

CEPI DOSING CONTROL

Touch panel personalizzati per la gestione di più linee
4-15"

Siemens e Allen Bradley
PC e dispositivi mobili



CEPI DOSING CONTROL

Gestione della produzione

PRODUCTION		SINGLE		SYNOPTIC		RECIPES		MENÜ		SILENCE SIREN		RESET ALL GENERAL									
MIXER 1		MIXER 2		MIXER 3		MIXER 4		CONTROL LOCPC1PC2		B1		SKIP		WAIT. DOS.		PAUSE					
Nr		Name		RICH TEA L1new						Nr		Name		Set[Kg]		Net[Kg]		Tot [Kg]		0	
23		CyclesSet		CyclesNet		%		Weight Net [kg]		Weight Net [kg]		0		0.00		0.00		± 0.0		0.00	
START		STOP		DOS. PAUSE		PAUSE		UNLOAD		FFD		B2		SKIP		WAIT. DOS.				PAUSE	
Nr		Name		RICH TEA L1new								Nr		Name		Set[Kg]		Net[Kg]		Tot [Kg]	
23		CyclesSet		CyclesNet		%		Weight Net [kg]		Weight Net [kg]		0		0.00		0.00		± 0.0		0.00	
START		STOP		DOS. PAUSE		PAUSE		UNLOAD		FFD		B3		SKIP		WAIT. DOS.				PAUSE	
Nr		Name		RICH TEA L1new								Nr		Name		Set[Kg]		Net[Kg]		Tot [Kg]	
23		CyclesSet		CyclesNet		%		Weight Net [kg]		Weight Net [kg]		0		0.00		0.00		± 0.0		0.00	
START		STOP		DOS. PAUSE		PAUSE		UNLOAD		FFD		B4		SKIP		WAIT. DOS.				PAUSE	
Nr		Name		RICH TEA L1new								Nr		Name		Set[Kg]		Net[Kg]		Tot [Kg]	
23		CyclesSet		CyclesNet		%		Weight Net [kg]		Weight Net [kg]		0		0.00		0.00		± 0.0		0.00	
START		STOP		DOS. PAUSE		PAUSE		UNLOAD		FFD		B5		SKIP		WAIT. DOS.				PAUSE	
Nr		Name		RICH TEA L1new								Nr		Name		Set[Kg]		Net[Kg]		Tot [Kg]	
23		CyclesSet		CyclesNet		%		Weight Net [kg]		Weight Net [kg]		0		0.00		0.00		± 0.0		0.00	
START		STOP		DOS. PAUSE		PAUSE		UNLOAD		FFD		B6		SKIP		WAIT. DOS.				PAUSE	
Nr		Name		RICH TEA L1new								Nr		Name		Set[Kg]		Net[Kg]		Tot [Kg]	
23		CyclesSet		CyclesNet		%		Weight Net [kg]		Weight Net [kg]		0		0.00		0.00		± 0.0		0.00	
START		STOP		DOS. PAUSE		PAUSE		UNLOAD		FFD		B7		SKIP		WAIT. DOS.				PAUSE	
Nr		Name		RICH TEA L1new								Nr		Name		Set[Kg]		Net[Kg]		Tot [Kg]	
23		CyclesSet		CyclesNet		%		Weight Net [kg]		Weight Net [kg]		0		0.00		0.00		± 0.0		0.00	
START		STOP		DOS. PAUSE		PAUSE		UNLOAD		FFD		B8		SKIP		WAIT. DOS.				PAUSE	
Nr		Name		RICH TEA L1new								Nr		Name		Set[Kg]		Net[Kg]		Tot [Kg]	
23		CyclesSet		CyclesNet		%		Weight Net [kg]		Weight Net [kg]		0		0.00		0.00		± 0.0		0.00	
START		STOP		DOS. PAUSE		PAUSE		UNLOAD		FFD											

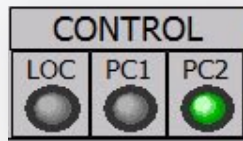
NR	Pro	Name Product	ORIG[Kg]	SET[Kg]	DOS[Kg]	SCR
1	73	SODIUM	1.200	1.200	0.000	0000000000
2	74	AMMONIUM	11.500	11.500	0.000	0000000000
3	71	SALT	1.600	1.600	0.000	0000000000
4	21	Sugar	62.500	62.500	0.000	0000000000
5	1	WATER	72.000	72.000	0.000	0000000000
6	79	TRANSF B7>B3	14.300	14.300	0.000	0001000000
7	0	UNLOAD	0.000	0.000	0.000	0000000101
8	12	FLOUR 2	300.000	300.000	0.000	0000000000
9	0	UNLOAD	0.000	0.000	0.000	0000000010
10	0	-----	0.000	0.000	0.000	0000000000
11	0	-----	0.000	0.000	0.000	0000000000
12	0	-----	0.000	0.000	0.000	0000000000
13	0	-----	0.000	0.000	0.000	0000000000
14	0	-----	0.000	0.000	0.000	0000000000

Controllo della produzione su più linee
 Controllo bilance
 Modalità di produzione remota e locale
 Dosaggio singolo
 Report
 Comunicazione con server SQL
 Comunicazione con mixer



