

heart of technology



ESPAÑOL

Nuestra sede es un edificio alto de bajo impacto ecológico que produce energía a partir de fuentes renovables y está equipado con un sistema de energía solar de 430 kw/h.



# MANIPULACIÓN A GRANEL DESDE 1985

CEPI diseña, fabrica y pone en marcha sistemas de manipulación a granel para el almacenamiento, transporte y dosificación de materias primas, así como automatización y tecnologías totalmente integradas para completar todos los procesos productivos.

Es una empresa familiar con vocación internacional, CEPI tiene su sede en Italia y opera a nivel mundial, con oficinas en Malasia para coordinar las operaciones en el mercado asiático y una red de socios locales que abarca los cinco continentes. Desde 1985, hemos colaborado con las empresas más importantes de todos los sectores de la industria alimentaria.

1985

## FUNDACIÓN

Fue fundada por el ingeniero Pierdomenico Ceccarelli y el constructor Giuseppe Milanese, en 1987 se unen el técnico comercial Marino Montalti y en 1989 el tecnólogo de alimentos.

1988

## DEPARTAMENTO DE AUTOMATIZACIÓN INTEGRADA

Comienza a funcionar y a desarrollarse nuestro primer procesador de pesaje.

1992

## FABRICACIÓN DIRECTA

Comienza la fabricación directa de silos de acero inoxidable y de tela.

2005

## TRASLADO A LA SEGUNDA SEDE

En Villa Selva Forlì: 3100 m2 de superficie productiva y sistema de energía solar. Comienza la fabricación directa de tuberías y componentes.

2007

## TORRE PARA SILOS DE EXTERIOR

Se construye una torre específica para la fabricación de silos de exteriores.

2014

## OFICINAS EN MALASIA

Apertura de oficinas en Malasia para coordinar las operaciones en el mercado asiático.

2015

## ASOCIACIÓN CON LA UNIVERSIDAD DE BOLOGNA

Certificaciones estructurales de nuestros equipos, investigación y desarrollo de proyectos.

2019

## NUESTRA NUEVA CASA

Nos mudamos a nuestra nueva casa: superficie productiva 15.000 m<sup>2</sup>, sala de pruebas y prototipos 240 m<sup>2</sup>, análisis del flujo de mercancías con la Universidad de Bologna, diseñado para ser ecológico y seguro.

2023

## INDICADOR DE CIRCULARIDAD DE MATERIAL

Warrant Garden y Studio Fieschi midieron nuestro indicador de circularidad de material para el sistema de promedios. Se comprobó que era del 0,7 en una escala entre 0 y 1, el cual se considera alta.

2023

## CAMPEONES DEL BIENESTAR

CEPI recibe el premio Welfare Champion de Welfare Index PMI entre más de 6.500 pequeñas y medianas empresas italianas.

---

# NUESTRA VISIÓN

---

Desde nuestros inicios, nuestra visión se ha centrado en la investigación, la personalización y la flexibilidad. CEPI se ha fundada en torno a la idea de ser un proveedor llave en mano.

Ser llave en mano significa que nuestras instalaciones son independientes a los usuarios, permitiendo su crecimiento de forma modular sin alterar nunca su proceso. Contamos con toda la experiencia necesaria para diseñar, construir y poner en marcha el sistema, así como para proporcionar los datos relacionados con su funcionamiento.

La manipulación a granel no es sólo cuestión de silos y el sistema de manipulación a granel es estratégico. Nuestro modelo de trabajo garantiza un proceso sostenible y optimizado y proporciona a los fabricantes de alimentos una instalación duradera que se adapta con el modelo de economía circular.



## LLAVE EN MANO

Desarrollamos instalaciones que se encargan de todos los procesos, desde el almacenamiento hasta la dosificación, compatible con cualquier material y proceso que el usuario desee incluir

## PERSONALIZACIÓN

Consideramos que el sistema es nuestro producto y la personalización nuestro servicio

## INVESTIGACIÓN

Nuestras tecnologías evolucionan para satisfacer las necesidades individuales de los fabricantes, lo que da lugar a una gama inigualable de tecnologías

## DURABILIDAD

Nuestro enfoque en la personalización llave en mano y nuestra flexibilidad crean instalaciones duraderas que se adaptan a la economía circular

Nuestra misión es:

**Construir** instalaciones altamente personalizadas que gestionen toda la línea de producción, desde el almacenamiento hasta la dosificación

**Desarrollar** tecnologías especializadas para satisfacer necesidades diversas y en constante evolución en todo el planeta

**Reducir** al mínimo el consumo de energía y materiales y preservar las propiedades y el sabor de los materiales manejados en nuestros sistemas

