

heart of technology

CEPI



Manipulación a granel para la industria
alimentaria desde 1985

Perfil de la empresa 2023



CEPI diseña, fabrica e instala sistemas de almacenamiento, transporte y dosificación de materias primas, con automatización y tecnologías integradas para completar todos los procesos productivos.

CEPI tiene su sede en Forlì y opera a nivel mundial, con oficinas en Malasia para coordinar las operaciones en el mercado asiático y una red de socios locales en los cinco continentes.

Desde 1985, hemos construido más de 10.000 instalaciones, colaborando con las empresas más importantes de todos los sectores de la industria alimentaria.



cepisilos.com
cepi@cepisilos.com
(+39) 0543 940514
cepisilos in   

CEPI Spa • Via Selva 18 Zona Industriale La Selva • 47122 Forlì (FC) Italy
Tel. (+39) 0543 940514 • Fax (+39) 0543 940534 • VAT 01746760402



Our new home

Después de un crecimiento sobresaliente del 87 % durante la última década, construimos una nueva planta que triplicó nuestra área de fabricación. Cada vez más cerca del 40° aniversario de nuestra fundación, hemos diseñado nuestra nueva casa para que sea hermosa, pero sobre todo **sostenible y segura**

Galpón: 13.000 m²

Oficinas: 2.000 m²

Alimentado y calentado por energía renovable

Diseñado para salvaguardar completamente la seguridad de los trabajadores

Almacén vertical automático

Sala de pruebas y prototipos 240 m²

Área de carga dedicada

Zona aduanera homologada

Departamento de lavado de silos

Gran ampliación de las partes altas (16 m) para la fabricación de silos de exteriores

cepilos.com/our-new-home



Transporte

Neumático y mecánico
Productos en polvo, granulados y líquidos
Acero inoxidable, componentes ATEX
Sostenible y limpio



Dosificación

Productos en polvo, granulados y líquidos
Tolvas y tanques
Acero inoxidable
Continuo o por lotes
Ingredientes macro, medios y micro
Mezclado y premezclado