CEPI DOSING CONTROL

Gestione della produzione



PRODUCTION										SILENCE SIREN										RESET ALL GENERAL									
0-WAITING										B1 SKIP WAIT. DOS. PAUSE										B2 SKIP WAIT. DOS. PAUSE									
Name RICH TEA L1new										Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]										Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]									
Nr 23 CyclesSet 1 CyclesNet 0 % 100.0 Weight Net [kg] 448.8 Weight Net [kg] 448.8										Nr 0 Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]										Nr 0 Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]									
START STOP DOS. PAUSE PAUSE UNLOAD FFD										B3 SKIP WAIT. DOS. PAUSE										B4 SKIP WAIT. DOS. PAUSE									
NR Pro Name Product ORIG [Kg] SET[Kg] DOS [Kg] SCR										Nr 0 Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]										Nr 0 Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]									
1 73 SODIUM 1.200 1.200 0.000 0000000000										B5 SKIP WAIT. DOS. PAUSE										B6 SKIP WAIT. DOS. PAUSE									
2 74 AMMONIUM 11.500 11.500 0.000 0000000000										Nr 0 Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]										Nr 0 Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]									
3 71 SALT 1.600 1.600 0.000 0000000000										B7 SKIP WAIT. DOS. PAUSE										B8 SKIP WAIT. DOS. PAUSE									
4 21 Sugar 62.500 62.500 0.000 0000000000										Nr 0 Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]										Nr 0 Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]									
5 1 WATER 72.000 72.000 0.000 0000000000										B9 SKIP WAIT. DOS. PAUSE										B10 SKIP WAIT. DOS. PAUSE									
6 79 TRANSF B7>B3 14.300 14.300 0.000 0001000000										Nr 0 Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]										Nr 0 Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]									
7 0 UNLOAD 0.000 0.000 0.000 0000000101										B11 SKIP WAIT. DOS. PAUSE										B12 SKIP WAIT. DOS. PAUSE									
8 12 FLOUR 2 300.000 300.000 0.000 0000000000										Nr 0 Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]										Nr 0 Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]									
9 0 UNLOAD 0.000 0.000 0.000 0000000010										B13 SKIP WAIT. DOS. PAUSE										B14 SKIP WAIT. DOS. PAUSE									
10 0 0.000 0.000 0.000 0000000000										Nr 0 Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]										Nr 0 Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]									
11 0 0.000 0.000 0.000 0000000000										B15 SKIP WAIT. DOS. PAUSE										B16 SKIP WAIT. DOS. PAUSE									
12 0 0.000 0.000 0.000 0000000000										Nr 0 Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]										Nr 0 Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]									
13 0 0.000 0.000 0.000 0000000000										B17 SKIP WAIT. DOS. PAUSE										B18 SKIP WAIT. DOS. PAUSE									
14 0 0.000 0.000 0.000 0000000000										Nr 0 Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]										Nr 0 Name Set[Kg] Net[Kg] Tol. [Kg] Tot [Kg]									

Selezione la modalità di produzione

Modalità di produzione locale: la ricetta viene avviata e gestita nel PLC
 Modalità di produzione remota: la ricetta viene avviata e gestita altrove

Name RICH TEA L1new										SILENCE SIREN										RESET ALL GENERAL									
0-WAITING										Nr 23 Name RICH TEA L1new Tot [Kg] 448.800										Nr 0 Name RICH TEA L1new SET[Kg] T[°C] Spd% SCR									
Nr. Name Recept Show Prod										1 73 SODIUM 1.200 0.0 0 0000000000										2 74 AMMONIUM 11.500 0.0 0 0000000000									
16 GINGER L2										3 71 SALT 1.600 0.0 0 0000000000										4 21 Sugar 62.500 0.0 0 0000000000									
17 RICH TEA L2										5 1 WATER 72.000 0.0 0 0000000000										6 79 TRANSF B7>B3 14.300 0.0 0 0001000000									
18 MALTI L4										7 0 UNLOAD 0.000 0.0 0 0000000101										8 12 FLOUR 2 300.000 0.0 0 0000000000									
19 SNOWY L4										9 0 UNLOAD 0.000 0.0 0 0000000010										10 0 0.000 0.0 0 0000000000									
20 MALTY L2										11 0 0.000 0.0 0 0000000000										12 0 0.000 0.0 0 0000000000									
21 Sugar water										13 0 0.000 0.0 0 0000000000										14 0 0.000 0.0 0 0000000000									
22 sugar water										15 0 0.000 0.0 0 0000000000										16 0 0.000 0.0 0 0000000000									
23 RICH TEA L1new										17 0 0.000 0.0 0 0000000000										18 0 0.000 0.0 0 0000000000									
24 sugar water										19 0 0.000 0.0 0 0000000000										20 0 0.000 0.0 0 0000000000									
25 test I3										21 0 0.000 0.0 0 0000000000										22 0 0.000 0.0 0 0000000000									
26 micro I1										23 0 0.000 0.0 0 0000000000										24 0 0.000 0.0 0 0000000000									

Selezione della ricetta

Accedi alla lista delle ricette dalla pagina di produzione
 Visualizza i dettagli della ricetta
 Seleziona la ricetta da produrre

0-WAITING

RICH TEA L1new

Nr	Name	CyclesSet	CyclesNet	%	Weight Net [kg]	Weight Net [kg]
23		1	0	100.0	448.8	448.8

NR	Pro	Name Product	GR [Kg]	SET [Kg]	DOS [Kg]	SCR
1	73	SODIUM	2.00	1.200	0.000	0.000000000
2	74	AMMONIUM	1.500	11.500	0.000	0.000000000
3	71	SALT	6.00	1.600	0.000	0.000000000
4	21	Sugar	72.000	62.500	0.000	0.000000000
5	1	WATER	72.000	72.000	0.000	0.000000000
6	79	TRANSF B7-B3	14.300	14.300	0.000	0.000100000
7	0	UNLOAD	0.000	0.000	0.000	0.000000000

CyclesSet	CyclesNet	%	Weight Net [kg]	Weight Net [kg]
1	0	100.0	448.8	448.8

Cicli di controllo, peso, percentuale, pezzi da dosare, batch, temperatura ...