**Valorizar** a las personas, las ideas, las comunidades y el territorio

**Crece**r de forma sostenible innovando las tecnologías de nuestro sector



**FACTURACIÓN 2022**



**PERSONAL**

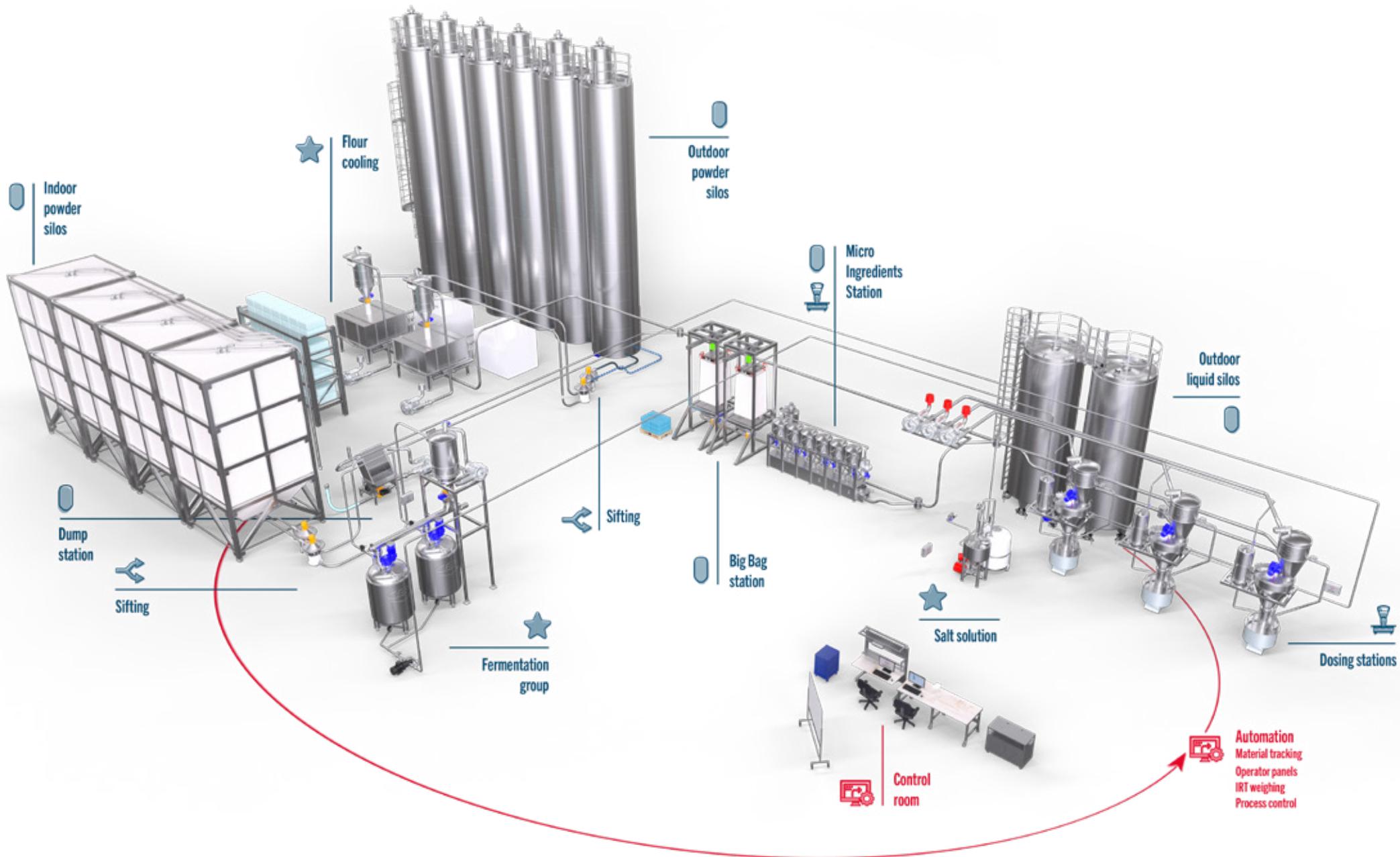


**ÁREA DE PRODUCCIÓN**

Hemos experimentado un crecimiento continuo a lo largo de nuestra historia, con un crecimiento excepcional del 87% en la última década.

Somos fabricantes directos de todos los equipos y componentes de nuestras instalaciones.





Indoor powder silos

★ Flour cooling

Outdoor powder silos

Micro Ingredients Station

Outdoor liquid silos

Dump station

Sifting

Big Bag station

★ Salt solution

Dosing stations

Sifting

★ Fermentation group

Control room

Automation  
Material tracking  
Operator panels  
IRT weighing  
Process control

Polvos, productos granulados, líquidos, grasas. Macro, micro, volúmenes medios. Fermentación, enfriamiento, fluidificación, molienda, mezcla, reelaboración. Nuestro lema es: si su proceso lo necesita, podemos hacerlo. Si aún no podemos hacerlo, lo desarrollaremos, solo para usted.



**PRODUCTO  
CIRCULAR**

# SISTEMAS LLAVE EN MANO

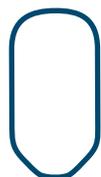
Para interior y exterior

Macro, medio y micro  
ingredientes

Acero inoxidable  
o tejido Trevira HT

Cono vibrante o lecho  
fluidizado

Polvos, granulados,  
líquidos



**ALMACENAMIENTO**

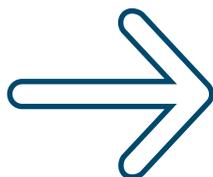
Neumática y mecánica

Acero inoxidable

Componentes ATEX de  
fabricación propia

Gestión de atmósferas  
modificadas y gestión de  
temperatura

Polvos, granulados,  
líquidos



**TRANSPORTE**

Tolva y Tanques

Acero inoxidable

Continuo o por lotes  
Macro, medio y micro  
ingredientes

Mezclado y  
premezclado

Polvos, granulados,  
líquidos



**DOSIFICACIÓN**

Fermentación

Enfriamiento de harina

Molienda de azúcar

Dosificación de grasa en frío

Azúcar invertido

Sistema para salmuera

Recuperación de residuos

Tratamiento térmico



**ESPECIAL**

Automatización integrada  
de todas las operaciones

Paneles de operación

Control de procesos

Trazabilidad

Gestión de almacenes

Control remote

Intercambio total  
de información



**AUTOMATIZACIÓN**

---

# PENSAMIENTO ORGÁNICO A LARGO PLAZO

---

Nuestro método prevé operaciones de almacenamiento, dosificación, transporte y su total automatización, y la forma en que interactúan entre sí. Del mismo modo, tenemos en cuenta todos los procesos del usuario y sus planes futuros, creando soluciones flexibles que se adapten fácilmente a nuevos proyectos y ampliaciones.

Este enfoque hace que nuestros sistemas sean muy duraderos, con una capacidad de renovación excepcional de nuestra parte: los sistemas que hemos construido hace 30 años siguen funcionando con eficacia.



**MODULARIDAD**



**FLEXIBILIDAD**



**RENOVACIÓN**





En las últimas cuatro décadas, hemos creado una rica red de socios de confianza en los cinco continentes: podemos ofrecer asistencia técnica y de ventas a nivel local, así como puesta en marcha y servicio.

Estamos muy arraigados en nuestro territorio, pero valoramos lo local y lo global por igual. Para nosotros, su interacción es fundamental para tener un crecimiento sostenible.

---

**LOCAL 2**

**GLOBAL**

---



### **ANÁLISIS DE PRODUCTOS Y PROCESOS**

Con gestión de la higiene y la seguridad y apoyo de tecnologías alimentarias.



### **INGENIERÍA R&D**

22 ingenieros y un equipo de trabajo dedicado a la creación de prototipos y a la innovación.



### **AUTOMATIZACIÓN INTEGRADA**

24 desarrolladores en diseño de hardware y software, sistema eléctrico, asistencia 24/7



### **PRODUCCIÓN DIRECTA**

De todos los equipos y componentes por personal altamente formado y calificado



### **CALIDAD Y SOSTENIBILIDAD**

Control de calidad de todos los productos y estrategia de sostenibilidad ESG.



