

# Gestione liquidi

Stoccaggio, trasporto e dosaggio di liquidi a viscosità variabile con gestione della temperatura e dell'atmosfera modificata

- Gestione della temperatura e dell'atmosfera modificata
- Cisterne di stoccaggio in acciaio inossidabile e gestione bin
- Sistema di lavaggio CIP o PIG
- Tubazioni incamiciate in acciaio inossidabile e pompe centrifughe o volumetriche
- Dosaggio volumetrico e pesato tramite contaltri o tramoggia in acciaio inossidabile
- Automazione integrata e tracciabilità



Panificazione  
e biscotti

Pasticceria

Pasta &  
Cereali

Latticini

Premix

Alimenti per  
l'infanzia e  
funzionali

Mangimistica

Bevande

Chimico

La tecnologia CEPI è grado di gestire stoccaggio, trasporto e dosaggio di tutti i liquidi, inclusi oli, grassi, uova, latte, zucchero liquido, lievito liquido, lievito madre liquido, miscele acide liquide, coloranti, aromi, miele, glucosio, sciroppo, panna, e paste come la pasta di cacao. CEPI offre anche sistemi per la preparazione di salamoia e zucchero invertito.

Lo stoccaggio dei liquidi avviene in cisterne di capacità variabile in acciaio inossidabile idoneo al materiale stoccato e alla sua viscosità. Le cisterne sono dotate di gestione della temperatura e dell'atmosfera modificata, e possono essere provviste di sistema di ricircolo, coibentate e/o raffreddate a seconda delle esigenze di materiale e processo.

E' inoltre disponibile la gestione dello stoccaggio in bin con gestione del trasporto e del dosaggio.

Il sistema di trasporto è personalizzato con tubazioni incamiciate in acciaio inossidabile, gestione dell'atmosfera modificata e della temperatura con raffreddamento e riscaldamento. I liquidi sono movimentati da pompe centrifughe o volumetriche adatte alla loro viscosità.

Gestione di liquidi e serbatoi di dosaggio multipli. Design igienico e sicuro. Tutti i componenti (ad esempio le valvole) sono facilmente accessibili per la manutenzione. Il sistema di trasporto è progettato per minimizzare i consumi energetici con analisi individuale dell'impatto energetico.

Il dosaggio avviene in tramogge riscaldate e coibentate in acciaio inossidabile idoneo ai materiali dosati. Le tramogge sono ermetiche e pressurizzabili. Sono inoltre disponibili varie opzioni di contalitro, volumetrici e pesati, nonché soluzioni miste tramoggia/contalitri. Il sistema di dosaggio è progettato per soddisfare le esigenze di materiali, volumi di produzione e logistiche.

Lavaggio completamente o semiautomatico con sistema PIG o CIP.

Automazione integrata e piena tracciabilità.



Stoccaggio, trasporto e dosaggio  
**Liquidi**

[www.cepilos.com](http://www.cepilos.com)  
[cepilos.com/contact](http://cepilos.com/contact)  
cepilos ..



# — Caratteristiche e tecnologie: Stoccaggio Liquidi

Cisterne di capacità variabile in acciaio idoneo al liquidi stoccato e alla sua viscosità

Gestione della temperatura e dell'atmosfera modificata

Sistema di ricircolo incamiciato con gestione della temperatura

Gestione bin

Controllo del peso in tempo reale, automazione integrata e piena tracciabilità





Stoccaggio in cisterne in acciaio inossidabile di grandi e medie dimensioni



Gruppo di cisterne coibentate con piattaforma di manutenzione



Cisterna caricata manualmente con scala a norma EU



Carico automatico con tubatura riscaldata

Stoccaggio, trasporto e dosaggio  
**Liquidi**

[www.cepilos.com](http://www.cepilos.com)  
[cepilos.com/contact](http://cepilos.com/contact)  
cepilos    ..



# — Caratteristiche e tecnologie: Trasporto Liquidi

Tubazioni incamiciate in acciaio inossidabile

Gestione dell'atmosfera modificata

Gestione della temperatura con raffreddamento e riscaldamento

Pompe centrifughe o volumetriche adatte alla viscosità del liquido

Gestione di più liquidi e alimentazione di più serbatoi

Design igienico e sicuro

Progettato per minimizzare il consumo energetico con analisi individuale dell'impatto energetico

Automazione integrata e piena tracciabilità



Alimentazione di più tramogge di dosaggio

Svariate opzioni di pompa: a ingranaggi, a lobi, monovite, peristaltiche...





