

heart of technology

CEPI



Bulk-handling per l'industria alimentare
dal 1985

Company profile 2023



CEPI progetta, realizza e installa impianti di stoccaggio, trasporto e il dosaggio delle materie prime, con automazione integrata e tecnologie per completare tutti i processi produttivi.

CEPI ha sede a Forlì e opera a livello globale, con uffici in Malesia per coordinare le operazioni nel mercato asiatico e una rete di partner locali nei cinque continenti.

Dal 1985, abbiamo costruito più di 10.000 impianti, collaborando con le più importanti aziende di tutti i settori dell'industria alimentare.

cepisilos.com
cepi@cepisilos.com
(+39) 0543 940514
cepisilos in   

CEPI Spa • Via Selva 18 Zona Industriale La Selva • 47122 Forlì (FC) Italy
Tel. (+39) 0543 940514 • Fax (+39) 0543 940534 • VAT 01746760402



Our new home

Dopo l'eccezionale crescita dell'87% dell'ultimo decennio, abbiamo costruito una nuova struttura che ha triplicato la nostra area produttiva. Sempre più vicini al 40° anniversario dalla nostra fondazione, abbiamo progettato la nostra nuova casa per essere bella, ma soprattutto, **sostenibile e sicura**.

Capannone: 13.000 m²

Uffici: 2.000 m²

Alimentata e riscaldata da energia rinnovabile

Progettata per salvaguardare completamente la sicurezza dei lavoratori

Magazzino verticale automatico

Sala prove e prototipi 240 m²

Area di carico dedicata

Zona doganale approvata

Reparto lavaggio silos

Grosso ampliamento delle parti alte (16 mt) per la lavorazione dei silos per esterni

cepisilos.com/it/la-nostra-nuova-casa



Trasporto

Pneumatico e meccanico
Polveri, prodotti granulari e liquidi
Acciaio inossidabile, componenti ATEX
Sostenibile e pulito



Dosaggio

Polveri, prodotti granulari e liquidi
Tramogge e cisterne
Acciaio inossidabile
Continuo o batch
Macro, medio e micro ingredienti
Blending e premix