### **PROJECT MANAGEMENT**

Planificación, flujo de trabajo, resolución de problemas e interfaz con todos los socios



### **LOGÍSTICA Y PUESTA EN MARCHA**

Entrega, montaje in situ, pruebas y optimización



### **ATENCIÓN AL CLIENTE**

Soporte técnico remoto e in situ, repuestos, reparaciones, mantenimiento y capacitación

---

# **NUESTRO MÉTODO**

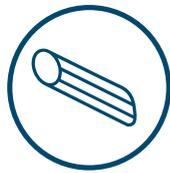
---



PANADERÍA



PASTELERÍA



PASTA  
Y CEREALES



LÁCTEA



PREMEZCLA



ALIMENTOS  
FUNCIONAL



ALIMENTACIÓN  
INFANTIL



ALIMENTOS PARA  
MASCOTAS



BEBIDAS



PRODUCTOS  
QUÍMICOS



PLÁSTICO



PAPEL

---

# NUESTROS MERCADOS

---



Aportamos un conocimiento global de materiales, entornos y mercados, así como la investigación continua que conduce al desarrollo de unos 300 sistemas únicos cada año. Gracias a nuestra amplia experiencia en tecnología alimentaria, todas nuestras tecnologías se desarrollan teniendo en cuenta la conservación del sabor y las propiedades de los ingredientes.



Distribuidor multilínea

Extracción por cono vibratorio o lecho fluidizado (4)

Anti-condensación y deshumidificación

Tecnologías de aislamiento y secado.

Técnica de soldadura anticontaminación

Disco explosivo y trampilla anti explosión (3)

Válvula de corredera

Sistema de seguridad contra sobrepresión y depresión (5)  
y sistema de seguridad CEPATIC contra sobrepresión de carga (6)

Sistema de recuperación de polvo y sistema de escape de aire bajo estándar UE (1)

Escalera estándar UE para acceder a la parte superior y barandilla de protección  
en el techo (2)

Unidad de control, automatización integrada y trazabilidad total

Sensores de nivel mínimo y máximo



ALMACENAMIENTO  
INGREDIENTES  
MACRO

---

# GLOBOSILO

---

Silos exteriores en acero inoxidable con cono vibratorio o lecho fluidizado para la extracción completa del producto por principio FIFO (primero en entrar, primero en salir).





**Conectado a tierra**

**Equipotencialidad y techo filtrante (1)**

**Flexibilidad y equilibrio estructural  
entre el producto y el medio ambiente**

**Sistema de pesaje con cédulas de carga (2)**

**Válvula de sobrepresión (3)**

**Sistema de seguridad CEPATIC contra sobrepresión  
y depresión durante la carga**

**Dosificación con válvula mariposa,  
válvula rotativa o transportador de tornillo**

**Distribuidor multilinea**

**Lecho fluidizado: fluidización, oxigenación de la harina  
y gestión FIFO (4)**

---

# SILSYSTEM & TREVIBOX

---

Silos interiores modulares en HT  
antiestático Tejido Trevira con cono vibratorio  
o lecho fluidizado para un vaciado completo  
del producto por principio FIFO (primero en  
entrar, primero en salir).



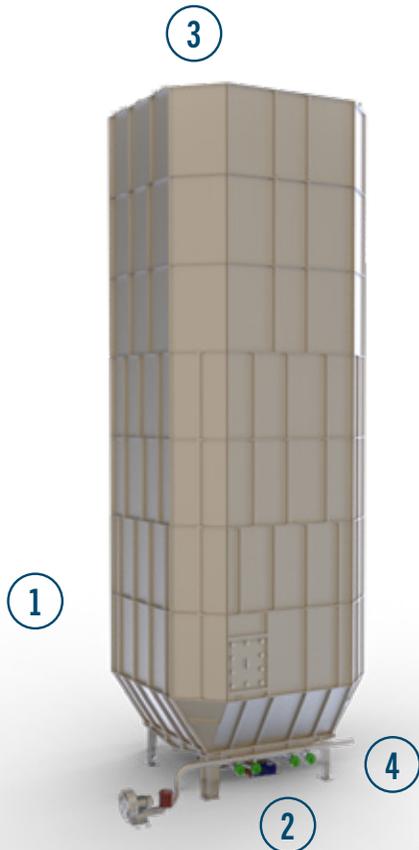


ALMACENAMIENTO  
INGREDIENTES  
MACRO

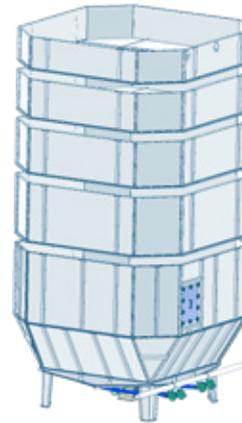
# SILBOX



Silos interiores modulares en acero inoxidable o aluminio, con cono vibratorio o lecho fluidizado para un vaciado completo del producto por principio FIFO (primero en entrar, primero en salir).



MODULARIDAD



Vaciado según el principio FIFO (1)

Vaciado por lecho fluidizado (2)

Método de vaciado especial para azúcar, almidón, salvado...

Silos para cous-cous y pasta corta

Techo filtrante (3)

Sensor de nivel y presostato

Sistema de pesaje con celdas de carga (4)





Estaciones de vaciado de sacos de capacidad variable, aptas tanto para carga de silos como para alimentación directa de líneas. Úselo en batería para grandes volúmenes de producción.

## VACIA SACOS



Polipasto de cadena para cargar Big Bags  
Filtro antipolvo  
Dispositivo de cambio fácil de Big Bag  
Rompe grumos para azúcar (1)  
Ergonómico y adecuado para cualquier tamaño de saco.  
Vaciado por cono vibratorio (2)  
Extracción múltiple



Acero inoxidable  
Modulares y herméticos  
Filtro antipolvo  
Extracción múltiple con vaciado total  
Cilindros de acero inoxidable adecuados para todos los espacios.

## MINISILO



ALMACENAMIENTO  
INGREDIENTES  
MEDIOS



ALMACENAMIENTO  
INGREDIENTES  
MICRO

Estaciones de amplio espectro compuestas por unidades modulares herméticas, para el almacenamiento y dosificación automática de micro ingredientes. Maneja una amplia gama de materiales desafiantes como leche en polvo, cacao en polvo, sal y otros.

---

# TRIMIX

---



Totalmente higiénico  
Sin fugas en y sin restos  
Extractor de polvo (1)  
Báscula fija o móvil (2)  
Homogeneizador integrado  
Manual o con carga por succión  
Carro pesado (3) y sensor de nivel (4)  
Sistema de lectura de código de barras  
Balanza de mesa para dosificación manual



Sistemas automatizados de alta eficiencia energética para el transporte de productos en polvo, granulados y líquidos. Tuberías de acero inoxidable, aisladas o calefactadas. Diseñado para optimizar el consumo energético con un análisis individual del impacto energético.