The screenshot displays the 'RICH TEA L1new' control interface. At the top, there are tabs for 'PRODUCTION', 'SINGLE', 'SYNOPTIC', 'RECIPES', 'MENÜ', 'SILENCE SIREN', and 'RESET ALL GENERAL'. Below these, a 'CONTROL' section features buttons for 'MIXER 1', 'MIXER 2', 'MIXER 3', and 'MIXER 4', along with 'LOC', 'PCT', and 'P2C' indicators. The main display area is divided into several sections:

- 0-WAITING**: A status indicator at the top of the main data area.
- NR 23**: A row identifier.
- Name**: The product name, 'RICH TEA L1new'.
- CyclesSet**: A value of 1.
- CyclesNet**: A value of 0.
- %**: A value of 100.0.
- Weight Net (kg)**: A value of 448.8.
- Weight Net (kg)**: A value of 448.8.

Below this, there are several control buttons: 'START', 'STOP', 'DOS. PAUSE', 'PAUSE', 'UNLOAD', and 'PFD'. A large blue circle highlights the 'STOP' button.

The bottom section contains a table with columns: 'NR', 'Pro', 'Name Product', 'DOS [Kg]', 'SET [Kg]', 'DOS [Kg]', and 'SCR'. The table lists several products and their corresponding values:

NR	Pro	Name Product	DOS [Kg]	SET [Kg]	DOS [Kg]	SCR
1	73	SODIUM	2.00	1.200	0.000	0000000000
2	74	AMMONIUM	11.500	11.500	0.000	0000000000
3	71	SALT	1.600	1.600	0.000	0000000000
4	21	Sugar	62.500	62.500	0.000	0000000000
5	1	WATER	72.000	72.000	0.000	0000000000
6	79	TRANSF B7>B3	14.300	14.300	0.000	0001000000

At the bottom of the interface, there are several large buttons: 'START', 'STOP', 'DOS. PAUSE', 'PAUSE', and 'UNLOAD'. A large blue circle highlights the 'STOP' button.

Autorizza lo scarico sul mixer

CEPI DOSING CONTROL

Gestione della produzione

B1	SKIP	WAIT. DOS.				PAUSE
Nr	Name	Set [Kg]	Net [Kg]	Tol. [Kg]	Tot [Kg]	
0	-----	0.00	0.00	± 0.0	0.00	
B2	SKIP	WAIT. DOS.				PAUSE
Nr	Name	Set [Kg]	Net [Kg]	Tol. [Kg]	Tot [Kg]	
0	-----	0.00	0.00	± 0.0	0.00	
B3	SKIP	WAIT. DOS.				PAUSE
Nr	Name	Set [Kg]	Net [Kg]	Tol. [Kg]	Tot [Kg]	
0	-----	0.00	0.00	± 0.0	0.00	
B4	SKIP	WAIT. DOS.				PAUSE
Nr	Name	Set [Kg]	Net [Kg]	Tol. [Kg]	Tot [Kg]	
0	-----	0.000	0.000	± 0.000	0.000	
B5	SKIP	WAIT. DOS.				PAUSE
Nr	Name	Set [Kg]	Net [Kg]	Tol. [Kg]	Tot [Kg]	
0	-----	0.00	0.00	± 0.0	0.00	
B6	SKIP	WAIT. DOS.				PAUSE
Nr	Name	Set [Kg]	Net [Kg]	Tol. [Kg]	Tot [Kg]	
0	-----	0.000	0.000	± 0.000	0.000	
B7	SKIP	WAIT. DOS.				PAUSE
Nr	Name	Set [Kg]	Net [Kg]	Tol. [Kg]	Tot [Kg]	
0	-----	0.00	0.00	± 0.0	0.00	
B8	SKIP	WAIT. DOS.				PAUSE
Nr	Name	Set [Kg]	Net [Kg]	Tol. [Kg]	Tot [Kg]	
0	-----	0.000	0.000	± 0.000	0.000	

0-WAITING					
COMMUNICATION		MIXER	CEPI		
MIXER OFF		Request Product1	EndProduct1		
		Request Product2	EndProduct2		

NR	Pro	Name Product	ORIG [Kg]	SET [Kg]	DOS [Kg]	SCR
1	73	SODIUM	1.200	1.200	0.000	000000000
2	74	AMMONIUM	11.500	11.500	0.000	000000000
3	71	SALT	1.600	1.600	0.000	000000000
4	21	Sugar	62.500	62.500	0.000	000000000
5	1	WATER	72.000	72.000	0.000	000000000
6	79	TRANSF B7>B3	14.300	14.300	0.000	000100000
7	0	UNLOAD	0.000	0.000	0.000	000000010
8	12	FLOUR 2	300.000	300.000	0.000	000000000
9	0	UNLOAD	0.000	0.000	0.000	000000001
10	0	-----	0.000	0.000	0.000	000000000
11	0	-----	0.000	0.000	0.000	000000000
12	0	-----	0.000	0.000	0.000	000000000
13	0	-----	0.000	0.000	0.000	000000000
14	0	-----	0.000	0.000	0.000	000000000
15	0	-----	0.000	0.000	0.000	000000000