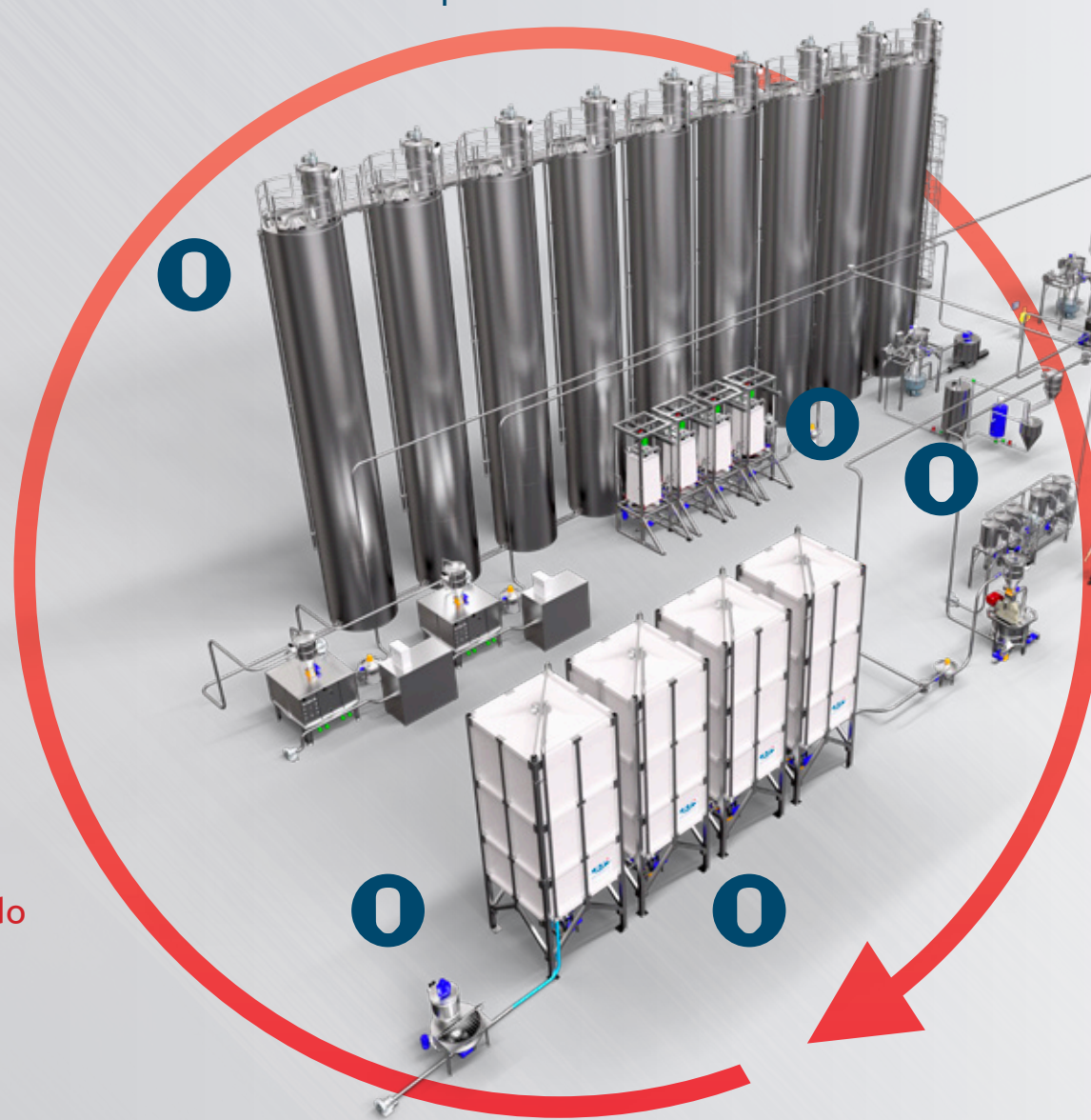
Stoccaggio

Per interni ed esterni
Macro, medio e micro ingredienti
Polveri, prodotti granulari e liquidi
Acciaio inossidabile o tessuto Trevira HT
Sicuri e igienici



Special app

Fermentazione
Raffreddamento farina
Molino zucchero
Dosaggio grassi a freddo
Zucchero invertito
Sistema per salamoia
Recupero scarti



Automazione

Automazione integrata di tutte le operazioni
Pannelli operatore
Tracciabilità
Gestione magazzino
Flusso dei materiali
Controllo remoto





Stoccaggio

Polveri e prodotti granulari

Macro ingredienti

Globosilo

Silo per esterni in acciaio inossidabile

Silbox

Silo per interni in alluminio o acciaio inossidabile

Silsystem

Silo per interni in tessuto antistatico HT Trevira

Trevibox

Silsystem con letto fluido

Medi ingredienti

Vuotasacchi e Vuota Big bag

Stazioni per stoccaggio o carico silos

Minisilo

Minisilos per interni in acciaio inossidabile

Micro ingredienti

Trimix

Stazione di stoccaggio e dosaggio ad ampio raggio

Liquidi

Cisterne

Cisterne per interni in acciaio inossidabile

Cip

Sistema di lavaggio Clean In Place



Trasporto

Polveri e prodotti granulari

Trasporto

Pneumatico e meccanico

Estrazione

Singola e multipla, vibrazione o fluidificazione

Setaccio

Per linee pneumatiche e in gravità

Componenti

Conformi Atex e prodotti internamente

Liquidi

Trasporto

Pompe centrifughe e volumetriche

Estrazione

Singola e multipla



Dosaggio

Polveri e prodotti granulari

Tramogge

Dosaggio e pesatura polveri

3 in 1

Ricezione, pesatura e blending

Liquidi

Tramogge

Dosaggio e pesatura liquidi

cepisilos.com/it/trasporto-dosaggio



Applicazioni speciali

Fermentazione

Raffreddamento farina

Molino zucchero

Dosaggio grassi a freddo

Zucchero invertito

Sistema per salamoia

Recupero scarti

cepisilos.com/it/applicazioni-speciali



Automazione

Pannello operatore

PLC con HMI

Gestione produzione / Gestione ricetta

Parametrizzazione ingredienti e tramogge / Sinottico

Touch panel 4 - 15" Siemens e Allen Bradley

PC

Dispositivi mobili

WP140 LCD Display (Automazione elettromeccanica)

Leonardo 15" (PLC standardizzato)

Pannello locale di controllo del peso in tempo reale

Quadro elettrico

Scambio totale informazioni

Assistenza remota 24/7

Software di controllo processo

Tracciabilità, controllo processo, gestione magazzino

Storico dei dati di stoccaggio e ricetta, report dei batch, report dei consumi delle materie prime con visualizzazione dinamica, digitalizzazione con codice a barre

Scambio totale informazioni

Bidirezionale

Database SQL

Disponibile per queries da terze parti

Comunicazione con ERP / MES

Assistenza remota 24/7

www.cepisilos.com/automation/



Analisi di prodotto e processo

Con gestione di igiene e sicurezza e consulenza tecnologo alimentare



Progettazione meccanica ed elettronica

21 progettisti e 24 sviluppatori



Produzione diretta

Di tutte le attrezzature e componenti in filiera controllata



Project management

Pianificazione, flusso di lavoro, soluzione dei problemi e interfacciamento con tutti i partner



Logistica, installazione Avviamento

Consegna, montaggio, collaudo e ottimizzazione



Servizio clienti

Supporto tecnico sia remoto che in sito, ricambi, riparazioni, manutenzione, formazione



