporto remoto



Touch panel 4-15" Siemens e Allen Bradley
PLC nativo CEPI
LCD Display
Controllo del peso in tempo reale con HMI
Comunicazione
Supporto remoto



Panificazione
e biscotti



Pasticceria



Pasta &
Cereali



Latticini



Premix



Alimenti
per l'infanzia
e funzionali



Mangimistica



Bevande



Chimico

CEPI fornisce un sistema chiavi in mano che include l'automazione. La progettazione hardware e software viene eseguita completamente internamente, e ogni sistema è il risultato di una decennale esperienza di sviluppo parallelo a fianco della parte meccanica. Con un team di 24 programmatori, garantiamo continuità tecnica e umana durante lo sviluppo di un progetto che può diventare molto specifico e complesso. Le nostre soluzioni forniscono piena integrazione orizzontale e verticale, gestendo il dialogo e i dati ricevuti dagli altri partner operanti nelle linee di produzione, dopo il dosaggio e prima della gestione delle materie prime.

Per la gestione delle operazioni di produzione, vengono fornite diversi tipi HMI per soddisfare le varie esigenze di ogni processo:

- Touch panel personalizzato 4-15" su piattaforma Siemens o Allen Bradley, per processi di produzione non tipici
- PLC nativo CEPI Leonardo per processi tipici
- Processore di pesatura WP140 con display LCD per semplici produzioni su una linea
- Pannello locale di controllo del peso in tempo reale

Il team di automazione fornisce supporto completo 24 ore su 24, 7 giorni su 7, che include:

- test, ottimizzazione, avviamento e formazione
- supporto remoto su tutti i dispositivi con visualizzazione live su rete VPN
- gestione remota della produzione e intervento sul codice sorgente
- tutorial virtuali e personalizzati
- assistenza dal vivo con dispositivi dedicati
- supporto da team locali formati sui nostri dispositivi che fanno parte della nostra rete globale

Pannello operatore

PLC Custom con HMI

Gestione della produzione

Gestione delle ricette

Parametrizzazione di ingredienti e tramogge

Sinottico

Touch panel 4 - 15" Siemens

Touch panel 4 - 15" Allen Bradley

PC

Dispositivo mobile



Leonardo

Gestione della produzione

15"

Processi di produzione standard

(PLC nativo CEPI)



WP140

Gestione della produzione

LCD Display

1 linea

(Automazione elettromeccanica)



Controllo del peso in tempo reale

Pannello locale con HMI

Supporto remoto



PLC Custom

4 - 15" su piattaforma Siemens o Allen Bradley
Gestione della produzione, gestione delle ricette,
parametrizzazione di ingredienti e tramogge, sinottico
PC e dispositivo mobile