Percorsi ordinati e senza intrecci di intrecci di tubi riscaldati che alimentano un gran numero di serbatoi diversi in più punti. Design igienico e sicuro con tubi verticali a scalare dall'alto.



Valvole a sfera a tre vie, facilmente accessibili per la manutenzione

Pompa monovite

Stoccaggio, trasporto e dosaggio  
**Liquidi**

[www.cepisilos.com](http://www.cepisilos.com)  
[cepisilos.com/contact](http://cepisilos.com/contact)  
cepisilos    ..



# — Caratteristiche e tecnologie: Trasporto Liquidi

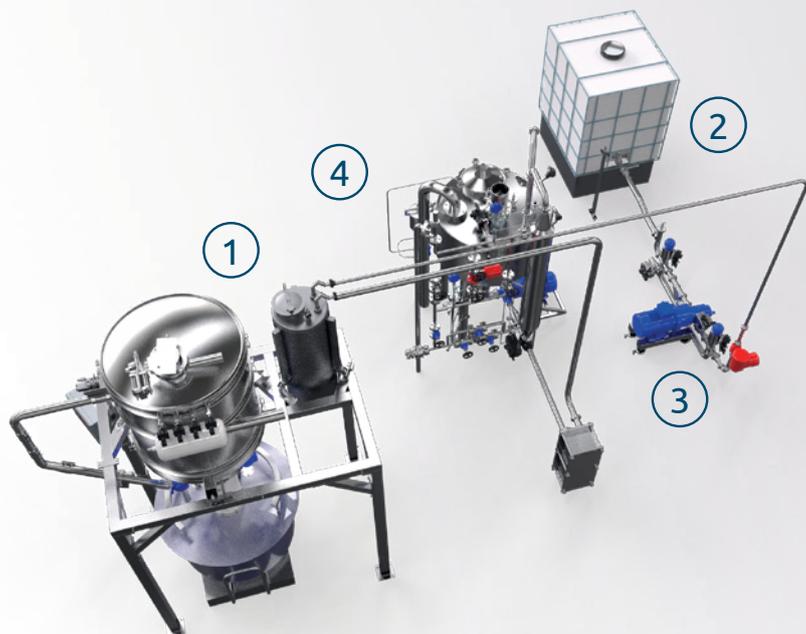
Tramogge riscaldate e coibentate in acciaio inossidabile idoneo al liquido dosato

Ermetiche e pressurizzabili

Multiple opzioni di contalitro, volumetrico e pesato

Soluzioni miste tramoggia/contalitro

Automazione integrata con HMI e piena tracciabilità



① Tramoggia di dosaggio alimentata da più liquidi

② Gestione bin

③ Pompa volumetrica

④ Stazione di produzione salamoia

⑤ Ingressi multipli

⑥ Oblò di ispezione

⑦ Celle di carico

⑧ PLC con HMI

⑨ Contalitri



Stoccaggio, trasporto e dosaggio  
**Liquidi**

[www.cepilos.com](http://www.cepilos.com)  
[cepilos.com/contact](http://cepilos.com/contact)  
cepilos    ..