---

# TRANSPORTE SISTEMA

---

Transporte neumático de polvos.

Succión o compresión a baja presión o fase densa  
Transporte mecánico con tornillos de alimentación,  
correas y cadenas

Bombas centrífugas y volumétricas para líquidos.

Gestión de atmósferas modificadas y gestión de  
temperatura



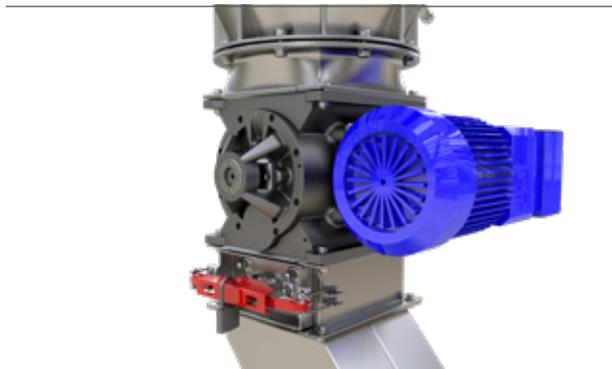
SOSTENIBLE



OPTIMIZADO



TRANSPORTE



Válvula rotativa



Válvula de corredera



Rompe grumos



Desviador tipo Lift

Cernido  
Válvula rotativa  
Válvula de mariposa  
Desviador tipo Lift  
Válvula de corredera  
Imán  
Rompe grumos  
Distribuidor multilínea  
Cepatic

Fabricación interna de componentes  
conformes ATEX para facilitar las  
operaciones de transporte y proteger  
contra explosiones y contaminaciones.

---

## COMPONENTES

---

El **diseño del sistema de dosificación** se basa en un análisis exhaustivo del proceso del usuario, a partir de información que va mucho más allá de lo puramente técnico. Nuestro método involucra a todos los departamentos del usuario desde el almacén, hasta la producción, técnico, compras y marketing, incluyendo la proyección de futuras producciones.



PERSONALIZADO



SISTEMATICO

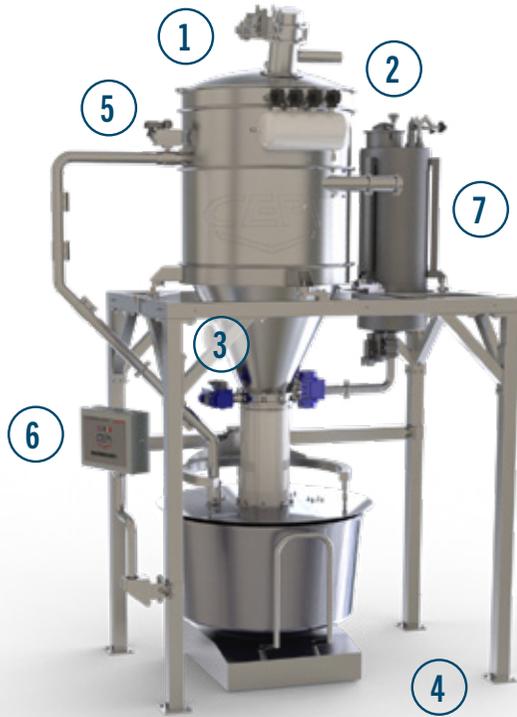


FLEXIBLE



DURABLE





Estación dosificadora de polvos y líquidos con tamiz y elevador desviador. Abajo: tanque de líquido.

Continuo o discontinuo, positivo, por pérdida de peso, por volumen o por peso

Tolvas con unidad de extracción de polvo con tapa (1) y filtro auto limpiante (2)

Válvula de descarga (3), celdas de carga (4) y filtro antipolvo (5)

Automatización integrada (6)

Los tanques son adecuados para la viscosidad del líquido almacenado y vienen con control de temperatura y atmósfera modificada



LIMPIEZA EN SITIO



DOSIFICACION

Sistemas automatizados para el pesaje y dosificación de polvos y líquidos en final de línea. Tolvas modulares para polvos con diseño higiénico que incluyen filtro auto limpiante y unidad de extracción de polvo con tapa. Tanques para líquidos de capacidad variable en material de acero adecuado.

# ESTACION DE DOSIFICACION



Mezcla homogénea de polvos incluso para cantidades inferiores al 1% del peso total en el lapso de 3-5 minutos

Optimiza los tiempos de mezcla y producción

Mezcle los ingredientes antes de dosificarlos o usarlos en lugar de la tolva dosificadora

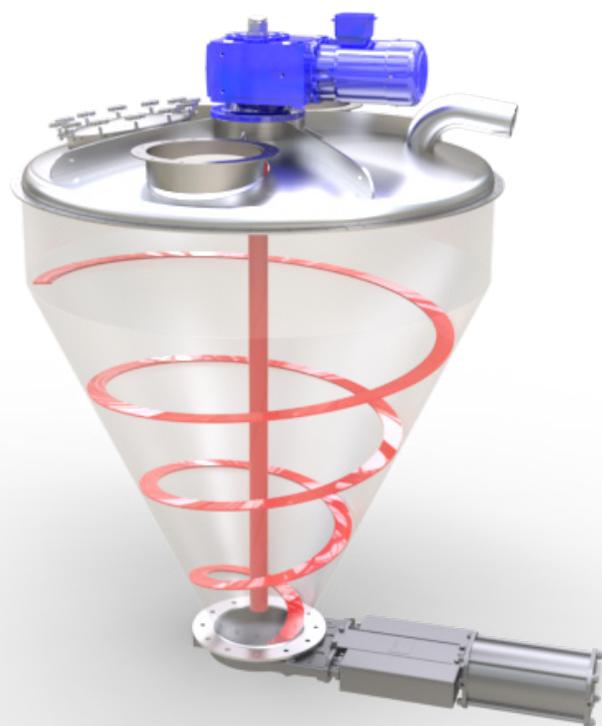
Diseño higiénico con descarga total, totalmente inspeccionable y fácil de limpiar

Capacidad variable

Carga neumática o por gravedad

Válvula de corredera y extracción mediante válvula rotativa o tornillo

Acero inoxidable



Recibir, pesar y mezclar en una sola unidad. Con mezclador vertical para la producción de premezcla para una amplia gama de sectores alimentarios.