Monitoraggio

Dettagli bilance che mostrano lo stato di ciascuna bilancia inclusi nome e numero della ricetta in corso, peso impostato e netto, tolleranza

Barra di stato che mostra lo stato corrente del dosaggio sulla linea

Comunicazione con il mixer che mostra le richieste del mixer e le risposte dal sistema CEPI

Report della ricetta che mostra i dettagli della ricetta in corso: stato del passo, nome e numero del prodotto dosato nel passo, peso impostato e netto e temperatura

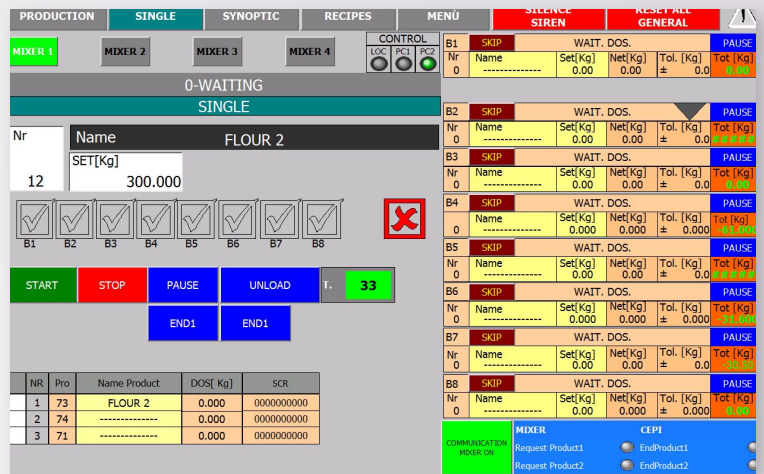
MCC1	B4-MCC2	101M	102M
7	-----	7	-----
6	-----	6	-----
5	-----	5	-----
4	-----	4	-----
3	-----	3	-----
2	-----	2	-----
1	-----	1	-----
	L4		L4

Prenotazioni bilance

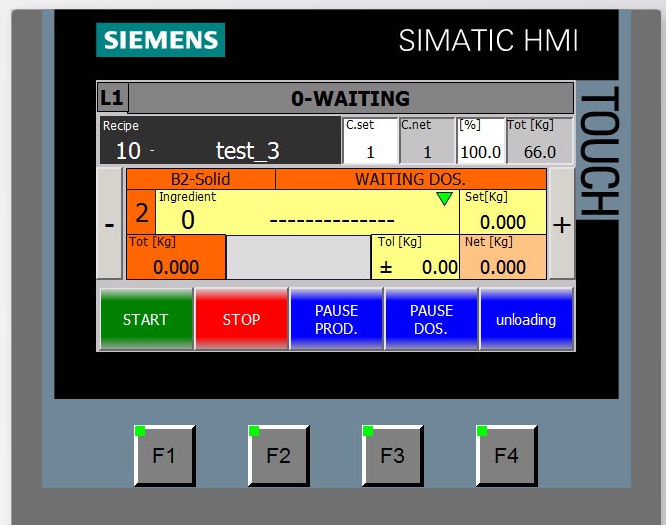
Monitoraggio e gestione dell'ordine di dosaggio

CEPI DOSING CONTROL

Gestione della produzione



Dosaggio singolo



Pagina Produzione su Touch Panel 4"

CEPI DOSING CONTROL

Gestione delle ricette

PRODUCTION

SINGLE

SYNOPTIC

RECIPES

MENÙ

SILENCE SIREN

RESET ALL GENERAL

N.

Name

16

GINGER L2

17

RICH TEA L2

18

MALTI L4

19

SNOWY L4

20

MALTY L2

21

Sugar water

22

sugar water

23

RICH TEA L1new

24

sugar water

25

test I3

26

micro I1

27

ammonium I1

28

sugar water

Nr

Name

Tot [Kg]

12/02/2016 20:36:45

30

RICH TEA L3

452.800

☒

L1

☒

L2

☒

L3

☒

L4

N. pas

N. pro.

Name product

SET [Kg]

Spd %

T [°C]