Leonardo

PLC nativo CEPI 15"
Gestione della produzione
Produzioni standard



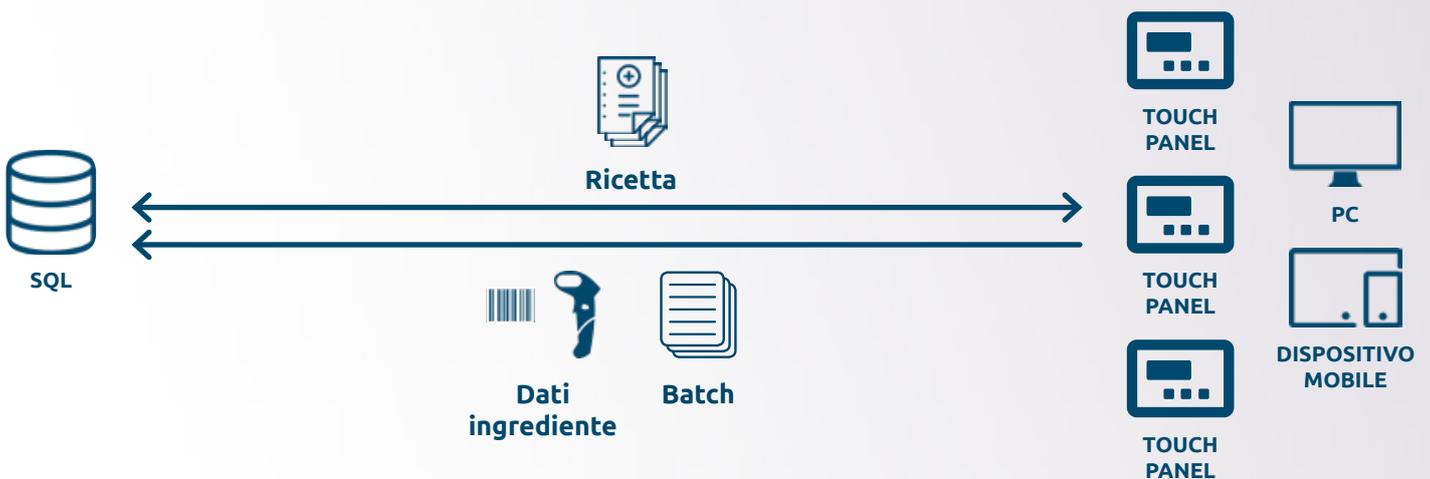
WP 140

HMI con LCD display
Gestione della produzione
1 linea

PLC Custom: Gestione della produzione

PRODUCTION							SINGLE		SYNOPTIC		RECIPES		MENÙ		SILENCE SIREN		RESET ALL GENERAL					
MIXER 1							MIXER 2		MIXER 3		MIXER 4		CONTROL		B1		WAIT. DOS.		PAUSE			
0-WAITING							Nr		Name		RICH TEA L1new		CyclesSet		CyclesNet		%		Weight Net [kg]		Weight Net [kg]	
START							STOP		DOS. PAUSE		PAUSE		UNLOAD		FPO		E. 33					
NR	Pro	Name Product	ORIG [Kg]	SET [Kg]	DOS [Kg]	SCR																
1	73	SODIUM	1.200	1.200	0.000	0000000000																
2	74	AMMONIUM	11.500	11.500	0.000	0000000000																
3	71	SALT	1.600	1.600	0.000	0000000000																
4	21	Sugar	62.500	62.500	0.000	0000000000																
5	1	WATER	72.000	72.000	0.000	0000000000																
6	79	TRANSF B7>B3	14.300	14.300	0.000	0001000000																
7	0	UNLOAD	0.000	0.000	0.000	0000000101																
8	12	FLOUR 2	300.000	300.000	0.000	0000000000																
9	0	UNLOAD	0.000	0.000	0.000	0000000010																
10	0	-----	0.000	0.000	0.000	0000000000																
11	0	-----	0.000	0.000	0.000	0000000000																
12	0	-----	0.000	0.000	0.000	0000000000																
13	0	-----	0.000	0.000	0.000	0000000000																
14	0	-----	0.000	0.000	0.000	0000000000																

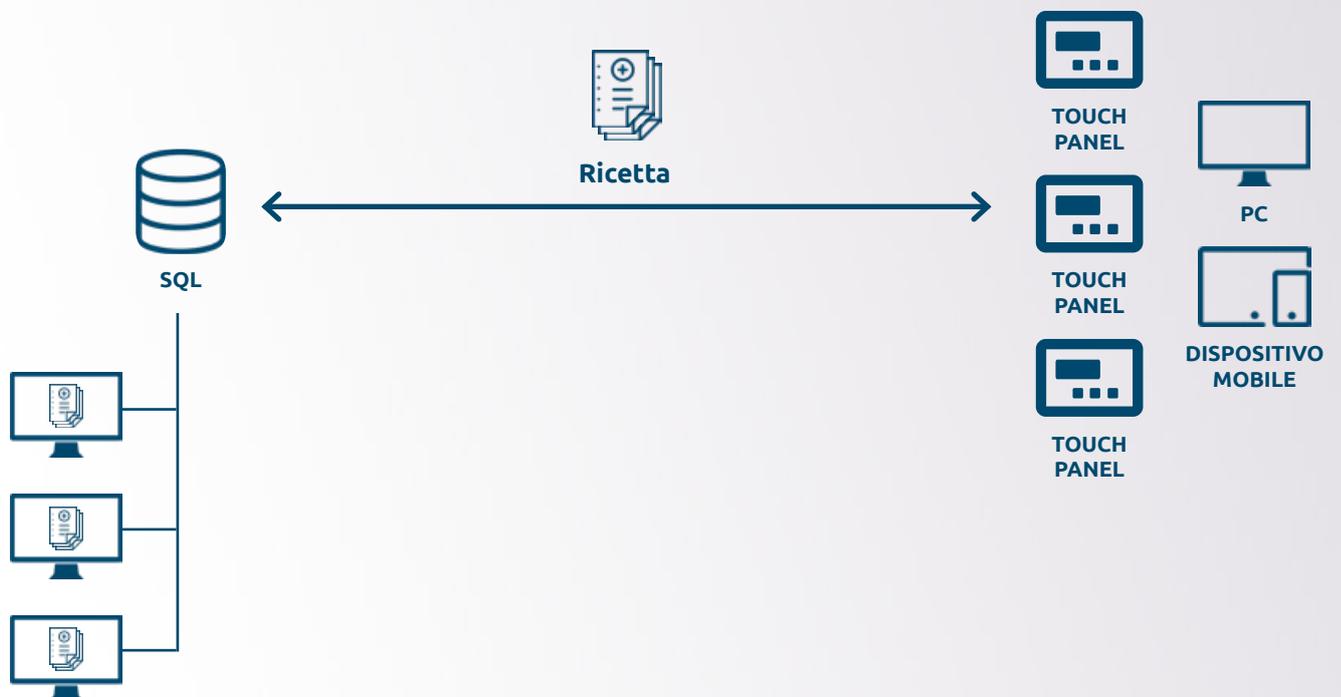
- Controllo della produzione su più linee
- Controllo bilance
- Modalità di produzione remota e locale
- Dosaggio singolo
- Report
- Comunicazione con server SQL
- Comunicazione con mixer



