

heart of technology

CEPI



Manutention en vrac pour l'industrie
alimentaire depuis 1985

Company profile 2023



CEPI conçoit, réalise et installe des installations de stockage, de transport et de dosage des matières premières, avec automatisation intégrée et technologies pour compléter tous les processus de production.

CEPI est basé à Forlì et opère dans le monde entier, avec des bureaux en Malaisie pour coordonner les opérations sur le marché asiatique et un réseau de partenaires locaux sur les cinq continents.

Depuis 1985, nous avons construit plus de 10.000 installations, en collaboration avec les plus importantes entreprises de tous les secteurs de l'industrie alimentaire.

cepisilos.com
cepi@cepisilos.com
(+39) 0543 940514
cepisilos in   

CEPI Spa • Via Selva 18 Zona Industriale La Selva • 47122 Forlì (FC) Italy
Tel. (+39) 0543 940514 • Fax (+39) 0543 940534 • VAT 01746760402



Our new home

Après une croissance exceptionnelle de 87% au cours de la dernière décennie, nous avons construit une nouvelle structure qui a triplé notre zone de production. Toujours plus proche du 40-ème anniversaire de notre fondation, nous avons conçu notre nouvelle maison pour être belle, mais surtout, **durable et sûre.**

Hangar: 13.000 m²

Bureaux: 2.000 m²

Alimenté et chauffé par l'énergie renouvelable

Conçu pour protéger complètement la sécurité des travailleurs

Entrepôt vertical automatique

Salle d'essai et prototypes 240 m²

Zone de chargement dédiée

Zone douanière approuvée

Atelier de nettoyage des silos

Grande extension des pièces hautes (16 m) pour l'usage des silos extérieurs

cepilos.com/our-new-home



Transport

Pneumatique et mécanique
Poudres, produits granulaires
et liquides

Acier inoxydable, composants ATEX



Dosage

Poudres, produits
granulaires et liquides

Trémies et citernes

Acier inoxydable

Continu ou batch

Macro, moyen et micro
ingrédients

Blending et premix

Stockage

Pour intérieurs et
extérieurs

Macro, moyen et micro
ingrédients

Poudres, produits
