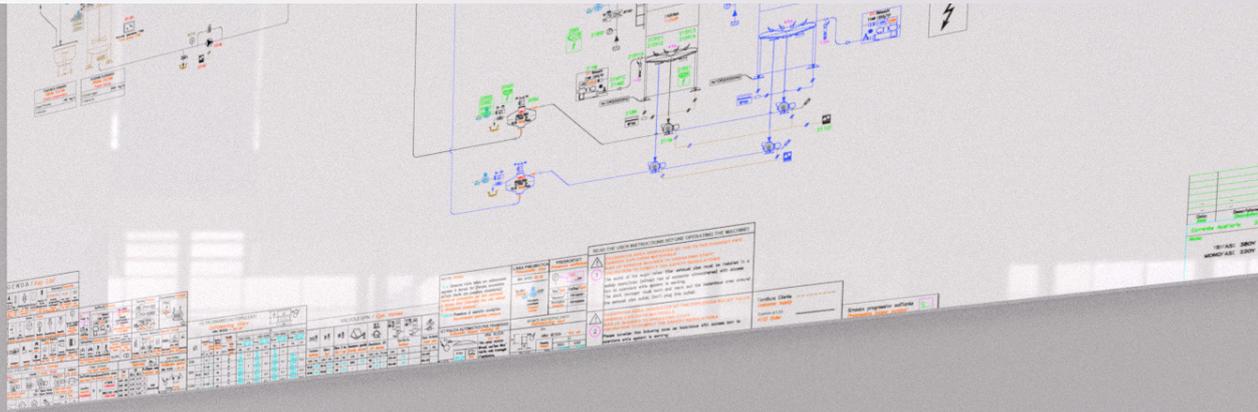
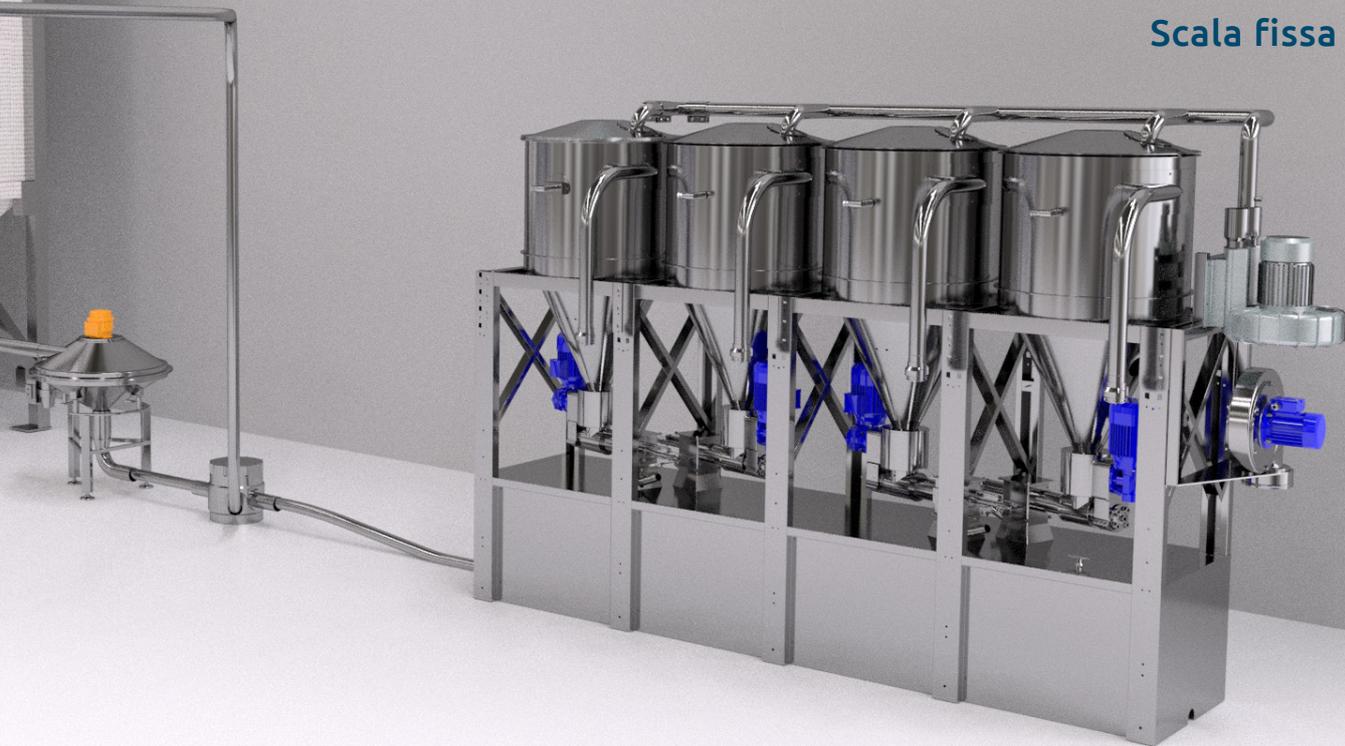