---

# BLENDER

---



DOSIFICACION



AUTOMATIZACIÓN

# AUTOMATIZACIÓN

Automatización totalmente integrada de todas las operaciones, incluida la gestión de producción en PLC con HMI, trazabilidad completa y gestión de almacén en software nativo, intercambio total de información con base de datos SQL y control de peso en tiempo real.

Gestión de producción, control de procesos, trazabilidad, intercambio de información, control de peso en tiempo real



**TOTALMENTE INTEGRADO  
Y PERSONALIZADO**

24 desarrolladores  
Diseño de hardware y software  
Sistema eléctrico

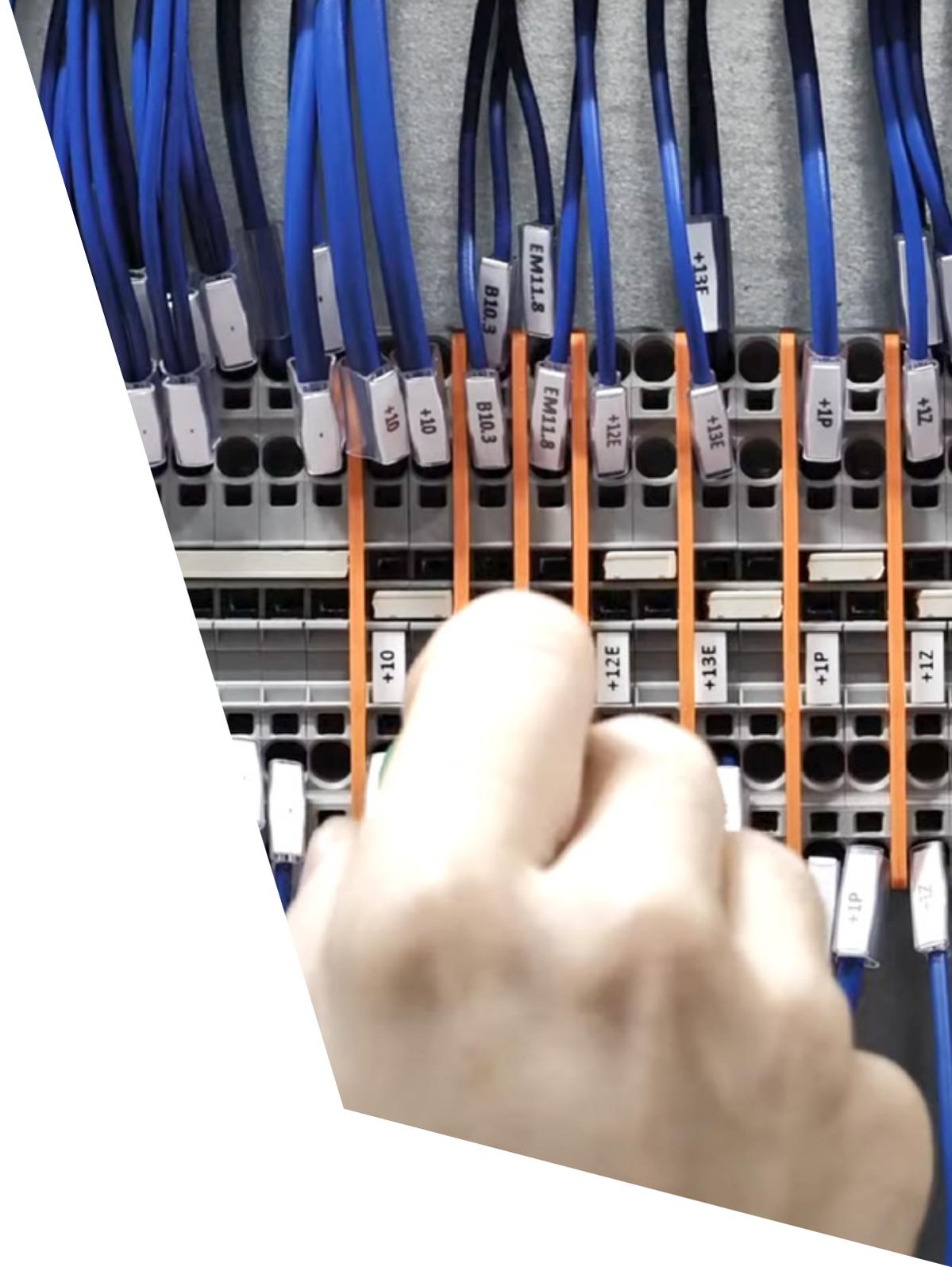


**DESARROLLADO  
INTERNAMENTE**

Pruebas, optimización, puesta en marcha y formación  
Soporte remoto,  
puesta en marcha y gestión



**PUESTA EN SERVICIO  
Y SOPORTE**





Paneles táctiles que permiten gestionar la producción en una o varias líneas.



PRODUCCIÓN



RECETA



PARÁMETROS



DESCRIPCIÓN GENERAL



COMUNICACIÓN



APOYO

# PANEL TÁCTIL

PLC con HMI

Gestión de la producción

Gestión de recetas

Parametrización de ingredientes y tolvas

Descripción general y mantenimiento

Panel táctil 4 - 15" Siemens

Panel táctil 4 - 15" Allen Bradley

Pantalla LCD WP140 (Automatización electromecánica)

Control de peso en tiempo real

Caja de control local con HMI

Cabina de control

Comunicación

Informe estadístico

Soporte remoto



PANEL OPERADOR



COMPUTADORA PERSONAL



DISPOSITIVO MÓVIL

# CONTROL DE PROCESOS

Control de procesos

Trazabilidad

Gestión de almacenes

Almacenamiento e historial de datos de recetas

Informe de lote

Informe de consumo de material

Visualizaciones dinámicas

Digitalización con sistema de código de barras

Intercambio de datos

Base de datos SQL

Disponible para consultas de un tercero

Comunicación con ERP/MES

Soporte remoto



AUTOMATIZACIÓN

Software nativo que proporciona control de procesos, trazabilidad, gestión de almacenes e intercambio total de información.



HISTORIAL DE DATOS



CONTROL DE LOTE



SISTEMA DE CÓDIGO DE BARRAS



INFORME DE LOTE



VISUALIZACIÓN DINÁMICA



CONTROL DE PROCESOS



TRAZABILIDAD



GESTIÓN DE ALMACENES



INTERCAMBIO DE DATOS





ESPECIAL



Soluciones flexibles, racionales  
y de alta precisión

Control total de todos los procesos,  
estandarización y repetibilidad de  
los procedimientos

Para panes de centeno, trigo  
y multi cereales, pizzas, focacce,  
brioche y galletas saladas

---

# FERMENTACION

---

Tanques de fermentación, fusores de levadura y procesamiento retrabajo de pan para masa madre, premasa y poolish. Para productos sanos, naturales, aromáticos y de larga vida útil.