Cisterne di preparazione e dosaggio liquidi con HMI



Serbatoio liquidi in stazione di dosaggio

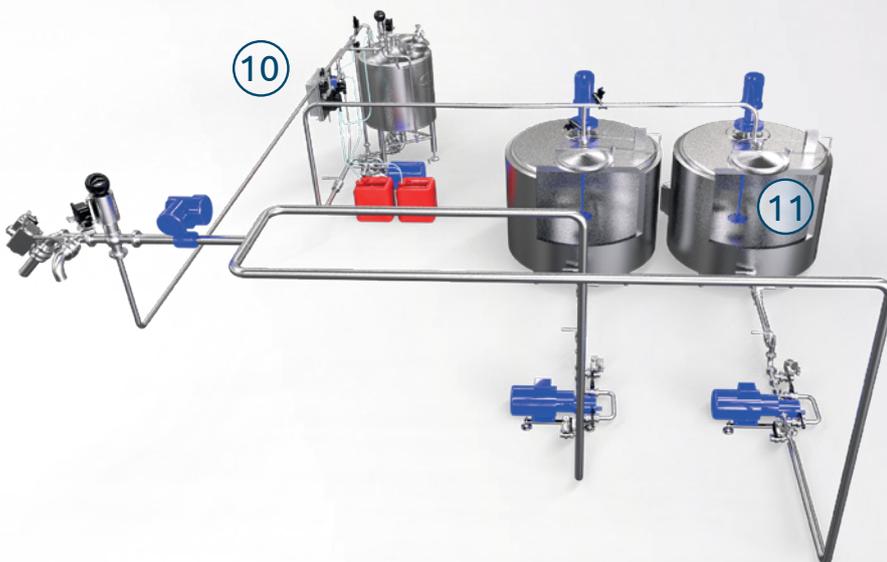
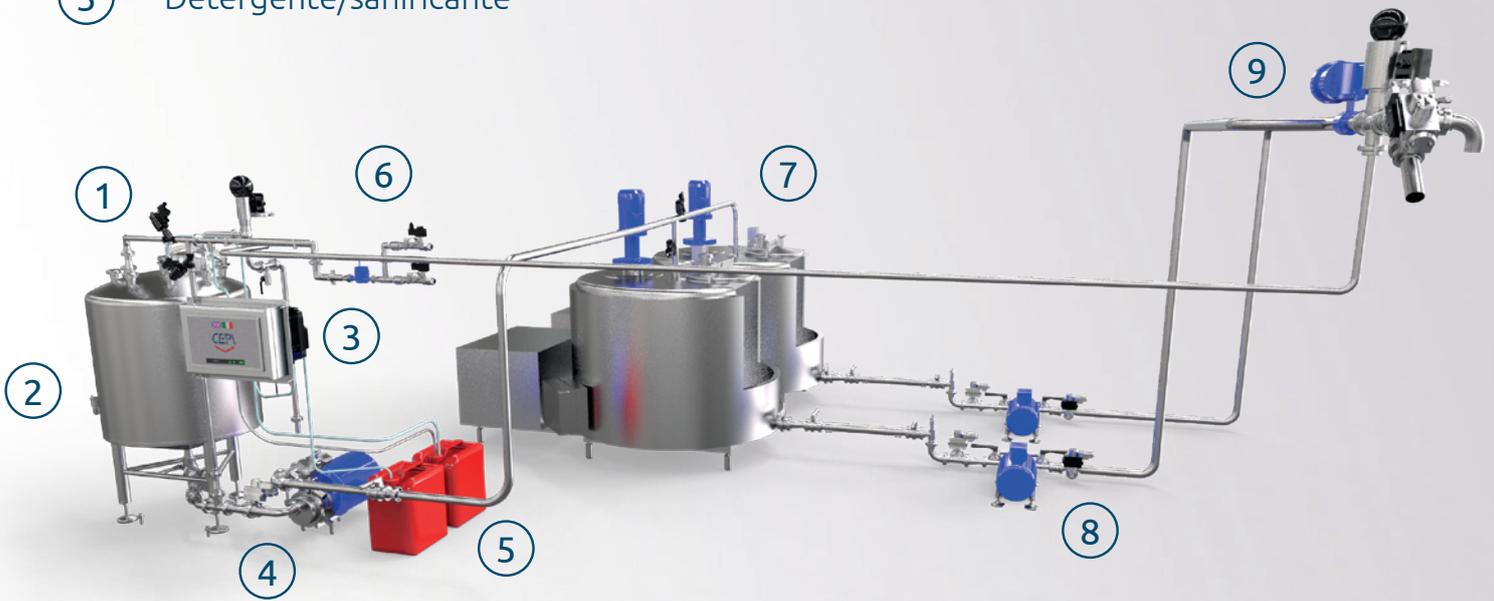
Stoccaggio, trasporto e dosaggio  
**Liquidi**

[www.cepilos.com](http://www.cepilos.com)  
[cepilos.com/contact](http://cepilos.com/contact)  
cepilos    ..