Unloading

1

21

Sugar

62.500

0

0.0

2

1

WATER

76.000

0

0.0

3

61

SALT

1.600

0

0.0

4

64

AMMONIUM

11.500

0

0.0

5

63

SODIUM

1.200

0

0.0

6

69

TRASF B6>B3

14.300

0

0.0

0000100000

7

0

UNLOAD

0.000

0

0.0

0000000101

8

11

FLOUR 1

300.000

0

0.0

9

0

UNLOAD

0.000

0

0.0

0000000010

10

0

0.000

0

0.0

11

0

0.000

0

0.0

12

0

0.000

0

0.0

13

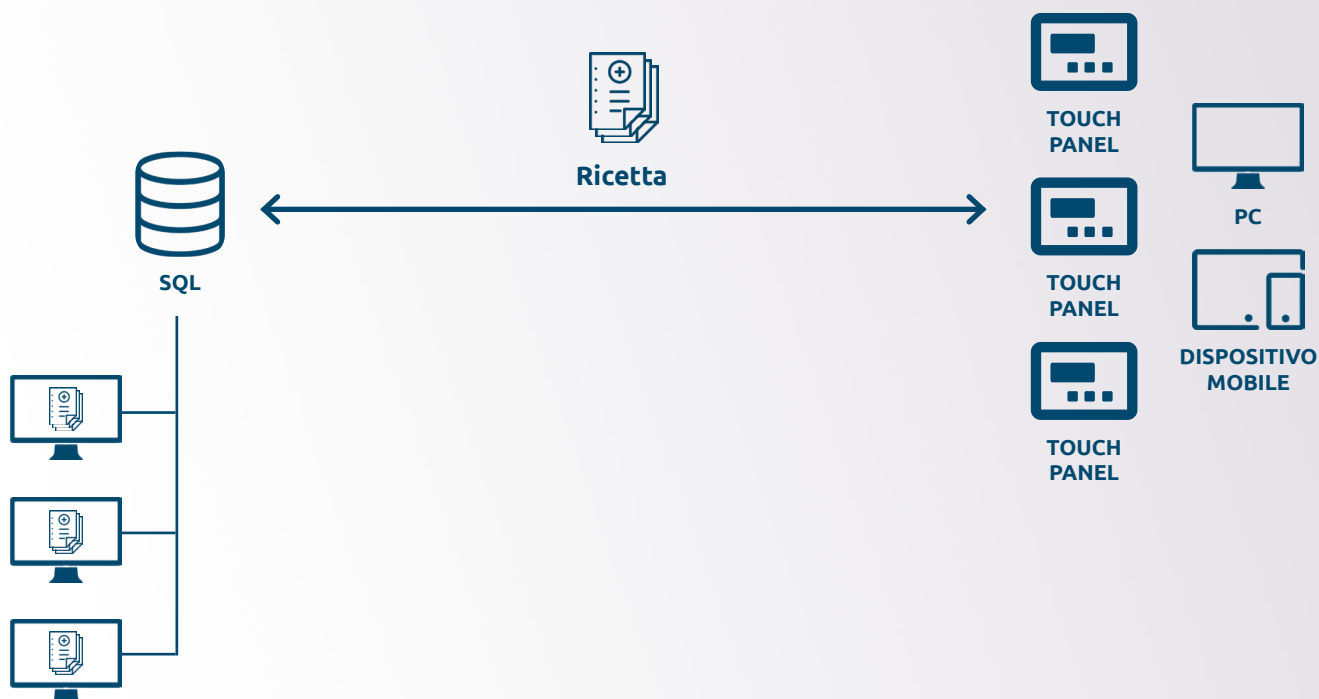
0

0.000

0

0.0

Crea ricette per linee e installazione, e inviarle a software di tracciabilità e viceversa



CEPI DOSING CONTROL

Gestione delle ricette

Lista Ricette

Elenco di tutte le ricette disponibili e potenziali ricette (ancora da scrivere e salvare)

Premere sul pulsante giallo per visualizzare i dettagli nel pannello Dettagli ricetta

PRODUCTION	SINGLE	SYNOPTIC	RECIPES	MENÙ	SILENCE SIREN	RESET ALL GENERAL
Nr 30	Name RICH TEA L3	Tot [Kg] 452.800	12/02/2016 20:36:45			
N. 16	Name GINGER L2					
N. 17	Name RICH TEA L2					
N. 18	Name MALTI L4					
N. 19	Name SNOWY L4					
N. 20	Name MALTY L2					
N. 21	Name Sugar water					
N. 22	Name sugar water					
N. 23	Name RICH TEA L1new					
N. 24	Name sugar water					
N. 25	Name test l3					
N. 26	Name micro l1					
N. 27	Name ammoniun l1					
N. 28	Name sugar water					

Dettagli ricetta

Dettagli della ricetta selezionata:

Premere su qualsiasi passo e visualizzare o modificare il numero del prodotto, il nome, il peso, la velocità di dosaggio, la temperatura, le fasi di scarico

Nr	Name	Tot [Kg]	12/02/2016 20:36:45
30	RICH TEA L3	452.800	
L1	L2	L3	L4

Intestazione

Numero, nome, peso totale e ora dell'ultima memorizzazione

Contrassegna le linee a cui è destinata la ricetta

Passi di scarico

I passi di scarico sono verdi

Premere per visualizzare i dettagli del passo, visualizzare o assegnare la bilancia di scarico

PASSO

2

+

PRODOTTI

42

PESO

3,000 Kg

TEMP.