Tecnología altamente versátil y diversificada

Puede ser independiente o integrarse fácilmente en el proceso de producción

Elaboración de pan mediante el método directo y el método indirecto de dos pasos

Modular y adecuado para líneas de producción pequeñas, medianas y grandes

Conserva las características de los materiales

Acero inoxidable, diseño higiénico y fácil de limpiar

Sistema de limpieza CIP o PIG



SALUDABLE



SABROSO



NATURAL



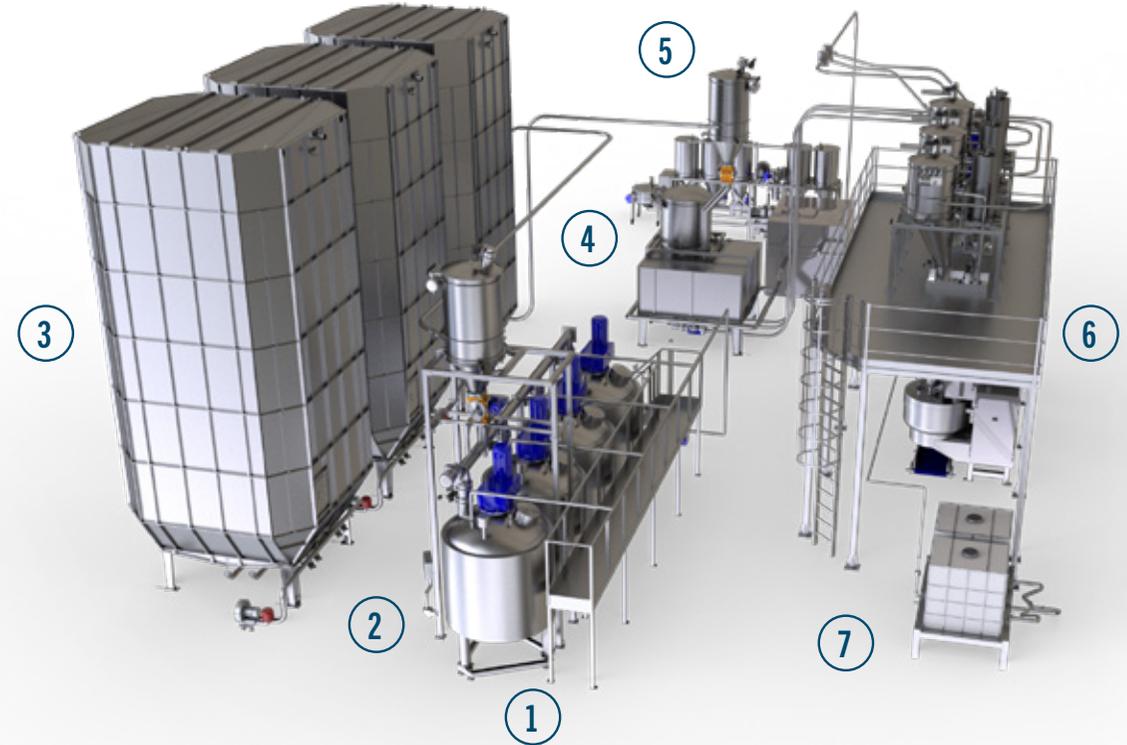
PARÁMETRO  
CONTROL



FLEXIBILIDAD



LIMPIEZA EN SITIO



Sistema de fermentación (1)

Automatización integrada (2)

Almacenamiento de harina en silo de acero inoxidable (3)

Sistema de enfriamiento de harina (4)

Estación de micro ingredientes (5)

Estación de dosificación (6)

Tanques de aceite (7)

Sistemas automatizados de manipulación a granel de pan de masa madre, con preparación, almacenamiento y dosificación de masa madre.

---

# MASA MADRE

---



Gestión correcta y lineal de la temperatura de la masa sin  
Intercambio directo de aire pre enfriado a través de lecho fluidizado  
Temperatura constante de la harina y del producto final sin agentes refrescantes

Sistema centralizado para el alcance  
gradual, automático e independiente  
de la temperatura establecida.

---

## ENFRIAMIENTO DE HARINA

---



Sin acumulación de producto  
Producto siempre fresco y controlado con total independencia  
Adaptado al tamaño de las partículas y a los requisitos de cantidad

Sistema para la molienda de azúcar cristal  
con alimentación automática y tanque  
de almacenamiento con agitador.

---

## MOLINO DE AZUCAR

---



ESPECIAL





ESPECIAL



**Amplios beneficios de salud y calidad**

**Tiempos de calentamiento más cortos y mezclado eficiente  
con una mezcla rápida y homogénea**

**Hidrólisis ácida y enzimática**

Sistemas para la preparación, almacenamiento y dosificación de azúcar invertido. Total o parcialmente automático con control total de parámetros.



## AZUCAR INVERTIDO



**Conserva las características de los materiales**

**Más fácil de amalgamar con la masa**

**Ahorro de tiempo, mayor higiene y dosificación precisa sin aire en la tubería**

Tecnología para la dosificación en frío en forma de pasta de grasas, margarinas y mantequillas, con total control de temperatura.