PLC Custom: Gestione delle ricette

PRODUCTION			SINGLE			SYNOPTIC			RECIPES			MENÙ			SILENCE SIREN		RESET ALL GENERAL	
N.		Name		Nr	Name		Tot [Kg]		12/02/2016 20:36:45									
16		GINGER L2		30	RICH TEA L3		452.800											
17		RICH TEA L2		<input checked="" type="checkbox"/>	L1		<input checked="" type="checkbox"/>	L2		<input checked="" type="checkbox"/>	L3		<input checked="" type="checkbox"/>	L4				
N. pas	N. pro.	Name product		SET [Kg]	Spd %	T [°C]	Unloading											
1	21	Sugar		62.500	0	0.0												
2	1	WATER		76.000	0	0.0												
3	61	SALT		1.600	0	0.0												
4	64	AMMONIUM		11.500	0	0.0												
5	63	SODIUM		1.200	0	0.0												
6	69	TRASF B6>B3		14.300	0	0.0	0000100000											
7	0	UNLOAD		0.000	0	0.0	000000101											
8	11	FLOUR 1		300.000	0	0.0												
9	0	UNLOAD		0.000	0	0.0	000000010											
10	0	-----		0.000	0	0.0												
11	0	-----		0.000	0	0.0												
12	0	-----		0.000	0	0.0												
13	0	-----		0.000	0	0.0												

Crea ricette per linee e installazione, e inviarle a software di tracciabilità e viceversa



PLC Custom: Parametrizzazione

PRODUCTION	SINGLE	SYNOPTIC	RECIPES	MENÙ	SILENCE SIREN	RESET ALL GENERAL	!
LINE 1	LINE 2	LINE 3	LINE 4				
NUMBER PRODUCT				-	8	+	
Name				FAT			
NUMBER SILO				8			
TOLERANCE[Kg]				0.000			
CHANGE MAXIMUM SET [kg]				0.000			
WAITING TIME [S]				600.000			
QUEUE [Kg]				0.000			
QUEUE TIME [S]				5.000			
CORR. QUEUE %				0			
PRESET [Kg]				10.000			
HIGH SPEED %				58			