0,0 °C

SCARICO

☒ B1 - LIQUIDI
 ☒ B2 - POLVERI
 ☒ B3 - OLIO
 ☒ B4 - TRIMIX

OPZIONI

☒ DISABILITA
 ☒
☒

TEMPO OPZIONE 0 s

OPTIONS

☒ Disable

Optional Time

Work Time

Pause Time

0 m

0 m

0 m

Opzioni passo

Assegna un'attività al passo come miscelazione, raffreddamento ... e imposta una durata

CEPI DOSING CONTROL

Gestione delle ricette

PRODUCTION	SINGLE	SYNOPTIC	RECIPES	MENÙ	SILENCE SIREN	RESET ALL GENERAL	1
LINE 1	LINE 2	LINE 3	LINE 4	PRODUCTS			
NUMBER PRODUCT				-	8	+	
Name				FAT			
NUMBER SILO				8			
TOLERANCE[Kg]				0.000			
CHANGE MAXIMUM SET [kg]				0.000			
WAITING TIME [S]				600.000			
QUEUE [Kg]				0.000			
QUEUE TIME [S]				5.000			
CORR. QUEUE %				0			
PRESET [Kg]				10.000			
HIGH SPEED %				58			

Parametri prodotto, parametri bilancia,
parametri temperatura, parametri sistema



CEPI DOSING CONTROL

Parametrizzazione

PRODUCTION	SINGLE	SYNOPTIC	RECIPES	MENÙ	SILENCE SIREN	RESET ALL GENERAL	!
LINE 1	LINE 2	LINE 3	LINE 4				
NUMBER PRODUCT				-	8	+	
Name				FAT			
NUMBER SILO				8			
TOLERANCE [Kg]				0.000			
CHANGE MAXIMUM SET [kg]				0.000			
WAITING TIME [S]				600.000			
QUEUE [Kg]				0.000			
QUEUE TIME [S]				5.000			
CORR. QUEUE %				0			
PRESET [Kg]				10.000			
HIGH SPEED %				58			
SLOW SPEED %				18			

PRODUCTS
SILO
CHANGE PARAM
LOGOUT PASSWORD

Parametri prodotto per il dosaggio

PRODUCTION	SINGLE	SYNOPTIC	RECIPES	MENÙ	SILENCE SIREN	RESET ALL GENERAL	!
							PRODUCTS
							SILO
							CHANGE PARAM
							LOGOUT PASSWORD
NUMBER SILO				-	8	+	
Name				FAT			
STOCKS [Kg]		10171.1	LOAD	0.0	[Kg]		
MIN STOCK [Kg]		500.0					
Mx SILO [Kg]		10500.0					
MAX BARGRAPH [Kg]		12000.0					

Parametri prodotto per lo stoccaggio

CEPI DOSING CONTROL

Parametrizzazione

PRODUCTION	SINGLE	SYNOPTIC	RECIPES	MENÙ	SILENCE SIREN	RESET ALL GENERAL	!
LINE 1	LINE 2	LINE 3	LINE 4				
NUMBER PRODUCT					-	11	+
Name					FLOUR 1		
NUMBER SILO					11		
STOCK PRODUCTS 1					11		
STOCK PRODUCTS 2					12		
STOCK PRODUCTS 3					0		
STOCK PRODUCTS 4					0		
CURRENT STOCK					0		
CHANGE CONTROL					MINIMUM LEVEL		

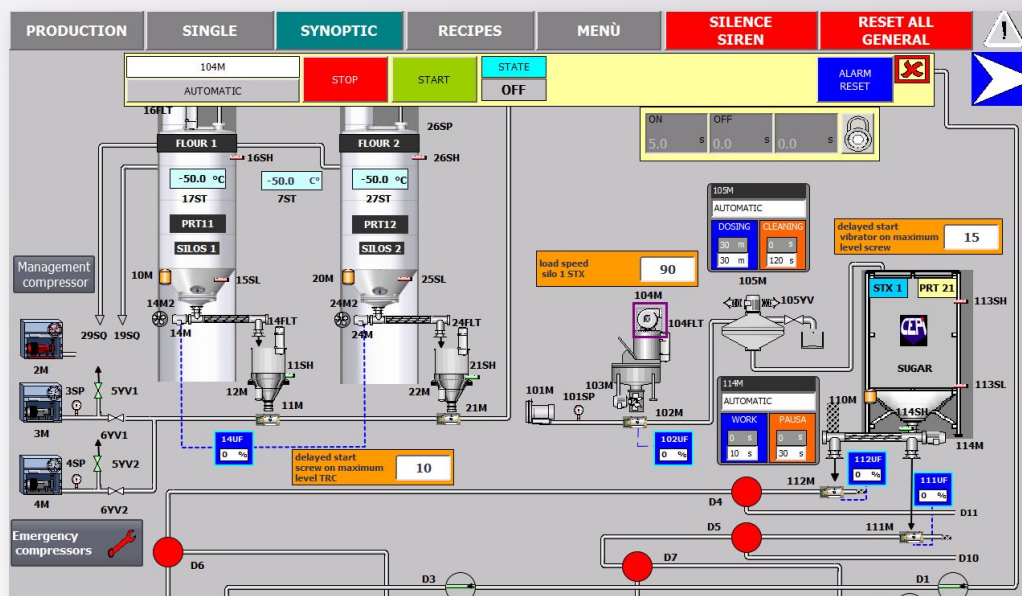
Parametri cambio prodotto

PRODUCTION	SINGLE	SYNOPTIC	RECIPES	MENÙ	SILENCE SIREN	RESET ALL GENERAL	!
LINE 1	LINE 2	LINE 3	LINE 4				
Hopper					1	+	
WEIGHT MAX [KG]					999.000		
WEIGHT MIN [KG]					0.100		
DELTA TIME FOR WEIGHT STABLE [s]					1.0		
DELTA TIME FOR WEIGHT STABLE [Kg]					0.200		
UNLOADING END TIME [S]					10.000		
END CYCLE TIME [S]					0.500		
RECIRCLE TIME [S]					10.000		