## DOSIFICACION EN FRIO



Acero inoxidable

Sistema de calefacción con caldera y serpentín

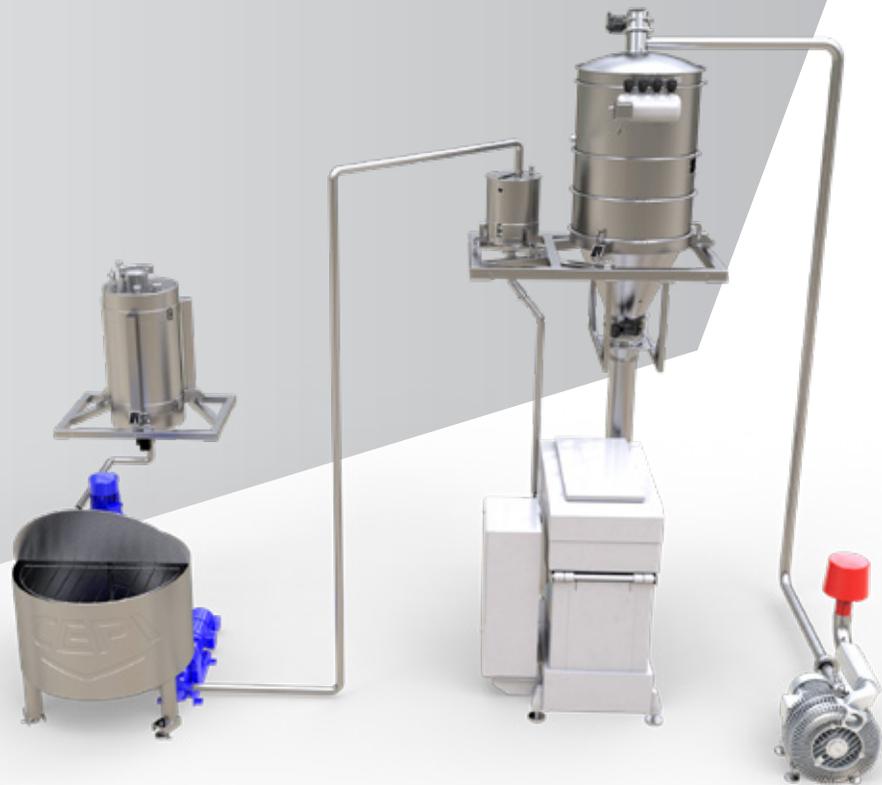
Cuchilla cortadora de grasa con agitador de tres niveles

Dosificación de productos grasos en forma líquida con circulación optimizada y total gestión de la temperatura.

---

## TANQUE DE GRASA

---



Sandwich biscuit rework system

Completamente automatizado

Sin pérdida de propiedades alimentarias

Retroalimentar la producción o reelaborar para utilizarlo en otros lugares

Sistemas de reprocesado de pan y productos similares, así como de galleta, incluyendo recuperación líquida de restos de galleta sándwich.

---

## REPROCESO DE DESCARTES

---



ESPECIAL





ESPECIAL



Ideal para masa fría que luego se calentará, como durante la fermentación

Tanque para la carga manual de agua y sal

Tanques de almacenamiento con doble camisa y aislamiento, agitador y refrigeración

Sistemas centralizados para la producción, almacenamiento y dosificación de solución salina. Para una amalgama más fácil de la sal en la masa.



Calentador de aire certificado ATEX

Sin productos químicos ni gases tóxicos

Fácil de usar y seguro para los trabajadores

Higienización completamente ecosostenible y desinfestación total de silos por calor, contra plagas de harinas, bacterias y hongos.



---

## SOLUCION DE SAL

---

---

## TRATAMIENTO TERMICO

---



---

# NUESTRA GENTE

---

Como un ecosistema: observamos la naturaleza para entender los sistemas y las soluciones que necesitan. En este sentido, consideramos nuestra empresa y las personas que trabajan con nosotros como un ecosistema. Cada uno es un elemento insustituible cuyo talento, trabajo y bienestar valoramos y cuidamos por su propio bien y por el de todos nosotros.



VALORIZACIÓN Y  
CRECIMIENTO



PROFESIONALIDAD Y  
RESPONSABILIDAD



COLABORACIÓN Y  
COHESIÓN



RETRIBUCIÓN Y  
BIENESTAR



INTERNACIONALISMO Y  
FLEXIBILIDAD

---

## INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO

---

Nacida como una fábrica de ideas, CEPI está impulsada por la innovación no sólo en el desarrollo de nuestras tecnologías, sino en todos los aspectos de nuestro trabajo, desde nuestros métodos a nuestros procesos de producción, pasando por nuestra gestión de salud y seguridad.



Desde nuestros inicios, hemos dado prioridad a la internalización de los procesos y recursos necesarios para la entrega de un sistema llave en mano. Todas las fases del proyecto, desde el análisis hasta la puesta en marcha, se gestionan internamente. Invertimos en el crecimiento de nuestra gente y en el suministro de formación constante, nuevas perspectivas e información.

---

## INTERIORIZACIÓN Y FORMACIÓN

---





**Galpón: 13,000 m<sup>2</sup>**

**Oficinas: 2.000 m<sup>2</sup>**

**Alimentado y calentado  
por energía renovable**

**Diseñado para salvaguardar completamente  
la seguridad de los trabajadores**

**Almacén vertical automático**

**Sala de pruebas y prototipos de 240 m<sup>2</sup>**

**Zona de carga dedicada**

**Zona aduanera homologada**

**Departamento de lavado de silos**

**Superficies altas de hasta 16 mt. para la construcción  
de silos de exteriores de acero inoxidable**

Empezamos desde abajo.  
Hemos creado tecnologías, conexiones y valores.  
Hoy, nuestra nueva casa está aquí.

---

# NUESTRA CASA

---



Nuestra casa



Nuestra estrategia  
de sostenibilidad



---

# TECNOLOGÍAS SOSTENIBLES

---

**Hacer el bien por las Personas y por el Planeta con Colaboración (*Partnership*), Prosperidad y Paz**  
el Código Ético de CEPI se construye en torno a las 5P del desarrollo sostenible en las que se agrupan los objetivos de la Agenda 2030 de la ONU.

Los valores en los que se basan las 5P siempre han formado parte de nuestra ética: a lo largo de nuestra historia, siempre hemos buscado crear las mejores condiciones de trabajo para nuestros empleados, reducir el impacto de nuestras operaciones y tener un efecto positivo en nuestra comunidad.

---

## LAS 5P DE CEPI

---

Hacer el bien por las personas y por el planeta con colaboración, prosperidad y paz: en el corazón de nuestro Código Ético se encuentran principios que se alinean perfectamente con el objetivo de la Agenda 2030, que retomamos en el contexto de la historia de CEPI y en el trabajo diario.

Nosotras apoyamos formación dirigida a grupos vulnerables y mantenemos una estrecha relación con escuelas y universidades locales, ofreciendo oportunidades de aprendizaje, pasantías y disertaciones. También proporcionamos equipos para ayudar con la formación en talleres escolares.

El programa ATENA triplica las obligaciones legales al proporcionar formación a nuestros empleados en múltiples áreas que van desde la especializada hasta la prevención de la salud.