PRODUCTS

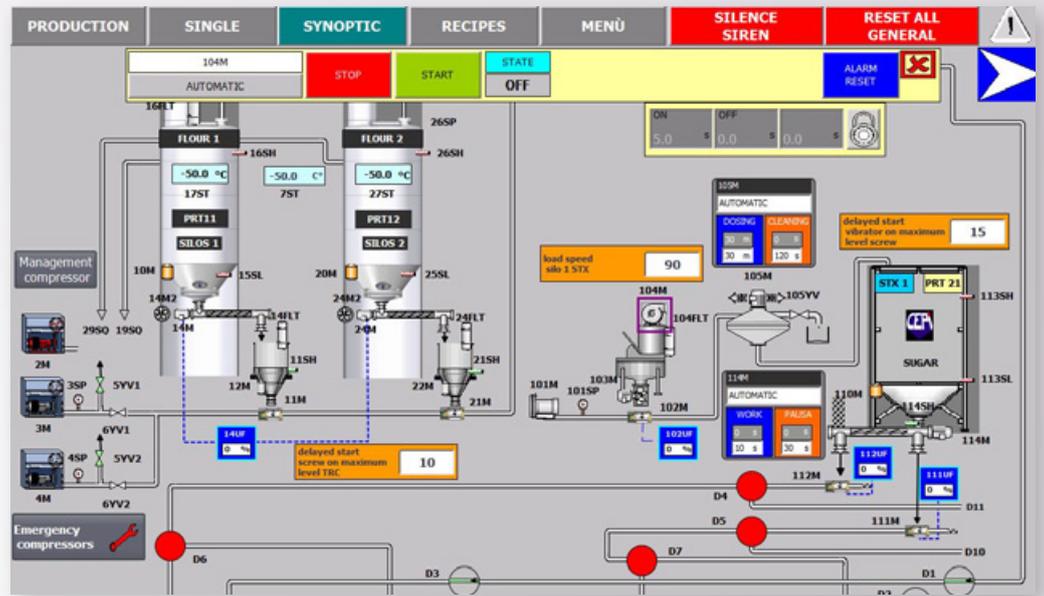
SILO

CHANGE PARAM

LOGOUT PASSWORD

Parametri prodotto, parametri bilancia, parametri temperatura, parametri sistema

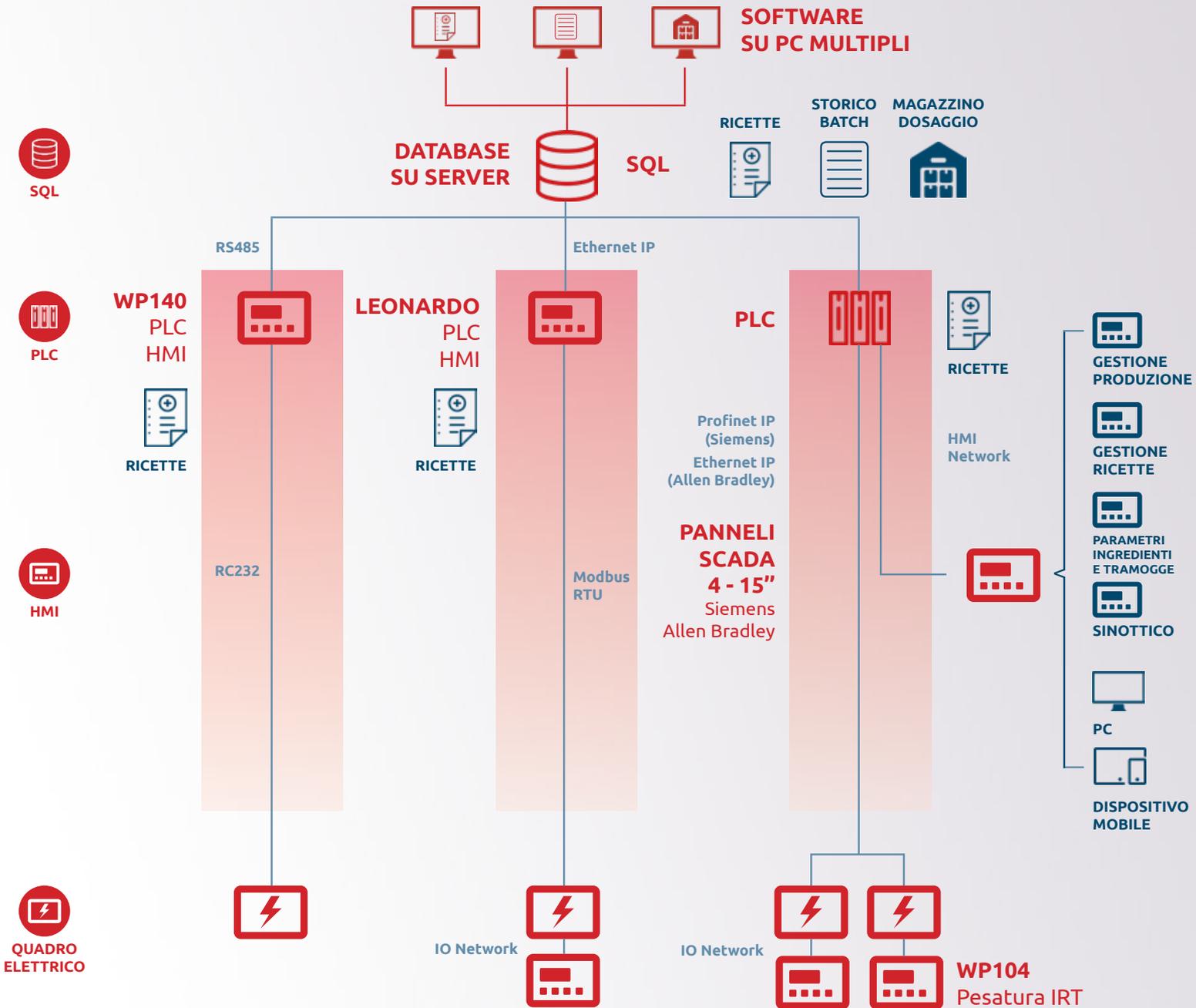




Sinottico dell'impianto, silos, bilance e utenze
Manutenzione in modalità di lavoro manuale