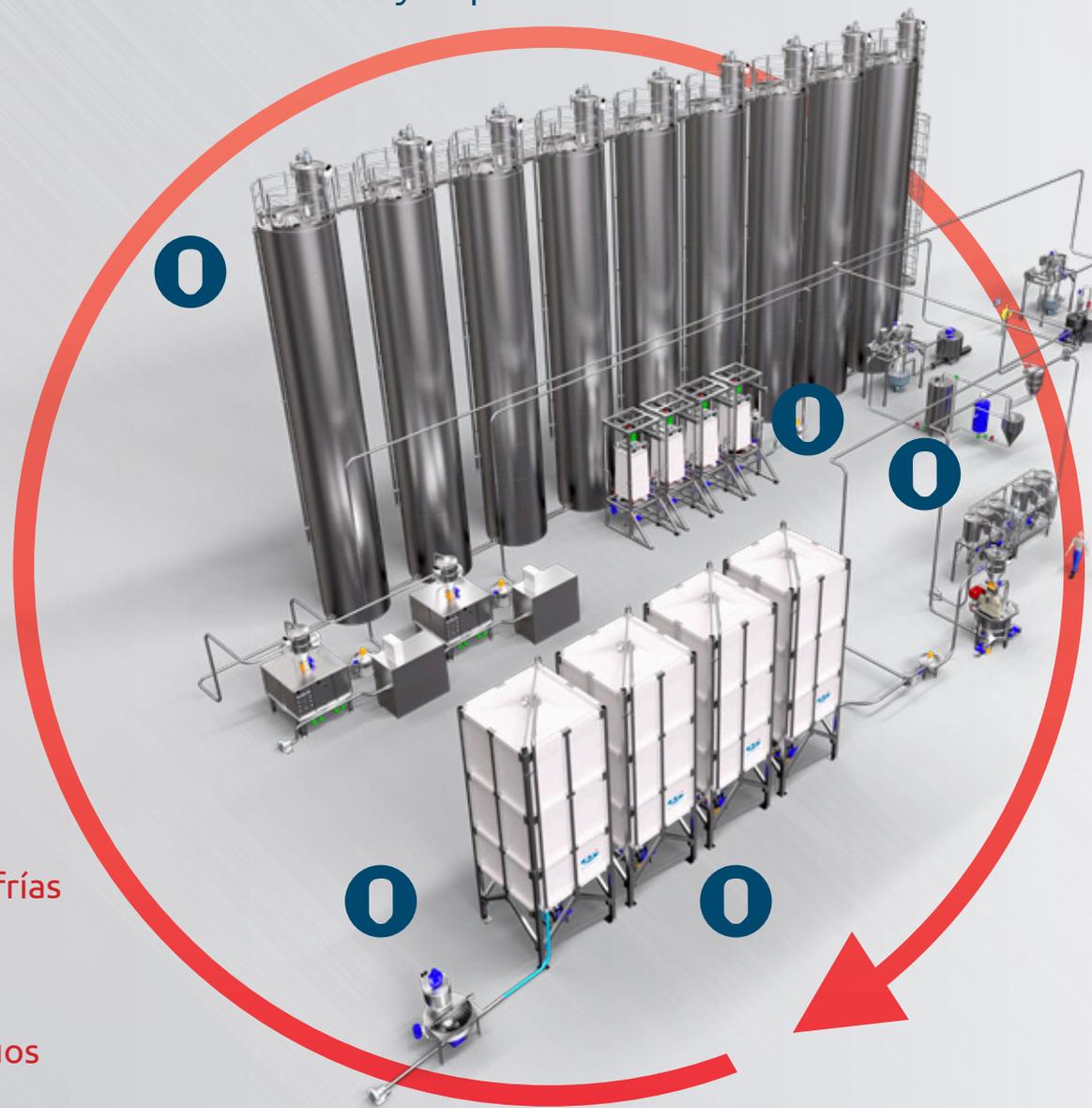
Almacenamiento

Para interior y exterior
Ingredientes macro, medios y micro
Productos en polvo, granulados y líquidos
Acero inoxidable o tejido Trevira HT
Seguro e higiénico



Aplicaciones especiales

Enfriamiento de harina
Molino de azúcar
Dosificación de grasas frías
Azúcar invertido
Sistema para salmuera
Recuperación de residuos
Scrap rework



Automatización

Automatización integrada de todas las operaciones
Paneles de operación
Trazabilidad
Gestión de almacenes
Flujo de materiales
Control remoto





Almacenamiento

Polvos y productos granulares

Macro ingredientes

Globosilo Silo de exterior en acero inoxidable

Silbox Silo interior fabricado en aluminio o acero inoxidable

Silsystem Silo para interior en tejido antiestático HT Trevira

Trevibox Silsystem con lecho fluidizado

Medio ingredientes

Vacía sacos y vacía Big bag Estaciones para almacenamiento o carga de silos

Minisilo Minisilos de interior en acero inoxidable

Micro ingredientes

Trimix

Estación de almacenamiento y dosificación de amplio espectro

Líquidos

Tanques

Tanques internos en acero inoxidable

Cip

Sistema de lavado Clean In Place



Transporte

Polvos y productos granulares

Transporte

Pneumático y mecánico

Extracción

Simple y múltiple, vibración o fluidización

Tamiz

Para líneas neumáticas y de gravedad

Componentes

Conformes Atex y producidos internamente

Líquidos

Transporte

Bombas centrífugas y volumétricas

Extracción

Simple y múltiple



Dosificación

Polvos y productos granulares

Tolvas

Dosificación y pesaje de polvos

3 en 1

Recepción, pesaje y mezclado

Líquidos

Tolvas

Dosificación y pesaje de líquidos

cepisilos.com/transport-dosage



Aplicaciones especiales

Fermentación

Enfriamiento de harina

Molino de azúcar

Dosificación de grasas frías

Azúcar invertido

Sistema para salmuera

Recuperación de residuos

cepisilos.com/special-application



Automatización

Panel de operador

PLC con HMI

Gestión de producción / Gestión de recetas

Parametrización de ingredientes y tolvas / Sinóptico

Panel táctil 4 - 15" Siemens y Allen Bradley PC Dispositivos móviles

Pantalla LCD WP140 (automatización electromecánica)

Leonardo 15" (PLC estandarizado)

Panel de control de peso local en tiempo real

Tablero eléctrico

Intercambio total de información

Asistencia remota

Software de control de procesos

Trazabilidad, control de procesos, gestión de almacenes

Historial de datos de recetas y almacenamiento, informe de lotes, informe de consumo de materia prima con pantalla dinámica, digitalización con código de barra

Intercambio total de información

Base de datos SQL bidireccional

Disponible para consultas de terceros

Comunicación con ERP / MES

Asistencia remota

www.cepisilos.com/automation/



Análisis de productos y procesos

Con gestión de higiene y seguridad y consultoría tecnológica de alimentos



Diseño mecánico y electrónico

21 diseñadores y 24 desarrolladores



Producción directa

De todos los equipos y componentes en una cadena de suministro controlada



Project management

Planificación, flujo de trabajo, resolución de problemas e interfaz con todos los socios



Logística Instalación

Puesta en marcha

Entrega, montaje, pruebas y optimización



Atención al cliente

Soporte técnico remoto e in situ, repuestos, reparaciones, mantenimiento, capacitación



Nuestros números



31M

Ventas
2022



150

Personal



5

Continentes



10K

Instalaciones
en el mundo



15K_m²

Área de
producción



Todos los sectores de alimentos

Panadería y galletas
Pastelería
Pasta y Cereales
Premezcla láctea
Alimentos funcionales
Alimentos para bebés
Alimentación animal

Otro

Químico
Plástico
Farmacéutico
Papel





**Nuestra misión: construir, desarrollar,
minimizar, mejorar, crecer**

Construir instalaciones altamente personalizadas que gestionen toda la producción desde el almacenamiento hasta la dosificación

Desarrollar soluciones especializadas para satisfacer necesidades diversas y en constante cambio en todo el planeta.