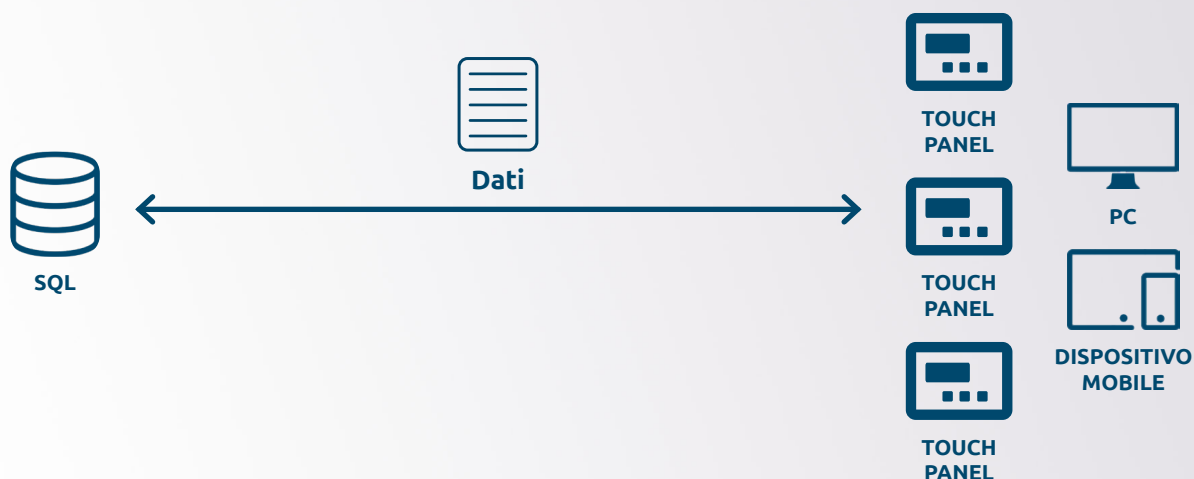
Parametri bilancia

CEPI DOSING CONTROL

Sinottico



Sinottico dell'impianto, silos, bilance e utenze
Manutenzione in modalità di lavoro manuale