Architettura del sistema di automazione



Complessità





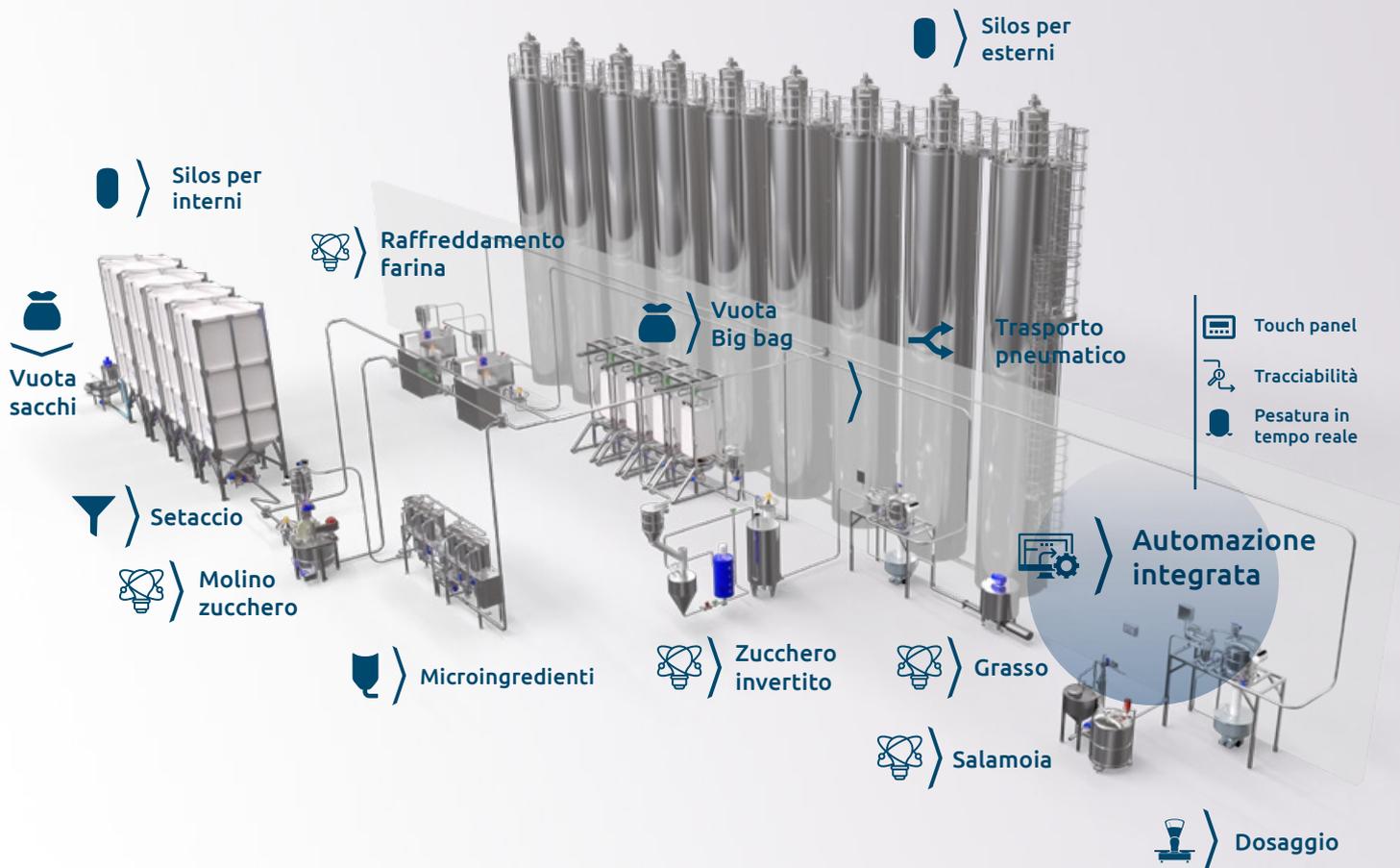
Touch panel che controlla
una linea di fermentazione



Touch panel che controlla
il dosaggio in continuo
di microingredienti



Tre linee di dosaggio per polveri e liquidi
con un touch panel per linea



**Sistemi di stoccaggio
 e movimentazione
 per l'industria alimentare
 dal 1985**



Analisi di prodotto e processo
Progettazione meccanica ed elettronica
Produzione diretta
Project management
Logistica, installazione e avviamento
Monitoraggio e servizio clienti



Panificazione
 Pasticceria
 Pasta & Cereali
 Latticini
 Premix

Alimenti funzionali
 Alimenti per l'infanzia
 Mangimistica
 Chimico
 Farmaceutico