---

## EDUCACIÓN DE CALIDAD

---



Aptos para su reutilización 83%

Aptos para el reciclaje 15%

Eliminación 2%

Eficacia del reciclaje 84%

Vida útil 30 años



---

## PRODUCTO CIRCULAR

---

Nuestros productos operan dentro del modelo de economía circular, un modelo de producción y consumo que tiene como objetivo reducir al mínimo los residuos y promover el reciclado y la reutilización de materiales y productos. El Indicador de Circularidad del Material de nuestra instalación promedio es de 0,7 en una escala entre 0 y 1, lo que se considera alto.

Creemos profundamente en el valor de la retribución: nuestra comunidad debe beneficiarse de lo que hacemos. Hemos puesto en marcha múltiples proyectos que abarcan formación, talleres de recuperación de chatarra, reintegración e investigación médica, así como apoyo directo a grupos vulnerables y proporcionar oportunidades de empleo.

---

## TERRITORIO Y RETRIBUCIÓN

---

---

## CAMPEONES DEL BIENESTAR

---

Además del bienestar contractual, ofrecemos una amplia gama de prestaciones con la ayuda de una plataforma sin fines de lucro y gestores de bienestar, para garantizar la fruición y la transparencia. En nuestro programa participan sobre todo proveedores locales e incluye servicios como apoyo psicológico y actividades físicas semanales.

CEPI no discrimina por ningún aspecto por motivos de género, y ofrece igual salario por igual trabajo. Paralelamente ofrecemos a nuestras empleadas un programa de beneficios para facilitar la conciliación de la vida laboral y personal.

Estamos certificando UNI 125 y ampliando aún más nuestro programa con oportunidades de diálogo y seminarios.

---

## PARIDAD DE GÉNERO

---

Otorgado entre más de 6.500  
candidatos



altreMANI

Socio de los protocolos para los talleres de la cárcel de Forlì



---

## SALUD Y SEGURID

---

Todos nuestros procesos están certificados conforme a la norma UNI ISO 45001 de salud y seguridad en el trabajo. Nuestro equipo de Salud, Seguridad y Medio Ambiente cuenta con 23 personas y trabaja a diario para realizar controles exhaustivos y desarrollar innovaciones.

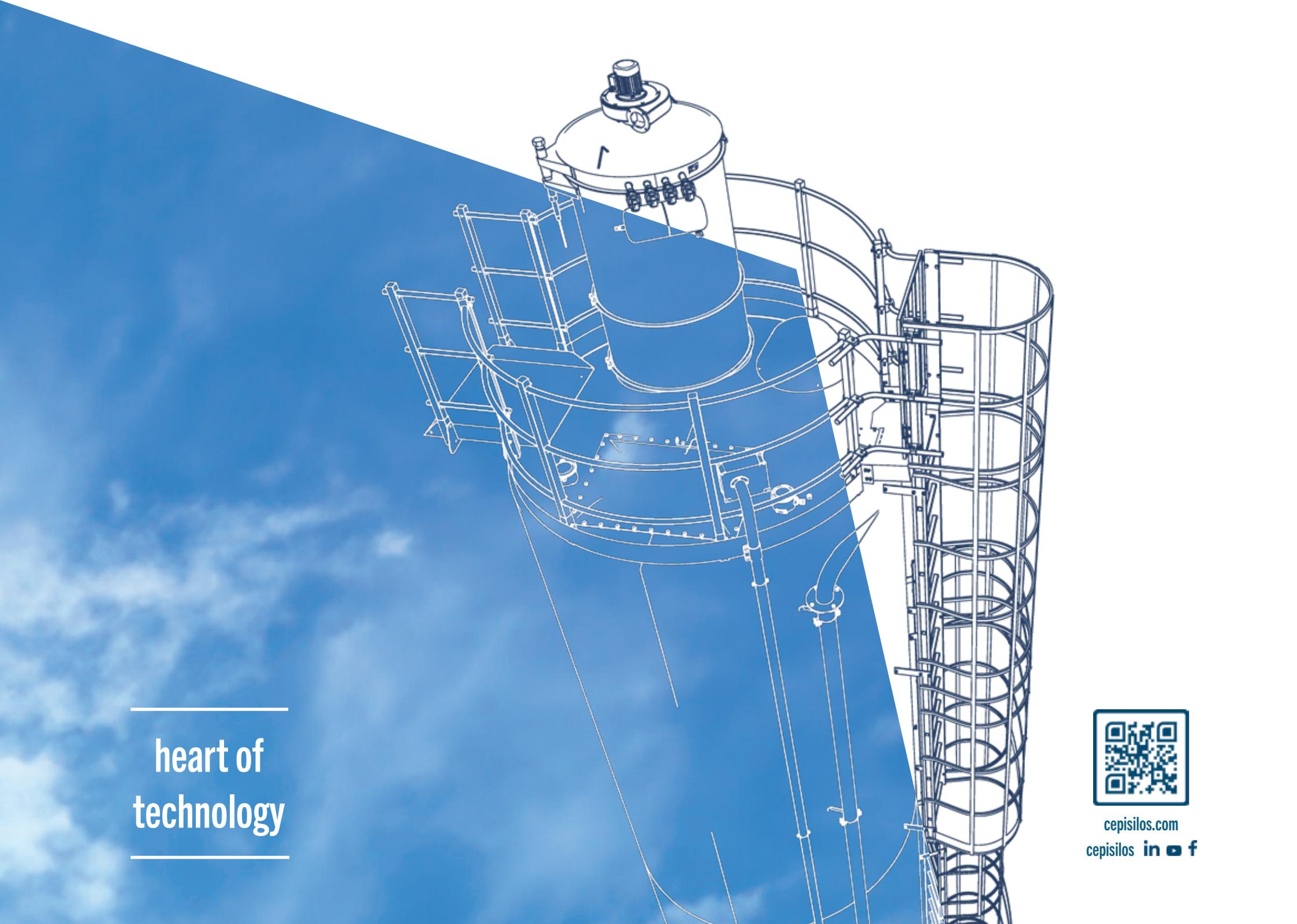
Todos nuestros residuos se rastrean y eliminan de acuerdo con la normativa de la UE y muchos de nuestros desechos de producción se reutilizan a través de colaboraciones con proyectos locales sin fines de lucro. También hemos lanzado una revisión global de todos nuestros residuos to para identificar nuevas oportunidades.

---

## RIDUCI RIUSA RICICLA

---

**CEPI Spa**  
Via Selva 18  
Zona Industriale La Selva  
47122 Forlì (FC) Italy  
Tel. (+39) 0543 940514  
Fax (+39) 0543 940534  
[cepi@cepilos.com](mailto:cepi@cepilos.com)



---

heart of  
technology

---



cepisos.com  
cepisos  