Microingredienti

Stazioni ad ampio spettro per lo stoccaggio e dosaggio automatico di microingredienti in polvere e granuli



Unità modulari estendibili ed ermetiche
Gestisce i prodotti più complessi
Ripetibilità, precisione e tracciabilità
Scala fissa o mobile



Stoccaggio solidi & liquidi
Microingredienti

www.cepisilos.com
cepisilos.com/contact
cepisilos    ..





Panificazione
e biscotti



Pasticceria



Pasta &
Cereali



Latticini



Premix



Alimenti per
l'infanzia e
funzionali



Mangimistica



Bevande



Chimico

Trimix è la soluzione CEPI per lo stoccaggio e dosaggio accurato di microingredienti. Costantemente innovata e altamente flessibile, è in grado di gestire prodotti complessi come latte e cacao in polvere e sale. Il modello attuale è il risultato di esperienza decennale nella gestione dei microingredienti in polvere. Trimix ha fornito ai nostri impianti i più alti livelli di ripetibilità, precisione e tracciabilità grazie alla sua precisione nei dosaggi ponderali di micro quantità e all'abbinamento con i nostri sistemi di automazione integrata.

Trimix è una stazione di dosaggio ad ampio spettro che consiste di unità modulari estendibili ed ermetiche per il dosaggio accurato di microingredienti in polvere e granuli, con bilancia fissa o mobile. Progettato per una facile pulizia, è dotato di sistemi a lama d'aria per la pulizia dei cuscinetti e di tecnologie per prevenire la fuoriuscita di polveri nell'ambiente e la permanenza di residui all'interno delle tramogge di stoccaggio e nel carrello di dosaggio. È equipaggiato di bilancia da tavolo o terra per pesatura manuale dei microingredienti, carrello pesato, filtro anti-polvere, omogeneizzatore integrato e sensori di livello. Il carico può essere manuale o automatico con aspirazione diretta da sacchi.

Recenti innovazioni hanno reso possibile combinare Trimix con tramogge di ogni dimensione, garantendo maggiore velocità, volume e flessibilità. Può gestire un range ancora più ampio di materiali, come le lecitine e le fibre. L'aumento della capacità e dell'agitatore, e il passaggio più ampio per lo scarico lo rendono adatto a dosaggi in continuo per grandi produzioni, senza intasamenti senza la formazione di ponti anche per ingredienti idroscopici come lo zucchero a velo.

Trimix risponde ai massimi standard di igiene e sicurezza ed è conforme a tutte le norme pertinenti. È progettato per rispondere ai bisogni degli ingredienti che gestiscono e costruito nei materiali ad essi adatti. Le operazioni di trasporto e dosaggio sono effettuate da sistemi completamente meccanici come coclee e agitatori, che non stressano gli ingredienti e aiutano a preservarne le proprietà fisiche e chimiche e il loro valore nutritivo.

Tutte le operazioni sono automatizzate con tracciabilità completa e controllo peso in tempo reale.