Automatico / manuale

Stato dell'utenza

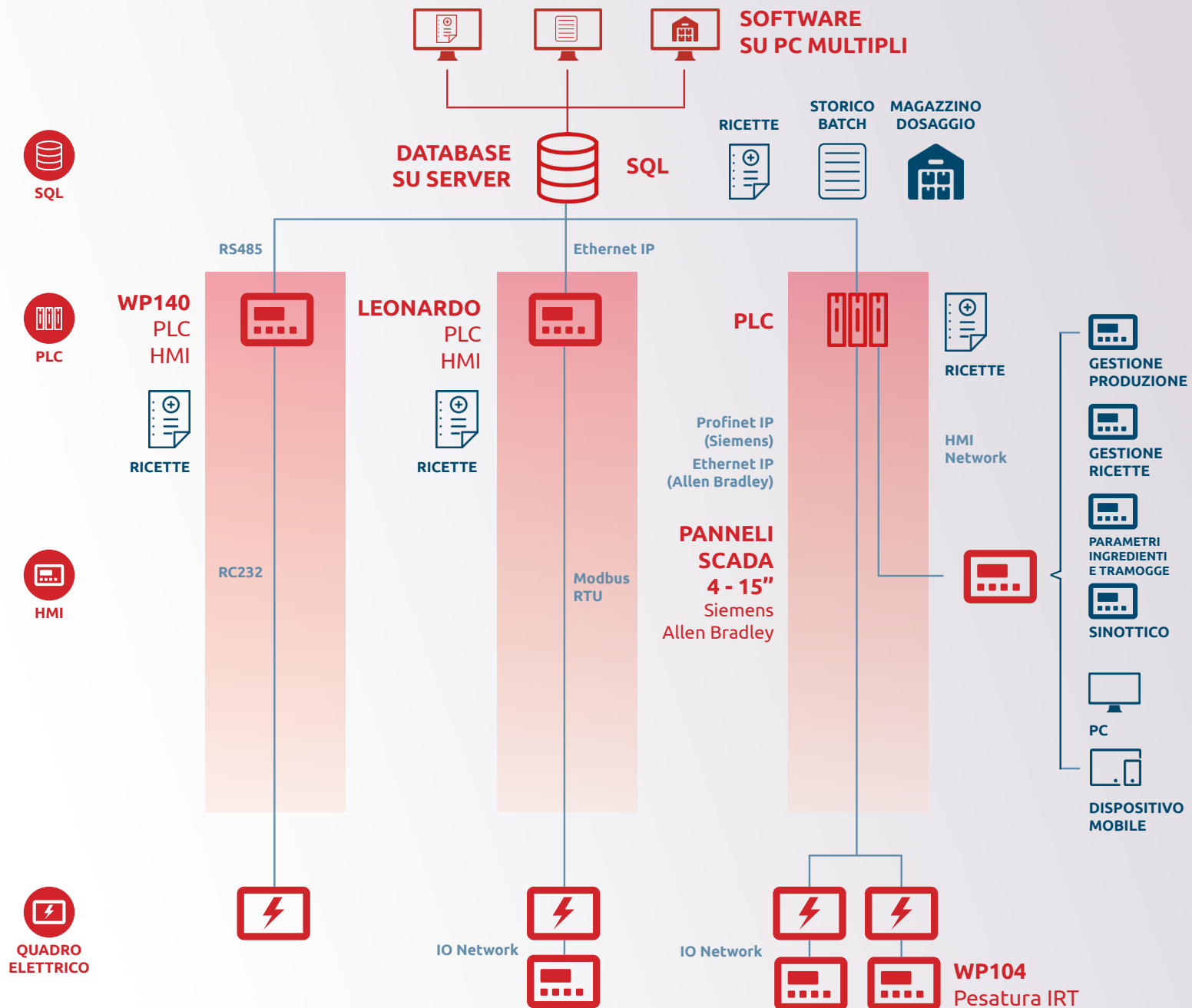
campe di velocità

Resetta gli allarmi

Accessibili per le utenze

Parametri speciali per filtri e sensori

Architettura del sistema di automazione



Complessità





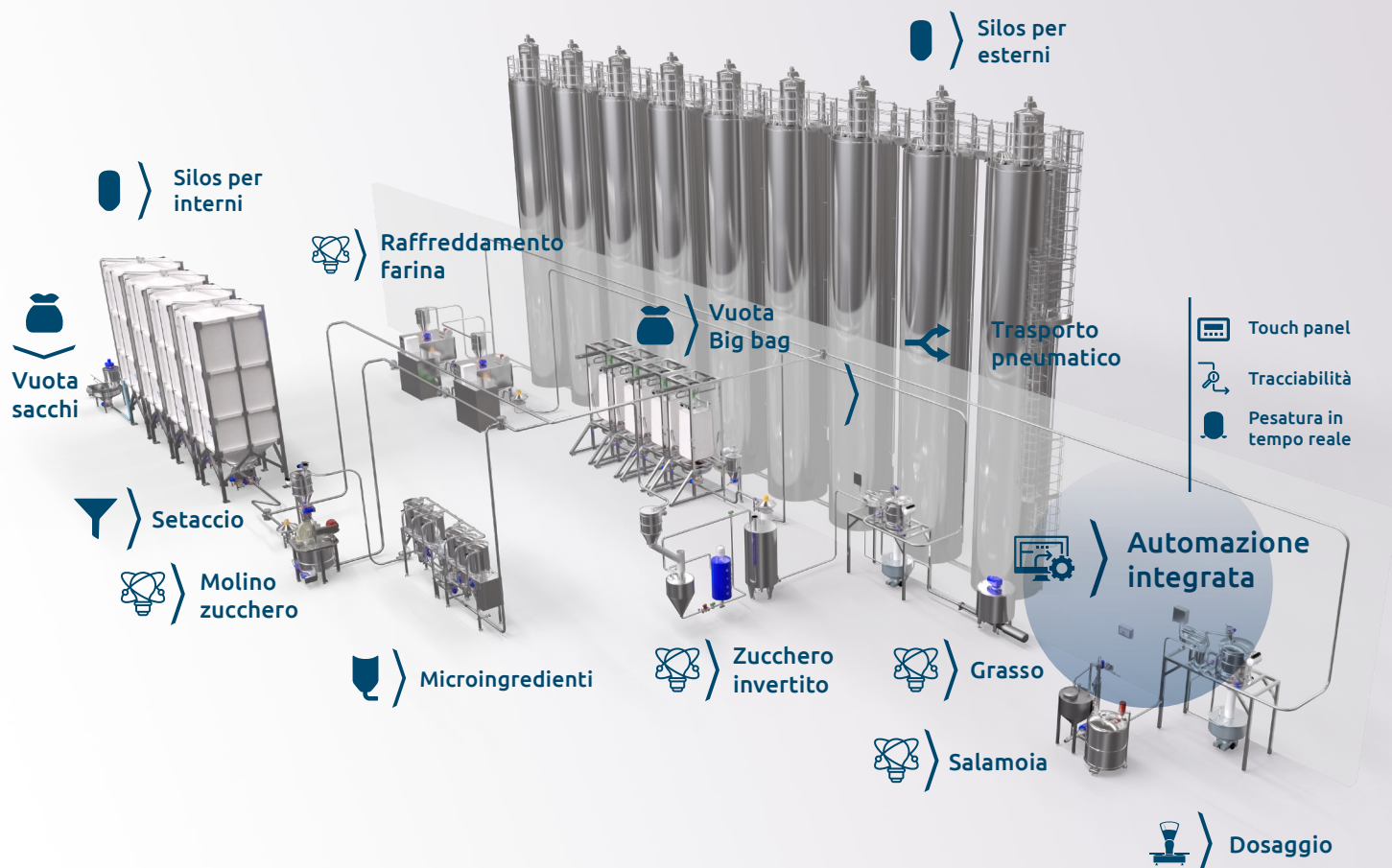
Touch panel che controlla
una linea di fermentazione



Touch panel che controlla
il dosaggio in continuo
di microingredienti



Tre linee di dosaggio per polveri e liquidi
con un touch panel per linea



Sistemi di stoccaggio e movimentazione per l'industria alimentare dal 1985



STOCCAGGIO



TRASPORTO



DOSAGGIO



AUTOMAZIONE

Analisi di prodotto e processo
Progettazione meccanica ed elettronica
Produzione diretta
Project management
Logistica, installazione e avviamento
Monitoraggio e servizio clienti



Panificazione
Pasticceria
Pasta & Cereali
Latticini
Premix

Alimenti funzionali
Alimenti per l'infanzia
Mangimistica
Chimico
Farmaceutico