granulaires et liquides

Acier inoxydable ou
tissu Trevira HT



Applications spéciales

Fermentation

Refroidissement farine

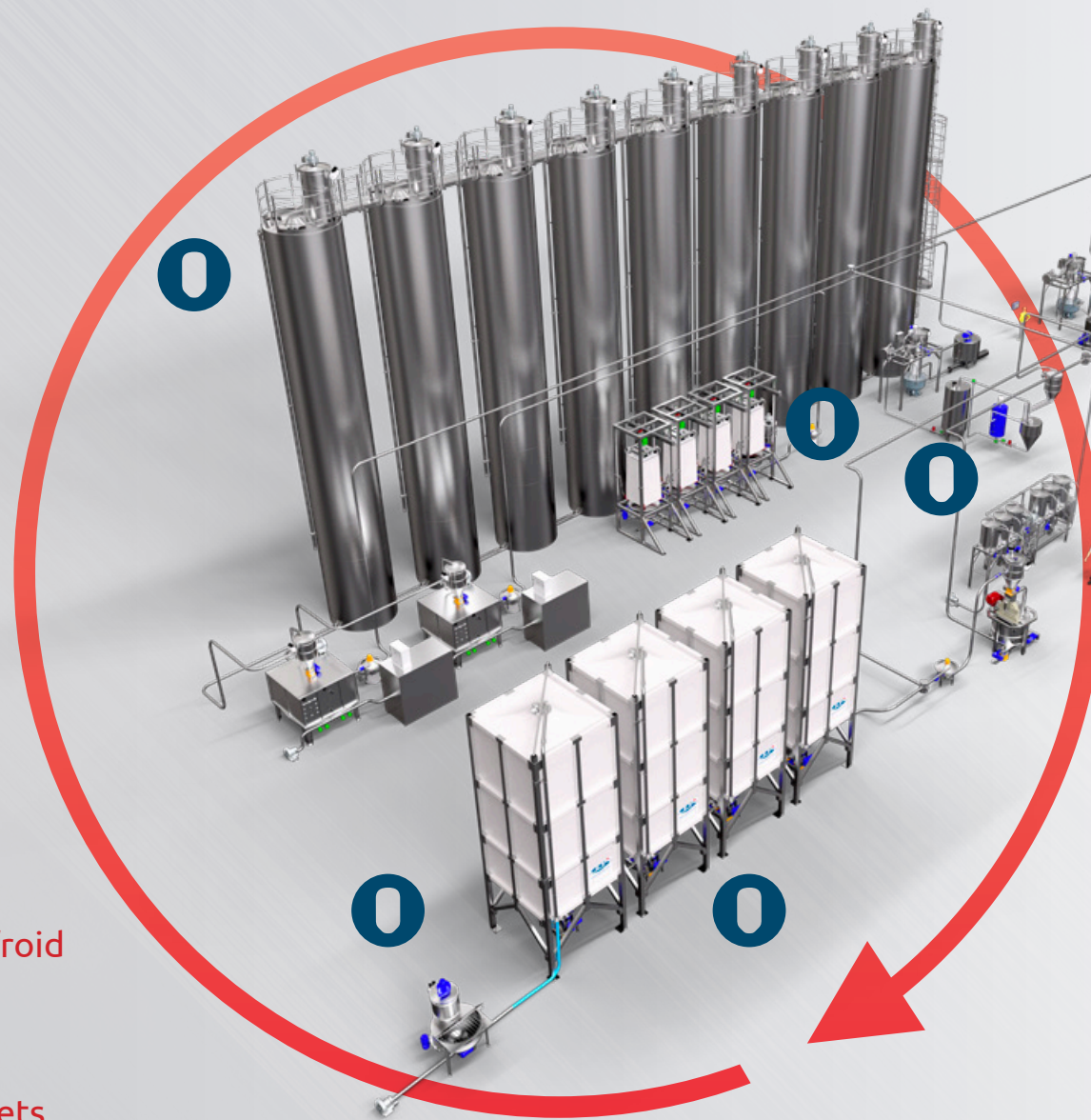
Moulin à sucre

Dosage des graisses à froid

Sucre inverti

Système de saumure

Récupération des déchets



Automation

Automatisation intégrée
de toutes les opérations

Panneaux opérateurs

Traçabilité

Gestion du magasin

Flux des matériaux





Stockage

Poudres et produits granulaires

Macro ingrédients

Globosilo

Silo extérieur en acier inoxydable

Silbox

Silo intérieur en aluminium ou en acier inoxydable

Silsystem

Silo pour intérieur en tissu antistatique HT Trevira

Trevibox

Silsystem avec lit fluidis

Moyens ingrédients

Vide-sacs et Vide Big-bag Stations pour stockage ou chargement silos

Minisilos d'intérieur en acier inoxydable

Micro ingrédients

Trimix

Station de stockage et de dosage à grande portée

Liquide

Citernes

Citernes intérieures en acier inoxydable

Cip

Système de lavage Cip Clean In Place



Transport

Poudres et produits granulaires

Transport

Pneumatique et mécanique

Extraction

Simple et multiple, vibration ou fluidification

Tamis

Pour lignes pneumatiques et en gravité

Composants

Conformes Atex et produits en interne

Liquide

Transport

Pompes centrifuges et volumétriques

Extraction

Simple et multiple



Dosage

Poudres et produits granulaires

Trémies

Dosage et pesage des poudres

3 in 1

Réception, pesage et mélange

Liquide

Trémies

Dosage et pesage liquides

cepisilos.com/transport-dosage



Applications spéciales

Fermentation

Refroidissement farine

Moulin à sucre

Dosage des graisses à froid

Sucre inverti

Système de saumure

Récupération des déchets

cepisilos.com/special-application



Automation

Pupitre opérateur

PLC avec HMI

**Gestion de la production / Gestion de la recette
Paramétrage des ingrédients et trémies / Synoptique**

Panneau tactile 4 - 15" Siemens e Allen Bradley PC

Appareils mobiles

WP140 LCD Display (Automatisation électromécanique)