Stoccaggio solidi & liquidi
Microingredienti

www.cepilos.com
cepilos.com/contact
cepilos



Caratteristiche & tecnologie

Carico manuale o automatico con aspirazione diretta da sacchi

Bilancia mobile o fissa

Nessuna fuoriuscita di polveri nell'ambiente grazie al sistema di aspirazione che agisce direttamente sullo scarico da ogni unità

Nessun residuo nelle unità di stoccaggio o nella stazione di dosaggio

Sistema di estrazione che previene la formazione di ponti nelle tramogge

Controllo del peso in tempo reale, automazione integrata e completa tracciabilità del processo con sistema di lettura

Dosaggio manuale con bilancia da tavolo

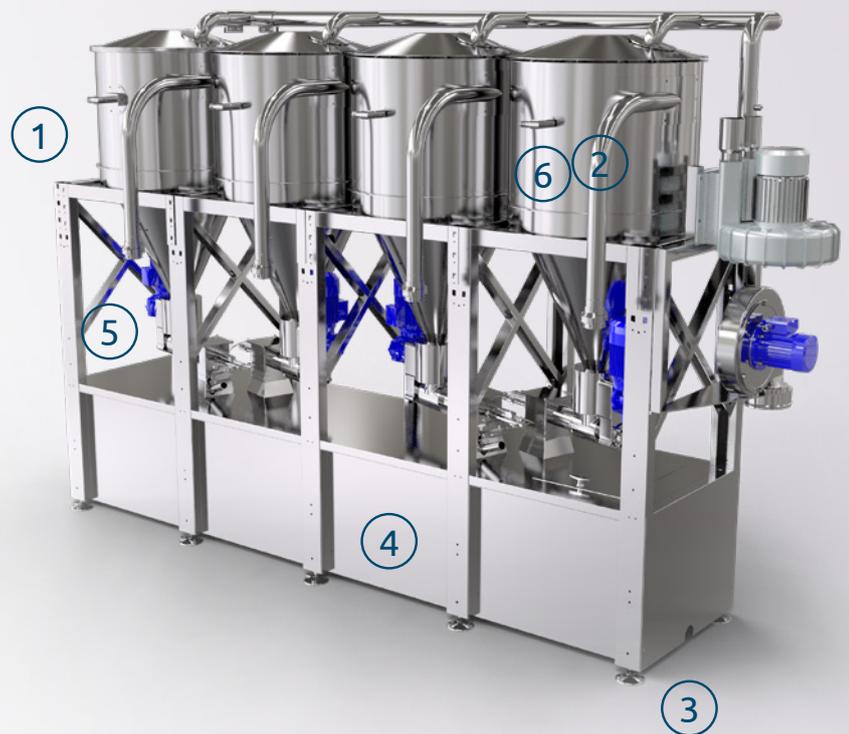
Carrello pesato

Filtro anti-polvere

Omogeneizzatore integrato

Sensori di livello

- ① Aspirazione diretta da sacco
- ② Sistema di lettura barcode con software per la tracciabilità
- ③ Filtro anti-polvere
- ④ Carrello pesato
- ⑤ Omogeneizzatore integrato
- ⑥ Sensori di livello