Reducir al mínimo el consumo de energía y materiales y preservar las propiedades y el sabor de los materiales manejados en nuestros sistemas

Valorar a las personas, las ideas, las comunidades y el territorio

Crear de forma sostenible innovando las tecnologías de nuestro sector





Nuestra visión: llave en mano, personalización e investigación

Consideramos la instalación nuestro producto y la personalización nuestro servicio. Nuestras tecnologías evolucionan para satisfacer las necesidades individuales de los fabricantes de alimentos, lo que da como resultado una gama inigualable de tecnologías.

Ponemos sobre la mesa un conocimiento global de materiales, entornos y mercados, así como la investigación continua que conduce al desarrollo de alrededor de 300 sistemas únicos cada año.

Nuestros sistemas se basan en un pensamiento orgánico a largo plazo para crear soluciones flexibles que se adaptarán fácilmente a futuros desarrollos y expansiones. Son muy fáciles de renovar, lo que contribuye a la ya alta circularidad de nuestro producto, donde los equipos tienen una larga vida útil y están contruidos principalmente en acero inoxidable.

Sala de pruebas y prototipos 240 m²

Círculo virtuoso en investigación

Más innovación

Más pruebas de dosificación y transporte para nuestros clientes directamente sobre sus productos

Prototipos a nivel industrial

Gama de productos cada vez más amplia

Sala de metrología



Sostenibilidad social y ambiental

Producto circular de alta durabilidad y fácil renovación

La mayoría de los equipos están hechos de acero inoxidable con un largo ciclo de vida

Los residuos se rastrean y eliminan de acuerdo con la Directiva de la UE 2018/851

Sede de bajo impacto ambiental con sistema fotovoltaico de 430 kw/h, suelo radiante, recuperación total de calor, bombas de calor de muy alta eficiencia, mayor aislamiento, nave de alta luminosidad y muros cortina

Recuperación de residuos con entidades locales sin fines de lucro

Campeón de Bienestar en el Índice de Bienestar PMI

BLU DONNA es un programa de conciliación para nuestras empleadas

Consultorio psicologico

Procesos certificados según la norma UNI ISO 45001 de Salud y Seguridad en el Trabajo



Formación e inserción laboral dirigida a colectivos vulnerables

Oportunidades de pasantías y pasantías en escuelas locales.

Beca para estudiantes profesionales del sector metalmecánico

Socio del protocolo para los laboratorios de la prisión de Forlì

cepilos.com/sustainable-technology

cepilos.com/ethics-code

Las 5 P del CEPI

El Código de Ética de CEPI se construye en torno a las 5 P del desarrollo sostenible en las que se agrupan los objetivos de la Agenda 2030 adoptada por los 193 países miembros de la ONU

Las 5 P reflejan los valores que siempre han sido implícitamente compartidos en CEPI: Personas, Planeta, Partnership, Prosperidad y Paz

Seguridad de nuestras instalaciones

Cumple con la directiva ATEX 2014/34/EU, la directiva de maquinaria 2006/42/EC y toda la legislación internacional para materiales en contacto con alimentos

Sistema canalizado certificado UNI EN 1090

Múltiples sistemas que cumplen con ATEX para protección contra explosiones, llamas y contaminación



 **cepilos.com**

Toda la información que necesitas sobre nuestras tecnologías, procesos, historia y valores. Amplio contenido multimedia, tendencias en la producción de alimentos y las últimas novedades de nuestra empresa

 [linkedin.com/company/cepilos](https://www.linkedin.com/company/cepilos)

Síguenos para mantenerte actualizado

 [youtube.com/cepilos](https://www.youtube.com/cepilos)

Videos de nuestras plantas, tecnologías, personas, procesos y sede

Herramientas digitales

Contactos

Todas las principales aplicaciones de Internet y teléfonos inteligentes, herramientas de videoconferencia y redes sociales, y plataformas de colaboración en línea

cepilos.com/contact

Descubre

Recorridos virtuales personalizados, seminarios web, simulaciones y contenido multimedia, incluidas animaciones en 3D

cepilos.com/media
cepilos.com/virtual-tour

Trabaja

Mantenimiento remoto, asistencia en vivo, puesta en marcha remota y capacitación

cepilos.com/customer-care