Fatturato
2022



Forza lavoro

I nostri numeri



Continenti



Impianti
nel mondo



Area produttiva



Tutti i mercati alimentari

Panificazione & biscotteria
Pasticceria
Pasta & Cereali
Latticini
Premix
Alimenti funzionali
Alimenti per l'infanzia
Mangimistica

Altro

Chimico Farmaceutico
Plastica Carta





La nostra mission: costruire, sviluppare, minimizzare, valorize, grow

Costruire impianti altamente personalizzati che gestiscono l'intera produzione dallo stoccaggio al dosaggio

Sviluppare soluzioni specializzate per soddisfare esigenze diverse e in continua evoluzione in tutto il pianeta

Ridurre al minimo i consumi energetici e di materiali e **preservare** le proprietà e il sapore dei materiali gestiti dai nostri sistemi

Valorizzare persone, idee, comunità e territorio

Crescere in modo sostenibile **innovando** le tecnologie del nostro settore





La nostra visione: chiavi in mano, customizzazione e ricerca

Consideriamo l'installazione il nostro prodotto e la personalizzazione il nostro servizio. Le nostre tecnologie si evolvono per soddisfare le esigenze individuali dei produttori alimentari, portando a una gamma tecnologica senza pari.

Portiamo in tavola una conoscenza globale di materiali, ambienti e mercati, nonché la continua ricerca che porta allo sviluppo di circa 300 sistemi unici ogni anno.

I nostri sistemi si basano su un pensiero organico e di lungo termine per creare soluzioni flessibili che accoglieranno facilmente futuri sviluppi ed espansioni. Sono molto facili da rinnovare, il che contribuisce alla già elevata circolarità del nostro prodotto, dove le apparecchiature hanno una lunga durata e sono costruite principalmente in acciaio inossidabile.

Sala prove e prototipazioni 240 m²

Circolo virtuoso nella ricerca

Più innovazione

Più prove di dosaggio e trasporto per i nostri clienti
direttamente sui loro materiali

Prototipi a livello di sistema

Gamma sempre più ampia di materiali

Sala metrologica

cepilos.com/it/sala-prove



Sostanibilità sociale e ambientale

Prodotto circolare con elevata durabilità e facile da rinnovare (attività di revamping)

La maggior parte delle apparecchiature è in acciaio inossidabile con un lungo ciclo di vita

I rifiuti vengono tracciati e smaltiti in conformità alla Direttiva UE 2018/851

Sede a basso impatto ambientale con impianto fotovoltaico da 430 kw/h, pavimento radiante, recupero totale del calore, pompe di calore ad altissima efficienza, isolamento maggiorato, capannone ad alta luminosità e facciate continue

Recupero scarti con enti locali no profit

Welfare champion su Welfare Index PMI

BLU DONNA è un programma di conciliazione per le nostre dipendenti donne

Sportello psicologico



Processi certificati secondo la norma di Salute e Sicurezza sul Lavoro UNI ISO 45001

Formazione e inserimento lavorativo rivolti a gruppi vulnerabili

Opportunità di tirocinio e stage presso le scuole del territorio

Borsa di studio per studenti professionali del settore metalmeccanico

Partner del protocollo per i laboratori della Casa Circondariale di Forlì

cepilos.com/it/tecnologia-sostenibile
cepilos.com/it/codice-etico

Le 5 P di CEPI

Il Codice Etico di CEPI è costruito intorno alle 5 P dello sviluppo sostenibile nel quale si raggruppano gli obiettivi dell'Agenda 2030 adottati dai 193 Paesi membri dell'ONU

Le 5 P riflettono i valori che sono sempre stati implicitamente condivisi in CEPI: Persone, Pianeta, Partnership, Prosperità e Pace

Sicurezza dei nostri impianti

Conforme alla direttiva ATEX 2014/34/UE, alla Direttiva Macchine 2006/42/CE e a tutta la legislazione internazionale per i materiali a contatto con gli alimenti

Sistema canalizzato certificato UNI EN 1090

Molteplici sistemi conformi ATEX per la protezione da esplosioni, fiamme e contaminazioni



 **cepilos.com**

Ampi contenuti multimediali, tendenze nella produzione alimentare e gli ultimi sviluppi nella nostra azienda

in [linkedin.com/company/cepilos](https://www.linkedin.com/company/cepilos)

Seguici per rimanere aggiornato

 [youtube.com/cepilos](https://www.youtube.com/cepilos)

Video dei nostri impianti, tecnologie, persone, processi e sede

Strumenti digitali

Contatti

Tutte le principali applicazioni Internet e per smartphone, strumenti per video conferenza e social networking e piattaforme di collaborazione online

cepilos.com/it/contatti

Scopri

Tour virtuali personalizzati, webinar, simulazioni e contenuti multimediali comprensivi di animazioni 3D

cepilos.com/it/media

Lavora

Manutenzione remota, assistenza in tempo reale, messa in servizio remota e formazione

cepilos.com/it/assistenza