Stazione per microingredienti; Dettagli: sonda capacitiva, tubo di carico

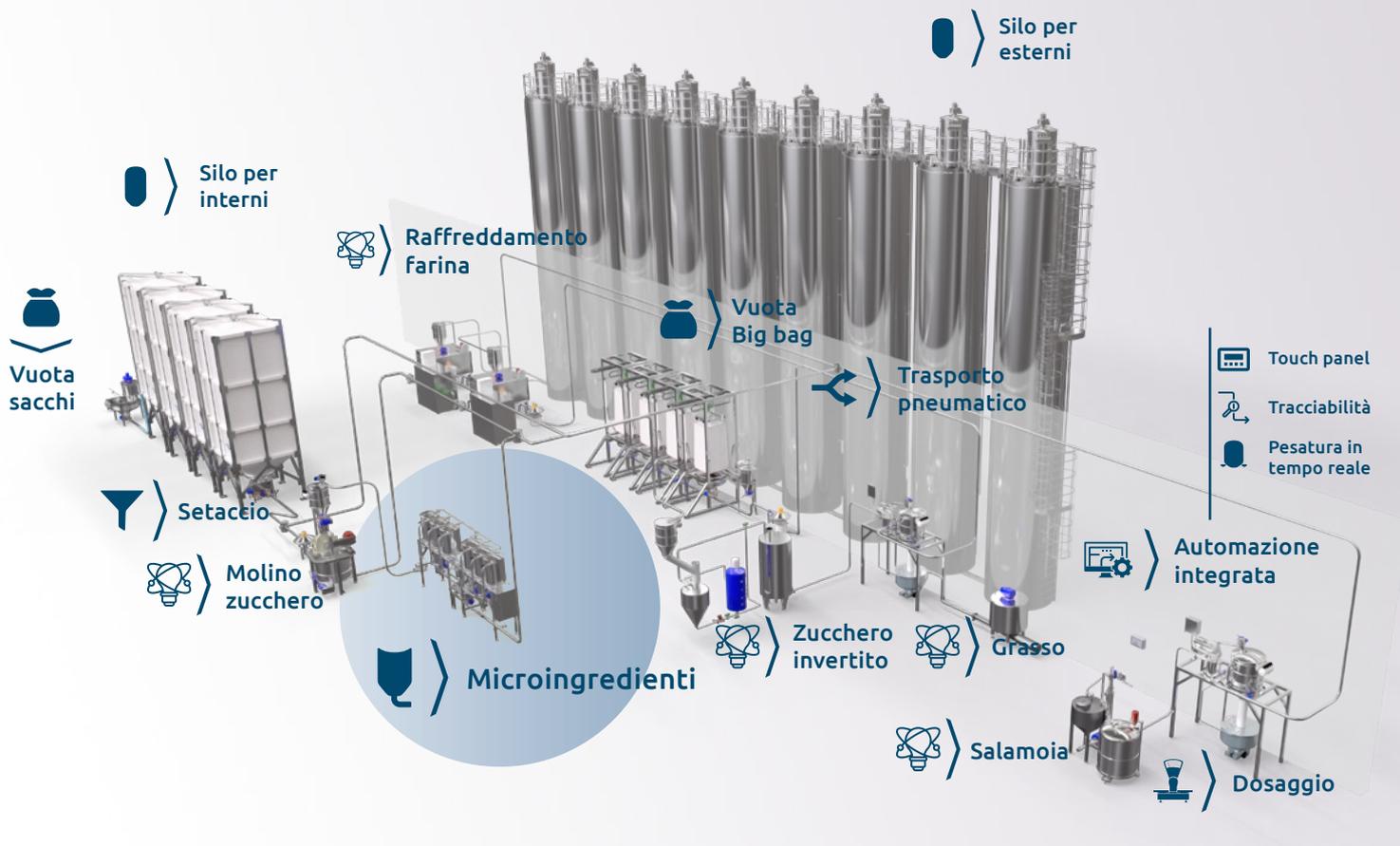


Stazione di dosaggio in continuo

Stoccaggio solidi & liquidi
Microingredienti

www.cepilos.com
cepilos.com/contact
cepilos    ..





**Sistemi di stoccaggio
 e movimentazione
 per l'industria alimentare
 dal 1985**



STOCCAGGIO



TRASPORTO



DOSAGGIO



AUTOMAZIONE

**Analisi di prodotto e processo
 Progettazione meccanica ed elettronica
 Produzione diretta
 Project management
 Logistica, installazione e avviamento
 Monitoraggio e servizio clienti**



Panificazione
 Pasticceria
 Pasta & Cereali
 Latticini
 Premix

Alimenti funzionali
 Alimenti per l'infanzia
 Mangimistica
 Chimico
 Farmaceutico