Leonardo 15" (PLC standardisé)

Panneau local de contrôle de poids en temps réel

Armoire électrique

Échange total d'informations

Assistance à distance 24/7

Logiciel de contrôle de processus

Traçabilité, contrôle des processus, gestion des stocks

Historique des données de stockage et de recette, rapport des lots, rapport de consommation des matières premières avec affichage dynamique, numérisation par code-barres

Échange total d'informations

Bidirectionnel Base de données SQL Disponible pour les requêtes tierces

Communication avec ERP / MES

Assistance à distance 24/7

www.cepisilos.com/automation/



Analyse des produits et des processus

Avec la gestion de l'hygiène et de la sécurité et le conseil technologique alimentaire



Conception mécanique et électronique

21 concepteurs et 24 développeurs



Fabrication directe

De tous les équipements et composants en chaîne contrôlée



Gestion de projet

Planification, flux de travail, résolution de problèmes et interface avec tous les partenaires



Logistique, installation Démarrage

Livraison, montage, essais et optimisation



Service clientèle

Support technique à distance et sur site, pièces de rechange, réparations, maintenance, formation



Nos chiffres



31M

Chiffre
d'affaires
2022



150

Main-d'œuvre



5

Continents



10K

Installations dans
le monde



15K_m²

Surface de
production



Tous les marchés alimentaires

Boulangerie & biscuiterie
Pâtisserie
Pâtes & Céréales
Produits laitiers
Premix
Aliments fonctionnels
Aliments pour bébés
Aliments pour le bétail

Autre

Chimique
Plastique
Pharmaceutique
Papier





**Notre mission : construire, développer,
minimiser, valoriser, grandir**

Construire des installations hautement personnalisées qui gèrent toute la production du stockage au dosage

Développer des solutions spécialisées pour répondre aux besoins variés et en constante évolution dans le monde entier

Minimiser la consommation d'énergie et de matériaux et préserver les propriétés et la saveur des matériaux gérés par nos systèmes

Valoriser les personnes, les idées, la communauté et le territoire

Croître de manière durable en innovant les technologies de notre secteur





Notre vision: clé en main, personnalisation et recherche

Nous considérons l'installation notre produit et la personnalisation notre service. Nos technologies évoluent pour répondre aux besoins individuels des fabricants de produits alimentaires, menant à une gamme technologique inégalée.

Nous apportons à la table une connaissance globale des matériaux, des environnements et des marchés, ainsi que la recherche continue menant au développement d'environ 300 systèmes uniques chaque année.

Nos systèmes s'appuient sur une réflexion organique et à long terme pour créer des solutions flexibles, qui accueilleront facilement de futurs développements et extensions. Ils sont très faciles à renouveler, ce qui contribue à la circularité déjà élevée de notre produit, où l'équipement a une longue durée de vie et est principalement construit en acier inoxydable.

Salle d'essai et prototypage 240 m²

Cercle vertueux de la recherche Plus d'innovation

Plus de tests de dosage et de transport pour nos clients directement sur leurs matériaux

Prototypes au niveau du système Une gamme toujours plus large de matériaux

Salle de mesure



Durabilité sociale et environnementale

Produit circulaire avec une grande durabilité et facile à renouveler (activité de revamping)

La plupart des équipements sont en acier inoxydable avec un long cycle de vie

Les déchets sont suivis et éliminés conformément à la Directive européenne 2018/851