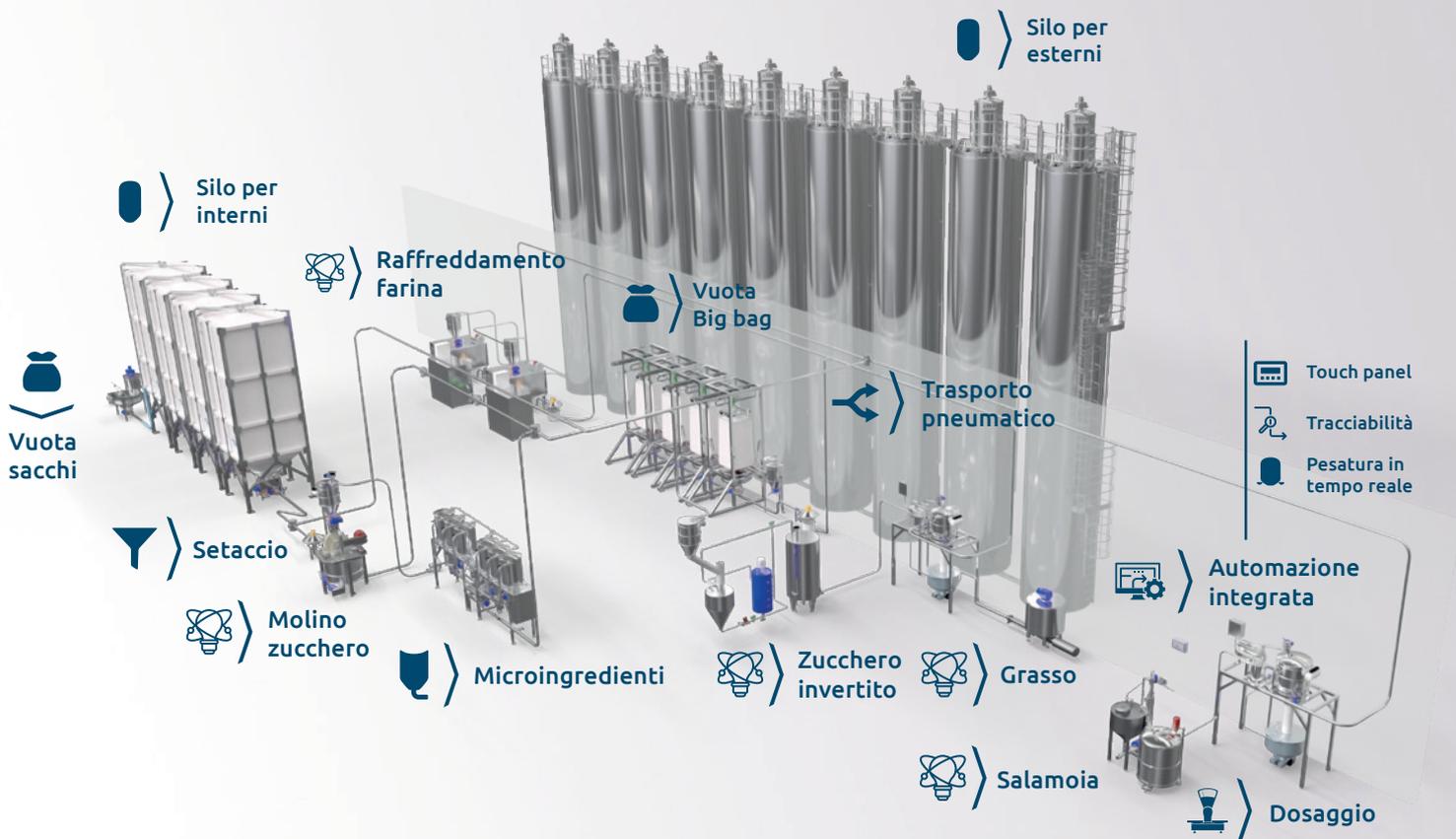


# Caratteristiche e tecnologie: lavaggio CIP

- ① Valvole pneumatiche a doppia sede per la gestione simultanea di più linee
- ② Cisterna di lavaggio (acqua, detergente/sanificante)
- ③ Pannello di controllo
- ④ Pompa di ricircolo
- ⑤ Detergente/sanificante
- ⑥ Contaltri per ingresso acqua e miscelatore
- ⑦ Cisterne di processo
- ⑧ Pompe di dosaggio
- ⑨ Valvole pneumatiche a doppia sede



- ⑩ Pompa peristaltica per il dosaggio di detergente/sanificante
- ⑪ Sfera di lavaggio



**Sistemi di stoccaggio  
 e movimentazione  
 per l'industria alimentare  
 dal 1985**



STOCCAGGIO



TRASPORTO



DOSAGGIO



AUTOMAZIONE

**Analisi di prodotto e processo**  
**Progettazione meccanica ed elettronica**  
**Produzione diretta**  
**Project management**  
**Logistica, installazione e avviamento**  
**Monitoraggio e servizio clienti**



Panificazione  
 Pasticceria  
 Pasta & Cereali  
 Latticini  
 Premix

Alimenti funzionali  
 Alimenti per l'infanzia  
 Mangimistica  
 Chimico  
 Farmaceutico