Siège à faible impact environnemental avec installation photovoltaïque de 430 kW/h, plancher rayonnant, récupération totale de la chaleur, pompes à chaleur à très haut rendement, isolation augmentée, hangar à haute luminosité et murs-rideaux

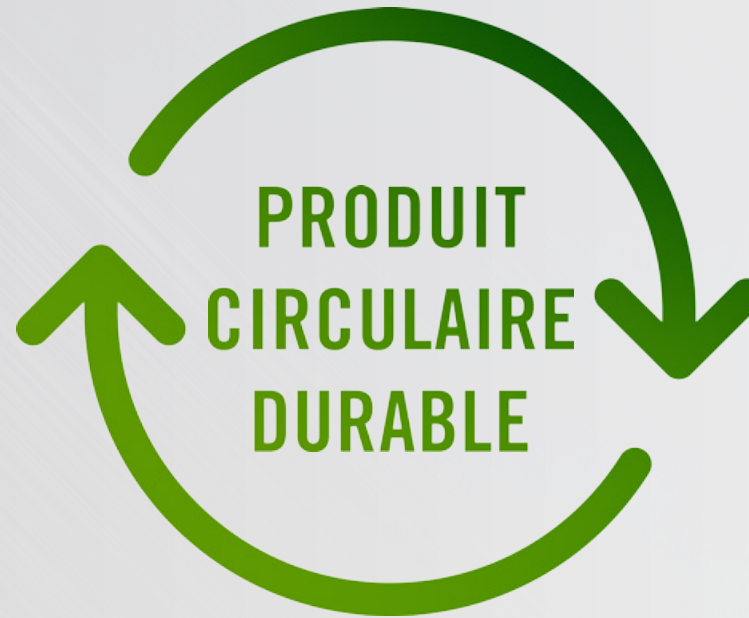
Récupération des déchets avec des organismes locaux à but non lucratif

Welfare champion sur Welfare Index PME

BLU DONNA est un programme de conciliation pour nos employées femmes

Guichet psychologique

Processus certifiés selon la norme de Santé et Sécurité au Travail UNI ISO 45001



Formation et insertion professionnelle pour les groupes vulnérables

Possibilité d'apprentissage et de stage dans les écoles locales

Bourse d'études pour étudiants professionnels du secteur de la construction mécanique

Partenaire du protocole pour les laboratoires de l'Etablissement pénitentiaire de Forlì

cepisilos.com/sustainable-technology

cepisilos.com/ethics-code

Les 5 P de CEPI

Le Code d'éthique de CEPI est construit autour des 5 P du développement durable, dans lequel se regroupent les objectifs de l'Agenda 2030 adoptés par les 193 Pays membres de l'ONU

Les 5 P reflètent les valeurs qui ont toujours été implicitement partagées dans CEPI : Personnes, Planète, Partenariat, Prospérité et Paix

Sécurité de nos installations

Conforme à la directive ATEX 2014/34/UE, à la Directive Machines 2006/42/CE, et à toute la législation internationale pour les matériaux en contact avec les aliments

Système canalisé certifié UNI EN 1090

Plusieurs systèmes conformes ATEX pour la protection contre les explosions, les flammes et la contamination



cepisilos.com

Toutes les informations dont vous avez besoin sur nos technologies, nos processus, notre histoire et nos valeurs. Large contenu multimédia, tendances de la production alimentaire et derniers développements dans notre entreprise

in **linkedin.com/company/cepisilos**

Suivez-nous pour rester à jour

youtube.com/cepisilos

Vidéos de nos installations, technologies, personnes, processus et lieu

Outils numériques

Contacts

Toutes les principales applications Internet et smartphones, outils de conférence vidéo et réseaux sociaux, et plateformes de collaboration en ligne

cepisilos.com/contact

Découvrez

Visites virtuelles personnalisées, webinaires, simulations et contenus multimédias incluant des animations 3D

cepisilos.com/media
cepisilos.com/virtual-tour

Travaille

Maintenance à distance, assistance en temps réel, mise en service à distance et formation